

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	3
2.1.1 Sejarah Perusahaan.....	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan.....	4
2.1.3 Luas Lahan dan Bangunan.....	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan.....	7
2.2.2 Uraian Tugas.....	10
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	17
2.3.1 Pemasaran <i>Polyester Chips</i>	17
2.3.2 Pemasaran <i>Polyester Staple Fibers</i>	17
2.4 Ketenagakerjaan.....	18
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	18
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	18
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	19
2.4.3.1 Pelatihan Umum.....	19
2.4.3.2 Pelatihan Internal.....	19
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	20
2.4.4.1 Sistem Pengupahan.....	20
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan.....	21

BAB III BAGIAN PRODUKSI	26
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	26
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	26
3.1.2 Pengendalian Produksi	26
3.2 Produksi.....	27
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	27
3.2.1.1 <i>Polyester Chips</i>	28
3.2.1.2 <i>Polyester Staple Fibers</i>	28
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	30
3.2.3 Proses Produksi.....	30
3.2.3.1 <i>Polymer Plant</i>	32
3.2.3.2 <i>Draw Line</i>	41
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	47
3.2.4.1 Tenaga Listrik.....	47
3.2.4.2 Tenaga Uap dan Pendingin	48
3.2.4.3 Udara Bertekanan Tinggi (<i>Compressed Air</i>).....	49
3.2.4.4 Gas Nitrogen	50
3.2.4.5 Pengolahan Air Proses dan Limbah	50
3.2.4.6 Laboratorium	53
3.2.4.7 Pergudangan	54
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	55
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	55
3.3.2 Perbaikan Mesin	55
3.4 Pengendalian Mutu	58
3.4.1 Raw Material	59
3.4.2 Proses Dari Hasil Produksi	61
BAB IV DISKUSI	67
4.1 Latar Belakang	67

4.2 Identifikasi Masalah.....	67
4.3 Pembahasan	67
4.3.1 Pengujian <i>Dye Take Up (DTU)</i>	68
4.3.2 Pengujian dengan <i>Vibrodin/Vibroscope 400</i>	70
BAB V PENUTUP.....	72
5.1 Kesimpulan.....	72
5.2 Saran	72
DAFTAR PUSTAKA	73



DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Tabel Jenis Produksi dan Kapasitas Produksi	28
Tabel 3.2 Jenis Produksi <i>Polyester Staple Fibers</i> PT Asia Pacific Fibers, Tbk. Karawang	29
Tabel 3.3 Karakteristik <i>Oil</i> Pada Proses <i>Spinning</i>	38
Tabel 3.4 Karakteristik <i>Oil</i> Pada Proses <i>Draw Line</i>	45
Tabel 3.5 Mesin dan Peralatan di Laboratorium <i>QC Fiber</i>	54
Tabel 3.5 Jadwal Pemeliharaan Mesin Bagian <i>Draw Line</i>	57
Tabel 3.6 Jadwal Pemeliharaan Mesin Bagian <i>Spinning</i>	58
Table 3.7 Bahan baku dan bahan pembantu pembuatan staple <i>Fiber polyester</i>	59
Tabel 4.1 Data Nilai <i>DTU</i> Staple <i>Fiber</i>	68
Table 4.2 Data nilai <i>DTE (Denier Tenacity Elongation)</i> <i>Fiber</i>	70



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Denah Lokasi	5
Gambar 2.2 Denah Bangunan	6
Gambar 2.3 Struktur Organisasi	8
Gambar 2.4 Struktur organisasi Fiber plant.....	9
Gambar 3.1 Diagram Perencanaan dan Pelaksanaan Produksi	26
Gambar 3.2 Tata Letak Mesin dan Ruang Produksi	31
Gambar 3.3 Diagram Alir Proses Pembuatan <i>Polyester Staple Fibers</i>	32
Gambar 3.4 Pendistribusian Polimer PT Asia Pacific <i>Fibers Tbk</i> Karawang	34
Gambar 3.5 Proses Pemintalan Leleh.....	35
Gambar 3.6 Komponen – Komponen <i>Spin Pack</i>	36
Gambar 3.7 Proses Penarikan dan Perangkapan Filamen (<i>Take Up</i>) sampai <i>Traversing</i>	40
Gambar 3.8 Skema Proses <i>Drawing</i> Menggunakan Mesin <i>Fleissner</i>	41
Gambar 4.1 Bagian <i>Amorphous</i> dan <i>Crystalline</i>	69

