

DAFTAR ISI

Halaman

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.2 Struktur Organisasi	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	11
2.4 Ketenagakerjaan.....	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	13
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	14
2.4.4.1 Tunjangan	14
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan.....	14
2.4.4.3 Pembebasan Waktu Kerja	16
BAB III BAGIAN PRODUKSI	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	18
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	18
3.1.2 Pengendalian Produksi	18
3.2 Produksi.....	19
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	19
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	21
3.2.3 Proses Produksi.....	24
3.2.3.1 Bagian Persiapan Pertenunan	24
3.2.3.2 Bagian Pertenunan	37

3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	48
3.2.4.1 Tenaga Listrik	48
3.2.4.2 Tenaga Uap	49
3.2.4.3 Pengolahan Air Proses dan Limbah	49
3.2.4.4 Laboratorium.....	55
3.2.4.5 Pergudangan	56
3.3. Pemeliharaan dan Perbaikan.....	56
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	56
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	57
3.4 Pengendalian Mutu	58
3.4.1 Raw Material.....	58
3.4.2 Proses	59
3.4.3 Produk	59
BAB IV DISKUSI	62
4.1 Latar Belakang.....	62
4.2 Identifikasi Masalah	62
4.3 Pembahasan.....	62
BAB V PENUTUP	67
5.1 Kesimpulan.....	67
5.2 Saran.....	67
DAFTAR PUSTAKA	68

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Komposisi tenaga kerja berdasarkan tingkat pendidikan.....	12
Tabel 2.2 Data jumlah tenaga kerja	13
Tabel 3.1 Jenis dan jumlah produksi di PT Binausaha Cipta Prima	19
Tabel 3.2 Daftar mesin-mesin produksi di PT Binausaha Cipta Prima	21-22
Tabel 3.3 Penggunaan energi di PT. Binausaha Cipta Prima	48
Tabel 3.4 Data ketel uap PT Binausaha Cipta Prima	49
Tabel 3.5 Hasil pengolahan air limbah PT Binausaha Cipta Prima	55
Tabel 3.6 Penilaian cacat kain berdasarkan panjang cacat.....	60
Tabel 3.7 Penentuan grade kain berdasarkan jumlah cacat.....	61



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Denah PT Binausaha Cipta Prima	3
Gambar 2.2	Tata letak PT Binausaha Cipta Prima	4
Gambar 2.3	Urutan instruksional di PT Binausaha Cipta Prima	6
Gambar 2.4	Struktur organisasi PT Binausaha Cipta Prima	7
Gambar 3.1	Jalur penerimaan pesanan di PT Binausaha Cipta Prima	20
Gambar 3.2	Tata letak ruangan dan mesin bagian persiapan pertemuan PT Binausaha Cipta Prima	23
Gambar 3.3	Diagram alir proses produksi pembuatan kain denim	25
Gambar 3.4	Gambar skema mesin <i>dyeing-sizing</i> Panon	27
Gambar 3.5	Fase-fase memberi dan menerima benang pakan pada mesin tenun rapier	38-39
Gambar 3.6	Skema urutan proses penyempurnaan kain denim	40
Gambar 3.7	Skema mesin bakar bulu	41
Gambar 3.8	Skema mesin sanforisasi Monfortex	43
Gambar 3.9	Skema unit pemengkeretan kain pada mesin sanforisasi Monfortex	44
Gambar 3.10	Skema mesin penghilangan kanji	45
Gambar 3.11	Skema mesin Inspeksi SL-100	47
Gambar 3.12	Skema distribusi air sumur bor di PT Binausaha Cipta Prima	50
Gambar 3.13	Distribusi penggunaan air di PT Binausaha Cipta Prima	51
Gambar 3.14	Diagram alir proses pengolahan air sungai untuk keperluan proses produksi di PT Binausaha Cipta Prima	52
Gambar 3.15	Rumus penentuan grade kain	61