

RINGKASAN

PT Daya Mekar Teksindo berlokasi di Jalan Raya Batujajar KM 3,5 Desa Giri Asih, Kecamatan Batujajar, Kabupaten Bandung. PT Daya Mekar Teksindo dibangun di atas tanah seluas 111.353 m² dengan luas area pabrik sebesar 60.600 m². Sisanya berupa tanah kosong dan bangunan dengan luas masing-masing sebesar 50.753 m² dan 20.788 m².

PT Daya Mekar Teksindo adalah perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas. Berdasarkan penanaman modalnya, PT Daya Mekar Teksindo tergolong Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN). Struktur organisasi PT Daya Mekar Teksindo berbentuk garis dengan kekuasaan tertinggi dipegang oleh Direksi. Jumlah seluruh karyawan pada bulan Desember 2016 adalah 186 orang, dengan berbagai tingkat pendidikan yang berbeda. Tingkatan pendidikan karyawan di PT Daya Mekar Teksindo terdiri dari 3,23% lulusan S1, 2,15% lulusan D4, 3,76% lulusan D3, 3,76% lulusan D1, 62,90% lulusan SMA dan SMK, 17,20% lulusan SMP, dan 7,00% lulusan SD. Golongan karyawan di PT Daya Mekar Teksindo terdiri dari karyawan non-*shift* dan karyawan *shift*.

Proses produksi di PT Daya Mekar Teksindo termasuk jenis proses produksi *makloon*, dimana kain tersebut berasal dari konsumen sehingga proses yang akan dilakukan harus sesuai dengan permintaan konsumen. Kain yang digunakan pada proses produksi di PT Daya Mekar Teksindo umumnya jenis kain kapas, rayon-kapas, poliester-kapas. Proses produksi di PT Daya Mekar Teksindo meliputi proses persiapan penyempurnaan, proses pencelupan, proses pencapan, dan proses penyempurnaan. Sarana produksi yang terdapat pada Bagian Produksi di PT Daya Mekar Teksindo dilengkapi dengan mesin *singeing-desizing*, *scouring-bleaching*, *cold pad batch*, *rotary printing*, *termosol*, *pad steam*, *calander*, *sanforize*, *sueding* dan *stenter*. Sebesar 80% produk merupakan hasil pesanan (*makloon*) dari konsumen atau perusahaan lain dan 20% merupakan produk hasil PT Daya Mekar Teksindo yang kemudian dipasarkan di beberapa kota di Pulau Jawa. Sarana penunjang produksi terdiri dari instalasi tenaga listrik dari PLN yang terpasang sebesar 1730 KVA, instalasi pengolahan air proses yang berasal dari 3 buah sumur artesis dengan kapasitas 45 m³/jam dan instalasi pengolahan air limbah yang tidak dapat dipublikasikan, 2 ruangan laboratorium, pergudangan, pendingin ruangan/AC dan tenaga uap.

Cacat ketajaman motif pada bulan Desember 2016 merupakan cacat paling dominan dan mencapai persentasi sebesar 2,11% (1.381,00 meter) dari total produksi sebanyak 65.453,56 meter. Hal tersebut mengakibatkan turunnya kualitas produksi khususnya pada produksi pencapan, oleh karena itu upaya mengurangi cacat ketajaman motif menjadi pembahasan utama. Terjadinya cacat ketajaman motif tersebut disebabkan oleh beberapa faktor, diantaranya yaitu faktor manusia dimana operator yang kurang disiplin, faktor material meliputi kualitas kain dan zat kimia yang tidak terjamin dengan baik dan faktor mesin dimana perawatan dan pemeliharaan mesin yang tidak berjalan dengan baik dan berkala. Untuk dapat mengurangi jumlah cacat tersebut PT Daya Mekar Teksindo harus melakukan pembinaan terhadap karyawan, harus diadakannya proses pemeriksaan terhadap setiap material yang akan digunakan, dan harus dilakukannya pemeliharaan dan perawatan mesin secara baik, benar dan berkala.