

## DAFTAR ISI

|  | Halaman |
|--|---------|
| <b>KATA PENGANTAR</b> .....  | i       |
| <b>DAFTAR ISI</b> .....  | ii      |
| <b>DAFTAR GAMBAR</b> .....   | iv      |
| <b>DAFTAR TABEL</b> .....  | v       |
| <b>RINGKASAN</b> .....   | vi      |
| <b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....   | 1       |
| <b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN</b> .....   | 3       |
| 2.1 Perkembangan Perusahaan .....  | 3       |
| 2.1.1 Perkembangan Perusahaan .....  | 3       |
| 2.1.2 Lokasi dan Luas Perusahaan.....  | 4       |
| 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....   | 7       |
| 2.2.2 Uraian Tugas .....   | 8       |
| 2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....   | 9       |
| 2.3 Permodalan dan Pemasaran .....   | 14      |
| 2.3.1 Permodalan .....   | 14      |
| 2.3.2 Pemasaran .....  | 15      |
| 2.4 Ketenagakerjaan.....   | 15      |
| 2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....  | 16      |
| 2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi (termasuk <i>shift</i> dan <i>non shift</i> ) | 17      |
| 2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....   | 19      |
| 2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....   | 23      |
| <b>BAB III BAGIAN PRODUKSI</b> .....   | 27      |
| 3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....  | 27      |
| 3.1.1 Perencanaan Produksi.....  | 27      |
| 3.1.2 Pengendalian Produksi .....  | 30      |
| 3.2 Produksi.....  | 31      |
| 3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....  | 32      |
| 3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....   | 34      |
| 3.2.3 Proses Produksi.....   | 35      |
| 3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....  | 77      |
| 3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....   | 77      |
| 3.3.2 Perbaikan Mesin .....  | 78      |

## DAFTAR ISI

(lanjutan)

|  | <b>Halaman</b> |
|--|----------------|
| 3.4 Pengendalian Mutu.....   | 78             |
| 3.4.1 Raw Material.....  | 79             |
| 3.4.2 Proses .....   | 79             |
| 3.4.3 Produk .....   | 80             |
| <b>BAB IV DISKUSI</b> .....  | <b>81</b>      |
| 4.1 Latar Belakang.....  | 81             |
| 4.2 Identifikasi Masalah .....   | 81             |
| 4.3 Pembahasan.....  | 82             |
| 4.3.1 Data Perubahan Metoda Pencelupan .....                           | 82             |
| 4.3.1.3 Fungsi Zat.....  | 83             |
| 4.3.2 Penghematan Komponen Pencelupan Tanpa Pengelantangan .....       | 84             |
| 4.3.3 Penghematan Biaya Proses.....                                    | 85             |
| 4.3.4 Produksi Bersih.....   | 85             |
| 4.3.5 Pencelupan Kain Handuk Kapas dengan Zat Warna Reaktif .....      | 86             |
| 4.3.6 Efisiensi Listrik .....  | 86             |
| 4.3.7 Efisiensi Air .....  | 87             |
| 4.3.8 Efisiensi Waktu Proses .....                                     | 87             |
| 4.3.9 Biaya Penghematan Pencelupan Tanpa Pengelantangan Per Tahun..... | 87             |
| <b>BAB V PENUTUP</b> .....   | <b>89</b>      |
| 5.1 Kesimpulan.....  | 89             |
| 5.2 Saran.....   | 89             |
| <b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....  | <b>90</b>      |
| <b>LAMPIRAN</b> .....  | <b>91</b>      |

