

BAB I PENDAHULUAN

Pendidikan Politeknik diselenggarakan dengan tujuan mempersiapkan peserta didik untuk memiliki keahlian terapan. Salah satu pembelajaran mendekatkan mahasiswa dengan dunia kerja yang kelak akan dihadapi adalah dengan adanya kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Kegiatan PKL dimaksudkan sebagai sarana untuk memperdalam dan menambah pengetahuan, keahlian dan sikap kerja dengan melakukan praktik kerja lapangan secara langsung di dunia industri tekstil. Tujuan kegiatan PKL yaitu untuk meningkatkan kompetensi lulusan dan mempersiapkan mahasiswa dalam menghadapi dunia kerja secara nyata, sehingga setelah menyelesaikan pendidikan diharapkan dapat menjadi ahli tekstil yang siap memasuki dunia kerja dan mampu beradaptasi dengan lingkungan kerja.

Laporan Kerja Praktik (LKP) ini adalah hasil dari kegiatan praktik kerja lapangan yang dilakukan di PT Tatapusaka Sentosa Textile. Perusahaan tersebut berlokasi di Jalan Raya Rancaekek Km 26,5 Desa. Nanjung Mekar Kecamatan Rancaekek Kabupaten Bandung. Kegiatan PKL ini dilaksanakan selama 64 hari terhitung mulai tanggal 3 Oktober 2016 sampai dengan 20 Desember 2016.

PT Tatapusaka Sentosa Textile bergerak dibidang persiapan pertenunan, pertenunan dan pencelupan dengan hasil produksi kain handuk kapas. Hasil produksi tersebut dipasarkan di dalam negeri yaitu, Bandung, Surabaya, Banyumas, Medan, dan Jakarta.

Pada saat melakukan Praktik Kerja Lapangan, konsentrasi dari kegiatan PKL ini dilakukan pada Divisi Dyeing yang meliputi proses persiapan penyempurnaan, pencelupan dan penyempurnaan. Kendala yang dihadapi selama berlangsungnya kegiatan PKL ini adalah kurangnya waktu praktik kerja lapangan dan bimbingan pada saat berada di divisi persiapan pertenunan dan pertenunan, kesulitan dalam memperoleh data tentang sejarah perusahaan, tenaga kerja dan uraian tugas. Selain hal tersebut, adapun kendala yang dihadapi pada bagian produksi adalah kurangnya kelengkapan data *sheet* mengenai mesin produksi dan tidak adanya label mesin.

Laporan PKL terdiri atas empat bab yakni bab I pendahuluan, bab II bagian umum perusahaan, bab III bagian produksi dan bab IV diskusi. Bab I berisi latar belakang kegiatan PKL, waktu kegiatan PKL, konsentrasi praktik lapangan dan kendala yang

dihadapi selama kegiatan PKL berlangsung. Bab II berisi dari kondisi pabrik secara umum, meliputi perkembangan perusahaan, struktur organisasi, pemasaran dan ketenagakerjaan. Bab III berisi mengenai kegiatan perencanaan produksi, produksi, pemeliharaan dan perbaikan mesin produksi dan pengendalian mutu produksi. Bab IV berisi mendiskusikan proses pencelupan PT Tatapusaka Sentosa Textile yang merupakan salah satu pendekatan produksi bersih dengan cara memodifikasi proses, kemudian membandingkan proses pencelupan PT Tatapusaka Sentosa Textile dengan pencelupan dengan pengelantangan yang dapat menghemat biaya listrik, air dan waktu.

