

RINGKASAN

PT Asia Citra Pratama didirikan pada tahun 2009 dengan Direktur Hendra Tedjwisastro berdasarkan akta notaris No.503/11848/442/PM/XI/BPMPT/2015/P1. Perusahaan ini terletak di kawasan industri Surya Cipta jalan Surya Utama Kav. 1-25 A1 Karawang 41361, Indonesia dengan bangunan pabrik 9.792,00 m² dan luas tanah 18.000 m². Perusahaan memiliki visi dan misi, visi perusahaan untuk menjadi produsen *home textile* terdepan dengan kualitas terbaik dan ramah lingkungan dengan misi menghasilkan *home textile* berstandar internasional dengan menggunakan teknologi terkini dan SDM (sumber daya manusia) yang berkualitas.

Struktur organisasi PT Asia Citra Pratama (ACP) berbentuk garis dengan kekuasaan tertinggi dipegang oleh Direktur Utama. Jumlah tenaga kerja PT Asia Citra Pratama sampai akhir November 2016 sebanyak 550 orang dengan latar belakang pendidikan Sarjana 18%, Diploma 16,9% dan SMA/SMK 65,1%. Permodalan PT Asia Citra Pratama yaitu Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN).

Kegiatan produksi yang dilakukan di PT Asia Citra Pratama meliputi persiapan penyempurnaan, pencapan, pencelupan dan penyempurnaan. Jenis produksi yang dihasilkan adalah kain hasil pencapan dan kain hasil pencelupan yang terbuat dari serat kapas, poliester-kapas serta rayon. Bulan November 2016 dengan jumlah produksi 264.204,46 meter/bulan. Untuk hasil produksi PT Asia Citra Pratama telah di ekspor ke negara-negara Eropa dengan menggunakan supplier ternama IKEA. Sarana produksi di PT Asia Citra Pratama seperti mesin *singeing-desizing*, *scouring-bleaching*, *mercerizing*, *thermozol*, *rotary printing*, *digital printing*, *steamer*, *washing*, *jigger*, *stenter*, *calender*, *sueding*, *sanforize* dan mesin inspeksi. Sarana penunjang produksi yang dimiliki PT Asia Citra Pratama terdiri dari sumber energi listrik dari PLN dengan kebutuhan setiap bulannya adalah 685.440,00 kWh dan generator untuk menyuplai listrik jika terjadi pemadaman dengan kapasitas 1730 kVA, tenaga uap dengan kapasitas 10 ton/hari, kebutuhan air bersih setiap harinya 28.209 m³ sumber air yang didapat ber instalasi pengolahan air proses yang berasal dari kawasan industri Surya Cipta, pendingin udara dan instalasi pengolahan air limbah dengan cara fisika, kimia dan biologi dengan hasil memenuhi standar baku mutu limbah SK Menteri Negara Lingkungan Hidup No. KEP-51/MENLH/10/1995, laboratorium dan gudangan.

Tinjauan khusus membahas mengenai penanggulangan penyusutan lebar pada kain kapas *carded* hasil pencapan motif dengan zat warna reaktif setelah proses kalender pada mesin *calender* Ramisch Guarneri. Penyusutan lebar dapat diketahui dengan mengukur kain di bagian inlet dan bagian outlet mesin, sehingga dapat diketahui pengurangan penyusutan lebar kain. Penyusutan yang terjadi dapat disebabkan oleh beberapa faktor meliputi, tidak sesuainya jumlah lilitan rem dengan jumlah lot pada rol *bathcer* dan tidak ada pengontrolan secara berkala tekanan unit-unit rol kalender yang melebihi 2 bar, kurang disiplinnya operator yang tidak mengikuti SOP perusahaan dan kurangnya kedisiplinan untuk menerapkan siklus PDCA. Penelusuran penyebab masalah dan faktor-faktor yang berperan di dalamnya serta penanggulangannya dibahas pada Bab IV Diskusi.