## DAFTAR GAMBAR

|  | <b>Halaman</b> |
|--|----------------|
| Gambar 2.1 Denah lokasi PT Tatapusaka Sentosa Textile .....                            | 5              |
| Gambar 2.2 Tata letak bangunan PT Tatapusaka Sentosa Textile .....                     | 6              |
| Gambar 2.3 Struktur organisasi PT Tatapusaka Sentosa Textile .....                     | 9              |
| Gambar 3.1 Diagram alir pengerjaan pesanan PT Tatapusaka Sentosa Textile.              | 28             |
| Gambar 3.2 Diagram alir proses pesanan .....   | 29             |
| Gambar 3. 3 Tata letak ruang Divisi Dyeing.....  | 38             |
| Gambar 3.4 Diagram alir pertenunan kain handuk berwarna .....                          | 41             |
| Gambar 3.5 Diagram alir pertenunan kain handuk celupan motif .....                     | 42             |
| Gambar 3.6 Diagram alir pertenunan kain handuk celupan polos .....                     | 43             |
| Gambar 3.7 Skema Mesin Inspeksi .....  | 44             |
| Gambar 3.8 Skema proses pemasakan kain handuk.....                                     | 49             |
| Gambar 3.9 Skema proses pemasakan dan pengelantangan benang.....                       | 49             |
| Gambar 3.10 Diagram alir proses pencelupan kain handuk dan benang .....                | 50             |
| Gambar 3.11 Skema proses pencelupan kain handuk warna muda .....                       | 55             |
| Gambar 3.12 Skema pencelupan kain handuk sedang dan tua .....                          | 55             |
| Gambar 3.13 Skema proses pencelupan benang kapas.....                                  | 58             |
| Gambar 3.14 Skema proses pencelupan benang poliester.....                              | 60             |
| Gambar 3.15 Skema proses fiksasi kain handuk .....                                     | 62             |
| Gambar 3.16 Skema proses fiksasi benang.....   | 62             |
| Gambar 3.17 Skema proses pelembutan kain handuk.....                                   | 64             |
| Gambar 3.18 Skema proses pelembutan benang.....  | 64             |
| Gambar 3.19 Skema mesin jet flow .....   | 64             |
| Gambar 3.20 Skema mesin cone dyeing .....  | 65             |
| Gambar 3.21 Skema mesin pemerasan.....   | 66             |
| Gambar 3.22 Mesin pencukur bulu .....  | 67             |
| Gambar 3.23 Skema mesin ketel uap batu bara .....                                      | 71             |
| Gambar 3.24 Diagram alir proses pengolahan air limbah .....                            | 76             |
| Gambar 4.1 Skema proses pencelupan resep 1 (pemasakan-pengelantan-<br>pencelupan)..... | 82             |
| Gambar 4.2 Skema proses pencelupan resep 2 (pemasakan-pencelupan).....                 | 82             |

## DAFTAR TABEL

|  | <b>Halaman</b> |
|--|----------------|
| Tabel 2.1 Data jumlah karyawan berdasarkan jenjang pendidikan.....                                       | 16             |
| Tabel 2.2 Distribusi karyawan Divisi Dyeing.....   | 17             |
| Tabel 2.3 Waktu kerja karyawan non shift .....   | 18             |
| Tabel 2.4 Waktu kerja karyawan shift .....   | 18             |
| Tabel 3.1 Jenis produksi kain handuk.....  | 32             |
| Tabel 3.2 Data dan jumlah produksi Divisi Dyeing pada Tahun 2016.....                                    | 33             |
| Tabel 3.3 Jumlah mesin Divisi Dyeing .....   | 37             |
| Tabel 3.4 Standar penilaian grade kain.....  | 44             |
| Tabel 3.5 Kosentrasi penggunaan sodium sulfat dan alkali.....  | 52             |
| Tabel 3.6 Pengaruh kosentrasi sodium sulfat dan alkali terhadap zat warna .....                          | 53             |
| Tabel 3.7 Seri Warna.....  | 69             |
| Tabel 3.8 Spesifikasi mesin ketel uap .....  | 71             |
| Tabel 3.9 Standar operasional penggunaan zat koagulan .....  | 74             |
| Tabel 3.10 Pamameter baku mutu air limbah hasil pengujian Balai Besar Tekstil<br>pada bulan Oktober..... | 75             |
| Tabel 3.11 Pemeliharaan dan waktu pemeliharaan mesin .....   | 78             |
| Tabel 3.12 Standar penilaian grade kain.....   | 80             |
| Tabel 4.1 Resep pencelupan dengan pengelantangan dan tanpa<br>pengelantangan.....                        | 83             |
| Tabel 4.2 Penghematan komponen pencelupan menggunakan pengelantangan<br>dan tanpa pengelantangan .....   | 84             |
| Tabel 4.3 Penghematan biaya proses pencelupan dengan pengelantangan dan<br>tanpa pengelantangan .....    | 85             |