

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>vi</b>
<b>RINGKASAN .....</b>	<b>viii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	<b>1</b>
2.1 Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	15
2.4 Ketenagakerjaan .....	15
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	15
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi (termasuk shift dan non shift) .....	15
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	18
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	18
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI .....</b>	<b>23</b>
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	23
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	23
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	23
3.2 Produksi .....	24
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	24
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	25
3.2.3 Proses Produksi .....	31

## DAFTAR ISI

(Lanjutan)

	Halaman
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	78
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	85
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	85
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	86
3.4 Pengendalian Mutu .....	86
3.4.1 Raw Material .....	86
3.4.2 Proses.....	87
3.4.3 Produk.....	87
<b>BAB IV DISKUSI.....</b>	<b>88</b>
4.1 Latar Belakang .....	88
4.2 Rumusan Masalah .....	89
4.3 Data Pengamat .....	89
4.4 Pembahasan .....	91
4.4.1 Analisis Penyebab Cacat.....	91
4.4.2 Tindakan Penanggulangan.....	93
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>88</b>
5.1 Kesimpulan .....	95
5.2 Saran .....	96
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>95</b>

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah karyawan ditinjau dari tingkat pendidikan pada bulan Desember 2016.....	16
Tabel 2.2 Pengaturan jam kerja <i>shift</i> .....	17
Tabel 2.3 Pengaturan jam kerja <i>non-shift</i> .....	18
Tabel 3.1 Jumlah produksi bulan Desember 2016.....	25
Tabel 3.2 Data mesin Bagian Pencelupan, Bagian Pencapan dan Bagian Penyempurnaan .....	25
Tabel 3.3 Data mesin Bagian Pencelupan, Bagian Pencapan dan Bagian Penyempurnaan (lanjutan) .....	26
Tabel 3.4 Data mesin Bagian Pencelupan, Bagian Pencapan dan Bagian Penyempurnaan (lanjutan) .....	27
Tabel 3.5 Data mesin Bagian Pencelupan, Bagian Pencapan dan Bagian Penyempurnaan (lanjutan) .....	28
Tabel 3.6 Resep proses pembakaran bulu dan buang kanji .....	38
Tabel 3.7 Resep proses pengelantangan .....	42
Tabel 3.8 Standar proses <i>setting</i> kain di PT Daya Mekar Tekstindo.....	48
Tabel 3.9 Tingkat penalti poin sistem 4 angka.....	76
Tabel 3.10 Pengelompokan <i>grade</i> kain berdasarkan jumlah poin.....	76
Tabel 3.11 SK Gubernur Jawa Barat No 6 Tahun 1999.....	82
Tabel 4.1 Data Jenis dan Jumlah Cacat .....	89

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah lokasi PT Daya Mekar Tekstindo .....	4
Gambar 2.2 Denah bangunan PT Daya Mekar Tekstindo.....	5
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT Daya Mekar Tekstindo .....	7
Gambar 3.1 Tata letak ruang dan mesin di PT Daya Mekar Tekstindo .....	29
Gambar 3.2 Jalur penerimaan pesanan di PT Daya Mekar Tekstindo .....	32
Gambar 3.3 Jalur penerimaan pesanan proses pencelupan di PT Daya Mekar Tekstindo .....	33
Gambar 3.4 Jalur penerimaan pesanan proses pencapan di PT Daya Mekar Tekstindo .....	34
Gambar 3.5 Diagram alir proses produksi kain campuran P/R dan P/C.....	35
Gambar 3.6 Diagram alir proses produksi kain kapas.....	36
Gambar 3.7 Skema jalannya kain pada mesin bakar bulu dan penghilangan kanji .....	38
Gambar 3.8 Skema jalannya kain pada mesin scouring untuk pemasakan kapas.....	41
Gambar 3.9 Skema jalannya kain poliester-kapas dan poliester-rayon pada mesin scouring-bleaching untuk pemasakan dan pengelantangan secara simultan.....	43
Gambar 3.10 Skema jalannya kain pada mesin merserisasi.....	46
Gambar 3.11 Diagram alir proses merserisasi kain kapas .....	47
Gambar 3.12 Diagram alir proses pencelupan kain kapas menggunakan zat warna reaktif .....	51
Gambar 3.13 Skema jalannya kain pada mesin cold-pad-batch .....	52
Gambar 3.14 Diagram alir proses pencelupan zat warna dispersi - reaktif metode satu larutan satu tahap.....	55
Gambar 3.15 Diagram alir proses pencelupan zat warna dispersi - reaktif metode dua larutan dua tahap .....	56

## DAFTAR GAMBAR

(Lanjutan)

	Halaman
Gambar 3.16 Skema jalannya kain pada mesin <i>thermosol</i> .....	57
Gambar 3.17 Skema jalannya kain pada mesin <i>thermofix</i> .....	58
Gambar 3.18 Skema mesin <i>expose</i> kasa putar .....	62
Gambar 3.19 Skema mesin <i>peter zimmer</i> .....	64
Gambar 3.20 Diagram alir proses pencapan dengan zat warna dispersi-reaktif.....	65
Gambar 3.21 Diagram alir proses pencapan dengan zat warna pigmen.....	66
Gambar 3.22 Skema jalannya kain pada mesin washing.....	68
Gambar 3.23 Diagram alir proses washing .....	69
Gambar 3.24 Skema jalannya kain pada mesin <i>stenter monfort</i> .....	71
Gambar 3.25 Skema jalannya kain pada mesin sanforisasi.....	74
Gambar 3.26 Skema jalannya kain pada mesin sueding .....	75
Gambar 3.27 Skema pengolahan air proses PT Daya Mekar Tekstindo .....	80
Gambar 3.28 Diagram alir proses pengolahan air limbah .....	83
Gambar 4.1 Diagram Batang Jenis dan Jumlah Cacat pada Bagian <i>Printing</i> di PT Daya Mekar Teksindo Bulan Desember 2016.....	90