

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	ii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	v
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	vi
<b>RINGKASAN</b> .....	viii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN</b> .....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	5
2.2.2 Uraian Tugas .....	5
2.3 Permodalan dan Permodalan .....	14
2.4 Ketenagakerjaan.....	15
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	16
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi .....	17
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	18
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....	19
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI</b> .....	20
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	21
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	21
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	21
3.2 Produksi.....	21
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	21
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	23
3.2.3 Proses Produksi.....	27
3.2.3.1 Proses persiapan penyempurnaan kain tenun .....	27
3.2.3.2 Pemartaian kain .....	30
3.2.3.3 Proses Penghilangan Kanji, Pemasakan, Relaksasi dan Pemutihan Optik Secara Simultan.....	31
3.2.3.4 Proses Penghilangan Kanji, Pemasakan, Relaksasi dan Pemutihan Optik secara Simultan pada Mesin <i>Jet Dyeing</i> .....	33

3.2.3.5 Proses Penghilangan Kanji, Pemaskan, Relaksasi dan Pemutihan Optik secara Simultan pada Mesin <i>Rotary Washer</i> .....	35
3.2.3.6 Proses Pembukaan Kain.....	38
3.2.3.7 Proses Pemanapan Panas.....	38
3.2.3.8 Pengurangan Berat.....	40
3.2.3.9 Proses Netralisasi (Pencucian) .....	43
3.2.3.10 Proses Pencelupan.....	43
3.2.3.11 Proses Pencelupan Pada Kain Poliester.....	44
3.2.3.12 Proses Pemerasan.....	46
3.2.3.13 Proses Pencapan.....	46
3.2.3.14 Proses Pasta Cap.....	48
3.2.3.15 Proses Fiksasi.....	50
3.2.3.16 Proses Pencucian Reduksi.....	50
3.2.3.17 Proses Penyempurnaan Akhir.....	51
3.2.3.18 Poses Pemeriksaan Akhir.....	55
3.2.3.19 Proses Pengepakan.....	56
3.2.4 Sarana penunjang Produksi.....	57
3.2.4.1 Tenaga Listrik.....	57
3.2.4.2 Tenaga Uap.....	57
3.2.4.3 Pengolahan Air Proses.....	58
3.2.4.4 Hasil Pengolahan Limbah Cair.....	61
3.2.5 Laboratorium.....	61
3.2.6 Pergudangan.....	61
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	62
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	62
3.4 Pengendalian Mutu.....	63
3.4.1 Raw Material.....	63
3.4.2 Proses.....	63
3.2.3 Produk.....	64
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	65
4.1 Latar Belakang.....	65
4.2 Identifikasi Masalah.....	66
4.3 Pembahasan.....	66
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	70

5.1.1 Kesimpulan .....	70
5.1.2 Saran .....	70
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>71</b>
<b>LAMPIRAN</b> .....	<b>72</b>



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2. 1 Jadwal kerja non <i>shift</i> .....	16
Tabel 2. 2 Jadwal kerja <i>shift</i> .....	16
Tabel 2. 3 Jumlah karyawan berdasarkan tingkat pendidikan .....	17
Tabel 2. 4 Distribusi tenaga kerja di PT Dewasutratex II.....	17
Tabel 3. 1 Jumlah Produksi Pencelupan dan Pencapan PT Dewasutratex II pada bulan Oktober 2016 – November 2016. ....	24
Tabel 3. 2 Data-Data Mesin di Bagian Produksi di PT Dewasutratex II .....	24
Tabel 3. 3 Spesifikasi Boiler uap dan Boiler air .....	61
Tabel 3. 4 Pengelompokan <i>Grade</i> .....	64
Tabel 4.1 Data hasil Pengamatan Perbedaan Warna antara Laboratorium dan Produksi.....	66



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2. 1 Lokasi PT Dewasutratex II.....	4
Gambar 2. 2 Tata Letak Bangunan PT Dewasutratex II .....	4
Gambar 2. 3 Stuktur Organisasi PT Dewasutratex II .....	6
Gambar 3. 1 Diagram alir proses perencanaan produksi di PT Dewasutratex II.....	22
Gambar 3. 2 Tata letak ruangan dan mesin di bagian <i>processing woven fabric</i> PT Dewasutratex II .....	28
Gambar 3. 3 Diagram alir proses produksi kain tenun poliester di bagian <i>Processing Woven Fabric</i> di PT Dewasutratex II .....	29
Gambar 3. 4 Skema jalannya kain pada mesin <i>unwinding</i> .....	30
Gambar 3. 5 Skema Jalannya Kain Pada Mesin <i>Jet Dyeing</i> .....	34
Gambar 3. 6 Skema proses penghilangan kanji, pemasakan, relaksasi dan pemutihan optik secara simultan pada Kain tenun poliester dengan menggunakan mesin <i>jet dyeing</i> dan mesin <i>rotary washer</i> .....	35
Gambar 3. 7 Skema mesin <i>rotary washer</i> .....	36
Gambar 3. 8 Skema jalannya kain pada mesin <i>scutcher</i> .....	37
Gambar 3. 9 Skema jalannya kain pada mesin <i>stenter</i> .....	38
Gambar 3. 10 Skema jalannya kain pada mesin <i>kyoto</i> .....	41
Gambar 3. 11 Skema proses pencelupan kain tenun poliester dengan zat warna dispersi pada mesin <i>jet dyeing</i> .....	44
Gambar 3. 12 Skema jalannya kain pada mesin pemeras <i>centrifuge</i> .....	45
Gambar 3. 13 Skema mesin <i>flat screen printing</i> .....	48
Gambar 3. 14 Skema Mesin <i>Steamer</i> .....	49
Gambar 3. 15 Skema jalannya kain pada mesin <i>stenter</i> .....	53
Gambar 3. 16 Skema jalannya kain pada proses penyempurnaan mekanik dengan menggunakan mesin <i>comfit</i> .....	53
Gambar 3. 17 Skema jalannya kain pada proses penyempurnaan mekanik dengan menggunakan mesin <i>calander</i> .....	54
Gambar 3. 18 Skema jalannya kain pada proses pemeriksaan akhir dengan menggunakan mesin inspeksi .....	55

## DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Data hasil Pengamatan Perbedaan Warna antara Laboratorium dan Produksi.....	74
Lampiran 2 Data MSDS Zat Warna Dispersi di PT Dewasutrutex II .....	75

