

## BAB I PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah kegiatan kurikuler yang dilaksanakan mahasiswa dengan tujuan mempersiapkan peserta didik untuk memiliki keahlian terapan dalam bidang tekstil yang diimplementasikan dalam kurikulum Politeknik STTT Bandung. Praktek Kerja Lapangan ini dimaksudkan sebagai sarana memperdalam dan menambah pengetahuan teknologi tekstil, keahlian dan sikap kerja dengan melakukan praktik kerja secara langsung di dunia industri tekstil serta mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja nyata. Melalui kegiatan PKL ini mahasiswa mendapat kesempatan untuk ikut berkontribusi dan berperan aktif dalam semua proses produksi secara langsung.

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Lucky Print Abadi dimulai dari tanggal 3 Oktober 2016 sampai dengan 17 Desember 2016. Sesuai kesepakatan aturan yang dibuat sebelumnya, PKL dilaksanakan setiap hari Senin s.d Jumat dari pukul 08.00 s.d 16.00 WIB dan hari Sabtu dari pukul 08.00 s.d 12.00 WIB. Perusahaan berlokasi di jalan Warung Bongkok, Desa Sukadanau, Kecamatan Cikarang Barat, Kabupaten Bekasi, Provinsi Jawa Barat.

Praktik Kerja Lapangan di lakukan pada Divisi *Finishing* mencakup semua proses tekstil dimulai dari proses *pretreatment* sampai kain siap untuk dikirim, tetapi lebih terfokus pada bagian *pretreatment* pada proses *scouring* dan *bleaching* yang dilakukan secara kontinyu. Beberapa kain yang berasal dari luar yang tidak diproduksi di PT. Lucky Print Abadi mengalami kendala *pinhole* apabila dilakukan proses *scouring* dan *bleaching* yang dilakukan secara kontinyu di Mesin *Continuous Bleaching*.

Untuk sistematika penulisan dalam laporan Praktik Kerja Lapangan ini terdapat beberapa bagian, diantaranya yaitu: pendahuluan, bagian umum perusahaan, bagian produksi dan diskusi.

1. Pendahuluan pada bab I merupakan pengantar bagi pembaca tentang apa yang dilaporkan dan dibahas dalam laporan Praktik Kerja Lapangan, seperti tempat dan waktu pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan, bagian apa yang dijadikan fokus untuk melakukan pengamatan, serta yang dihadapi dalam Praktik Kerja Lapangan.

2. Bagian umum perusahaan pada bab II ini menjelaskan keadaan umum dari PT Lucky Print Abadi. Kemudian dilanjutkan dengan struktur organisasi dan uraian tugas dari masing-masing jabatan. Selain itu juga dijelaskan sistem ketenagakerjaan, seperti distribusi tenaga kerja, sistem pembinaan karyawan dan pengembangan karyawan, serta sistem pengupahan dan fasilitas karyawan di PT Lucky Print Abadi.
3. Bagian produksi bab III menjelaskan pekerjaan yang dilakukan di tempat praktik kerja lapangan, dimulai dari perencanaan dan pengendalian produksi sampai pengendalian mutu. Pada bagian ini dijelaskan bagian apa saja yang melakukan produksi, jenis dan jumlah produksi yang dihasilkan di PT Lucky Print Abadi, mesin-mesin produksi yang digunakan, serta bagaimana pemeliharaan dan perbaikan terhadap mesin-mesin yang digunakan, dilanjutkan dengan penjelasan mengenai bagian yang melakukan sarana penunjang produksi di PT Lucky Print Abadi. Pada penjelasan mengenai mutu, dijelaskan mengenai analisa bahan baku, analisa bahan selama proses, serta analisa terhadap hasil produksi.
4. Diskusi pada bab IV ini mendiskusikan secara kritis, analitis, dan komprehensif mengenai salah satu topik bahasan pada bab III. Bab ini berisi latar belakang, identifikasi masalah, dan pembahasan tentang pemecahan masalah. Pembahasan yang diangkat adalah mengenai salah satu permasalahan yang terjadi di bagian produksi dan bagaimana usaha yang dilakukan oleh bagian produksi untuk menanggulangi masalah tersebut.
5. Penutup pada bab V menyajikan kesimpulan dan saran-saran yang dapat diberikan sehubungan dengan masalah yang diambil berdasarkan hasil diskusi.