

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	14
2.3.1 Permodalan	14
2.3.2 Pemasaran	14
2.4 Ketenagakerjaan.....	14
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	15
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja Di Bagian Produksi (<i>sift & nonshift</i>)	15
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	17
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	18
BAB III BAGIAN PRODUKSI	20
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	20
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	20
3.1.2 Pengendalian Produksi	20
3.2 Produksi.....	22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	23
3.2.3 Proses Produksi.....	23
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	46
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	54
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	54
3.3.2 Perbaikan Mesin	54
3.4 Pengendalian Mutu	54

3.4.1 Raw Material.....	55
3.4.2 Proses Produksi.....	55
3.4.3 Produk	56
BAB IV DISKUSI	58
4.1 Latar Belakang.....	58
4.2 Identifikasi Masalah	59
4.3 Pembahasan Masalah	59
4.3.1 Data Pengamatan	60
4.3.2 Analisa Permasalahan	61
4.3.3 Pemecahan Masalah	62
BAB V PENUTUP	67
5.1 Kesimpulan.....	67
5.2 Saran.....	67
DAFTAR PUSTAKA	68



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Rincian penggunaan lahan PT Kharisma Printex	4
Tabel 2.2 Data jumlah tenaga kerja di PT Kharisma Printex	15
Tabel 2.3 Jadwal waktu kerja karyawan <i>shift</i>	16
Tabel 2.4 Jadwal waktu kerja karyawan non <i>shift</i>	16
Tabel 2.5 Jenis cuti dan lamanya cuti	17
Tabel 3.1 Jumlah produksi pencapan	23
Tabel 3.2 Data mesin-mesin PT Kharisma Printex.....	24
Tabel 3.3 Resep pemasakan, pengelantangan dan pemutihan optik secara simultan	32
Tabel 3.4 Spesifikasi generator set.....	47
Tabel 3.5 Standar kategori cacat PT Kharisma Printex 2016	57
Tabel 4.1 Daftar cacat yang terjadi di bagian pencapan pada bulan Oktober- Desember 2016	60
Tabel 4.2 Viskositas untuk berbagai jenis motif pada mesin <i>rotary printing</i>	64

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta lokasi PT Kharisma Printex	4
Gambar 2.2 Tata letak bangunan PT KharismaPrintex	5
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT Kharisma Printex	7
Gambar 3.1 Proses penerimaan pesanan.....	21
Gambar 3.2 Tata letak mesin PT Kharisma Printex	26
Gambar 3.3 Diagram alir proses produksi.....	27
Gambar 3.4 Skema jalannya kain pada mesin belah kain.....	30
Gambar 3.5 Skema jalannya mesin inspeksi	30
Gambar 3.6 Skema proses pemasakan, pengelantangan dan pemutihan optik pada kain kapas secara simultan.....	33
Gambar 3.7 Skema proses pemasakan, pengelantangan dan pemutihan optik pada kain T/C (65%-35%) dan CVC (65%-35%) secara simultan .	34
Gambar 3.8 Skema mesin proses bleaching scouring merek <i>achme</i>	35
Gambar 3.9 Skema mesin <i>jet dyeing devrekha</i>	35
Gambar 3.10 Skema mesin <i>stenter bruckner</i>	37
Gambar 3.11 Proses persiapan kasa putar.....	40
Gambar 3.12 Skema mesin <i>ink jet</i>	41
Gambar 3.13 Skema mesin <i>coating</i>	40
Gambar 3.14 Skema mesin <i>stripping nova jet</i> bagian luar	41
Gambar 3.15 Skema mesin <i>stripping nova jet</i> bagian dalam	42
Gambar 3.16 Skema mesin pencapan kasa putar	43
Gambar 3.17 Skema jalannya kain pada mesin <i>loop steamer</i>	44
Gambar 3.18 Diagram alir proses pengolahan air proses PT Kharisma Printex .	49
Gambar 3.19 Diagram alir proses pengolahan air proses PT Kharisma Printex .	53
Gambar 4.1 Cacat garis putih dan bintik putih pada kain hasil proses pencapan	59

Gambar 4.2 Diagram batang cacat produk hasil pencapan zat warna pigmen
bulan Oktober-Desember 2016 60

Gambar 4.3 Diagram sebab akibat cacat bintik atau garis putih. **Error! Bookmark
not defined.**

Gambar 4.4 Kasa putar pertama menggunakan lakban 65

Gambar 4.5 Proses *developing* untuk membersihkan kasa putar dari emulsi 66

