

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Sejarah Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan	4
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan	6
2.2 Struktur Organisasi	8
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	8
2.2.2 Uraian Tugas.....	8
2.3 Pemodalan dan Pemasaran	16
2.3.1 Pemodalan	16
2.3.2 Pemasaran.....	16
2.4 Ketenagakerjaan.....	17
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	17
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	17
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	18
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	20
BAB III BAGIAN PRODUKSI	25
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	25
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	25
3.1.2 Pengendalian Produksi	27
3.2 Produksi	27
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	27
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	28
3.2.3 Proses Produksi.....	30
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	62
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	70

DAFTAR ISI (lanjutan)

	Halaman
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	70
3.3.2 Perbaikan Mesin	74
3.4 Pengendalian Mutu	75
3.4.1 <i>Raw Material</i>	75
3.4.2 Proses	77
3.4.3 Produk	77
BAB IV DISKUSI	80
4.1 Latar Belakang	80
4.2 Identifikasi Masalah	81
4.3 Pembahasan	81
4.3.1 Faktor Metode	81
4.3.2 Faktor Material	84
BAB V PENUTUP	89
5.1 Kesimpulan	89
5.2 Saran	89
DAFTAR PUSTAKA	90

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah karyawan berdasarkan tingkat pendidikan pada bulan Oktober 2016	18
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja PT Trisula Textile Industries.....	19
Tabel 3.1 Jenis dan jumlah produksi bulan Agustus – November 2016.....	28
Tabel 3.2 Mesin untuk <i>R & D (Research and Development)</i>	28
Tabel 3.3 Mesin-mesin produksi di Departemen <i>Dyeing Finishing</i> PT Trisula....	29
Tabel 3.4 Contoh resep yang digunakan pada mesin <i>Boil Off</i> dan <i>Sofcer</i>	36
Tabel 3.5 Contoh resep yang digunakan pada mesin <i>Perble Range-</i>	37
Tabel 3.6 Contoh resep yang digunakan pada proses <i>Double Scouring</i>	40
Tabel 3.7 Spesifikasi <i>Boiler</i> di PT Trisula Textile Industries	63
Tabel 3.8 Spesifikasi tenaga panas di PT Trisula Textile Industries	64
Tabel 3.9 Data mesin di laboratorium Departemen <i>Dyeing Finishing</i> PT Trisula	69
Tabel 3.10 Jadwal pemeliharaan periodik mesin-mesin Departemen <i>Dyeing Finishing</i>	72
Tabel 3.11 Standar poin inspeksi kain <i>greige</i>	76
Tabel 3.12 Klasifikasi <i>grade</i> kain <i>greige</i>	76
Tabel 3.13 Standar poin inspeksi <i>Final Inspecting</i>	78
Tabel 3.14 Klasifikasi <i>grade</i> kain <i>Final Inspecting</i>	79
Tabel 4.1 Pengamatan pH larutan resin proses <i>jet black</i> step 2	82
Tabel 4.2 Data uji ketahanan luntur warna terhadap gosokan	83
Tabel 4.3 Data pH sampel kain di setiap tahapan proses	84
Tabel 4.4 Pengamatan ketahanan kondisi pH resin amino silikon	85
Tabel 4.5 Data pencampuran resin amino silikon dengan zat warna dispersi pada pH 3, 4 dan 5	86

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta lokasi PT Trisula Textile Industries	6
Gambar 2.2 Denah bangunan PT Trisula Textile Industries.....	7
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT Trisula Textile Industries	13
Gambar 2.4 Struktur organisasi Departemen <i>Dyeing Finishing</i> PT Trisula Textile Industries	14
Gambar 3.1 Jalur pemesanan produk di PT Trisula Textile Industries.....	26
Gambar 3.2 Tata letak mesin Departemen <i>Dyeing Finishing</i> PT Trisula Tekstil Industries.....	31
Gambar 3.3 Diagram alir proses produksi PT Trisula Textile Industries	33
Gambar 3.4 Diagram alir proses produksi kain poliester di Departemen <i>Dyeing Finishing</i> PT Trisula Textile Industries	34
Gambar 3.5 Skema mesin dan jalannya kain pada mesin <i>opening</i> Shawtaitong	35
Gambar 3.6 Skema mesin <i>Sofcer</i>	38
Gambar 3.7 Skema Mesin <i>PRCD (Perble Range-Cylinder Dryer)</i>	39
Gambar 3.8 Skema Proses <i>Double Scouring</i>	41
Gambar 3.9 Skema jalannya kain pada mesin Hirano <i>Simplex Tenter</i>	43
Gambar 3.10 Skema proses pengurangan berat.....	45
Gambar 3.11 Skema mesin dan jalannya kain pada mesin pengurangan berat <i>FACT</i> Fukushin.....	46
Gambar 3.12 Skema mesin dan jalannya kain pada Mesin <i>Washing Sando</i>	47
Gambar 3.13 Skema proses pencelupan kain poliester	49
Gambar 3.14 Skema mesin dan jalannya kain pada mesin <i>Jet Dyeing</i> Hisaka..	50
Gambar 3.15 Skema mesin dan jalannya kain pada mesin <i>Dia-up</i> Uenoyama .	52
Gambar 3.16 Skema mesin pengering <i>SLD</i> Ichikin	54
Gambar 3.17 Skema jalannya kain pada mesin <i>Inspecting</i> Shiawtaitong.....	55
Gambar 3.18 Skema jalannya kain pada mesin penyempurnaan resin Hirano <i>Shrink Surfer</i>	58
Gambar 3.19 Diagram alir proses penyempurnaan <i>Jet Black</i>	59
Gambar 3.20 Skema Mesin penyempurnaan <i>Jet Black</i> Kyoto <i>Pad Dryer Dyeing Range</i>	60
Gambar 3.21 Skema jalannya kain di mesin penggulung kain (<i>rolling</i>).....	62
Gambar 3.22 Skema pengolahan air proses PT Trisula Textile Industries	66

DAFTAR GAMBAR (lanjutan)

	Halaman
Gambar 3.23 Skema pengolahan air proses PT Trisula Textile Industries	68
Gambar 4.1 Contoh gumpalan yang terbentuk pada proses <i>Jet Black</i>	81
Gambar 4.2 Agregat yang terbentuk di magnet pengaduk pada pengujian pengadukan resin amino silikon dan residu zat warna dispersi ...	87

