

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Lokasi Perusahaan	3
2.1.2 Luas Tanah dan Bangunan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas Struktur Organisasi PT X	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	12
2.3.1 Modal	12
2.3.2 Pemasaran	13
2.4 Ketenagakerjaan	13
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	14
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja (termasuk <i>shift</i> dan <i>non- shift</i>)	14
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	17
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	20
BAB III BAGIAN PRODUKSI	24
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	24
3.1.1 Perencanaan Produksi	24
3.1.2 Pengendalian Produksi	24
3.2 Produksi	26
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	26
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	26
3.2.3 Proses Produksi	29
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	53
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	61

3.3.1	Pemeliharaan Mesin	61
3.3.2	Perbaikan Mesin	61
3.4	Pengendalian Mutu	61
3.4.1	Raw Material	62
3.4.2	Proses.....	62
3.4.3	Produk	63
BAB IV PEMBAHASAN		66
4.1	Latar Belakang.....	66
4.2	Identifikasi Masalah.....	67
4.4	Pembahasan.....	67
BAB V PENUTUP		71
5.1	Kesimpulan	71
5.2	Saran	71
DAFTAR PUSTAKA		



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah tenaga kerja PT X Desember 2016	15
Tabel 2.3 Waktu kerja untuk karyawan <i>non-shift</i> di PT X.....	15
Tabel 2.4 Waktu kerja untuk karyawan <i>shift</i> di PT X.....	15
Tabel 2.5 Jadwal pergantian <i>shift</i> karyawan di PT X	16
Tabel 2.6 Distribusi tenaga kerja di setiap Departemen PT X Oktober 2016	17
Tabel 3.1 Tabel data mesin-mesin produksi di PT X	27
Tabel 3.2 Data mesin boiler di PT X.....	55
Tabel 3.3 Karakteristik limbah di PT X	58



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah lokasi PT X	4
Gambar 2.2 Tata letak dan infrastruktur PT X.....	5
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT X	11
Gambar 2.4 Struktur Organisasi Departemen <i>Processing</i> PT X.....	12
Gambar 3.1 Diagram Alir Pengerjaan Pesanan Produksi PT X.....	25
Gambar 3.2 Tata letak mesin dan ruangan di Departemen <i>Processing</i>	28
Gambar 3.3 Diagram alir produksi PT X	30
Gambar 3.4 Skema jalannya kain pada mesin stenter	31
Gambar 3.5 Skema proses pencelupan poliester dengan zat warna dispersi	34
Gambar 3.6 Skema proses pencelupan nilon dengan zat warna asam.....	36
Gambar 3.7 Skema proses pencelupan poli ester-nilon dengan zat warna dispersi- asam.....	38
Gambar 3.8 Skema proses pencelupan poliester-rayon dengan zat warna dispersi- direk.....	41
Gambar 3.9 Skema proses pencelupan kain nilon-rayon dengan zat warna asam- direk.....	43
Gambar 3.10 Skema proses pencelupan kain poliester-spandex dengan zat warna dispersi	45
Gambar 3.11 Skema proses pencelupan nilon-spandex dengan zat warna-asam .	47
Gambar 3.12 Skema mesin dan jalannya kain pada proses pencelupan sistem perendaman dengan menggunakan mesin <i>Jet Dyeing</i> Hisaka.....	48
Gambar 3.13 Skema jalannya kain pada mesin <i>scutcher</i>	50
Gambar 3.14 Skema jalannya kain pada mesin <i>inspecting</i>	52
Gambar 3.15 Skema pengolahan air proses.....	57
Gambar 3.17 Skema pengolahan air limbah	59
Gambar 3.18 Diagram alir proses pengendalian mutu	63