

BAB I PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan adalah mata kuliah yang wajib dilakukan oleh mahasiswa semester 7 di Politeknik STTT Bandung. Praktik Kerja Lapangan dimaksudkan sebagai sarana untuk memperdalam dan menambah pengetahuan, keterampilan dan sikap kerja dengan melakukan Praktik Kerja Lapangan, sedangkan untuk tujuan dari Praktik Kerja Lapangan adalah sebagai sarana mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja yang sesungguhnya.

Laporan ini adalah hasil Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan di PT Nisshinbo Indonesia atau yang lebih dikenal sebagai PT NID yang berlokasi di Jalan Raya Nanjung No. 66 Kelurahan Utama, Kecamatan Cimahi Selatan, Kota Cimahi, Jawa Barat. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan selama 64 hari kerja terhitung mulai tanggal 10 Oktober 2016 sampai dengan 24 Desember 2016.

Pada pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan lebih dikonsentrasikan pada proses produksi di bagian Departemen Pencelupan-Penyempurnaan di PT Nisshinbo Indonesia. Berikut beberapa bagian yaitu:

1. Bagian perencanaan dan pengendalian produksi: (*Electronic Data Processing (EDP)* dan *Production Control (PC)*).
2. Bagian produksi: Persiapan Penyempurnaan (*Pre-treatment*), Pencelupan (*Dyeing*), *Computer Colour Matching (CCM)*, Penyempurnaan (*Finishing*), *Optical Whitening Test (OWT)* dan pemeriksaan-Pengepakan (*Inspecting-Packing*).
3. Bagian pemeliharaan mesin: *Maintenance* dan *Utillity*.
4. Bagian pengendalian mutu: *Quality Control (QC)*.

Kendala yang dihadapi dalam Praktik Kerja Lapangan ini yang pertama adalah kurangnya informasi pada beberapa departemen, yaitu: Departemen Pemasaran dan Departemen Personalia dan Urusan Umum. Kedua yaitu tidak diperbolehkan membawa kamera dan *handphone*.

Laporan Praktik Kerja Lapangan terdiri atas lima bab yakni bab I pendahuluan, bab II bagian umum perusahaan, bab III bagian produksi, bab IV diskusi dan bab V kesimpulan dan saran. Bab I menjelaskan ringkasan mengenai isi laporan Praktik Kerja Lapangan. Bab II merupakan isi dari kondisi perusahaan secara umum, meliputi perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan,

permodalan dan pemasaran serta ketenagakerjaan. Bab III menjelaskan pekerjaan yang dilakukan di bagian produksi yang terdiri dari perencanaan dan pengendalian produksi, produksi (jenis dan jumlah produksi, mesin dan tata letak, proses produksi, dan sarana penunjang produksi), pemeliharaan dan perbaikan mesin, serta pengendalian mutu. Bab IV membahas tinjauan khusus mengenai pengamatan pada proses *Caustic Recovery System* meliputi proses daur ulang/*recovery* dan elemen mesin. Bab V berisi kesimpulan dan saran dari pembahasan bab IV.

