

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vii
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan.....	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.4 Sistem Pengupahan.....	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	20
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	20
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	20
3.1.2 Pengendalian Produksi	21
3.2 Produksi.....	22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	22
3.2.3 Proses Produksi.....	23
3.2.3.1 Proses Persiapan Kain Grey.....	23

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
3.2.3.2 Proses Persiapan Penyempurnaan.....	29
3.2.3.3 Proses Pencelupan.....	43
3.2.3.4 Proses Penyempurnaan.....	59
3.2.3.5 Proses Pemeriksaan Akhir dan Pengepakan	67
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	71
3.2.4.1 Tenaga Listrik	71
3.2.4.2 Tenaga Uap dan Pendingin	71
3.2.4.3 Pengolahan Air proses.....	72
3.2.4.4 Pengolahan Limbah Cair.....	76
3.2.4.5 Pengolahan Limbah Padat.....	79
3.2.4.6 Pengolahan Limbah Gas.....	80
3.2.4.7 Laboratorium.....	80
3.2.4.8 Pergudangan	83
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	84
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	86
3.3.2 Perbaikan Mesin	86
3.4 Pengendalian Mutu.....	86
3.4.1 Raw Material.....	87
3.4.2 Proses	87
3.4.3 Produk	89
BAB IV DISKUSI	90
4.1 Diskusi Praktek Kerja Lapangan	90
4.1.1 Latar Belakang.....	90
4.1.2 Identifikasi Masalah	90
4.1.3 Data Pengamatan	91

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
4.1.4 Pembahasan.....	91
4.2 Tinjauan Khusus	95
4.2.1 Latar Belakang.....	95
4.2.2 Identifikasi Masalah	95
4.2.3 Data Pengamatan	96
4.2.4 Pembahasan.....	96
4.2.4.1 Penyebab Masalah	97
4.2.4.2. Tindakan Penanggulangan Masalah	97
4.2.4.3. Hasil Penanggulangan Masalah.....	98
BAB V PENUTUP	99
5.1 Kesimpulan.....	99
5.1.1 Kesimpulan Diskusi Praktek Kerja Lapangan.....	99
5.1.2 Kesimpulan Tinjauan Khusus.....	99
5.2 Saran.....	99
DAFTAR PUSTAKA	

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Besarnya Penanaman Modal Asing PT Nisshinbo Indonesia	11
Tabel 2.2 Jumlah Karyawan PT Nisshinbo Indonesia Berdasarkan Tingkat Pendidikan Periode September- Oktober 2016	13
Tabel 2.3 Data Distribusi Karyawan Bagian Produksi PT Nisshinbo Indonesia Periode September- Oktober 2016	13
Tabel 2.4 Tunjangan Masa Kerja Karyawan PT Nisshinbo Indonesia	16
Tabel 2.5 Tunjangan Masa Kerja Karyawan PT Nisshinbo Indonesia	18
Tabel 2.6 Perhitungan Upah Lembur Karyawan PT Nisshinbo Indonesia	18
Tabel 3.1 Rincian Target Setiap Divisi Pada Jumlah Produksi	22
Tabel 3.2 Data Mesin di Departemen Pencelupan-Penyempurnaan	25
Tabel 3.3 Pengaruh Merserisasi terhadap Lebar Kain	37
Tabel 3.4 Resep proses merserisasi untuk kain putih	38
Table 3.5 Resep proses Merserisasi untuk kain PFD (<i>Prepare for Dyeing</i>).....	39
Tabel 3.6 Resep Proses Merserisasi	43
Tabel 3.7 Resep Proses Pencelupan Kain Kapas dengan Zat Warna Bejana....	44
Tabel 3.8 Resep Proses Pencelupan Kain Kapas dengan Zat Warna Reaktif....	46
Tabel 3.9 Resep Proses Pencelupan Kain Poliester-Kapas dengan Zat Warna Dispersi-Bejana	49
Tabel 3.10 Resep Proses Pencelupan Kain Poliester-Kapas dengan Zat Warna Dispersi-Reaktif	51
Tabel 3.11 Penentuan Poin Cacat	68
Tabel 3.12 Jenis-jenis Boiler di PT Nisshinbo Indonesia	72

DAFTAR TABEL
(Lanjutan)

	Halaman
Tabel 3.13 Daftar Nama dan Fungsi Alat Uji di bagian Quality Control PT Nisshinbo Indonesia	82
Tabel 3.14 Jadwal <i>Overhaul</i> mesin PT Nisshinbo Indonesia.....	85
Tabel 4.1 Data Cacat Produksi Kain Warna PT Nisshinbo Indonesia Bulan Januari – Maret 2016.....	91
Tabel 4.2 Data Pengurangan Jumlah Cacat Bintik-Bintik Produksi Pencelupan Bulan Januari – Maret 2016	96
Tabel 4.3 Nilai HLB Terhadap Daya Dispersibilitas.....	96



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah Lokasi Unit Produksi PT Nisshinbo Indonesia	4
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Nisshinbo Indonesia	6
Gambar 2.3 Struktur Organisasi Departemen Pencelupan-Penyempurnaan PT Nisshinbo Indonesia	7
Gambar 3.1 Tata Letak Ruang dan Mesin di PT Nisshinbo Indonesia	24
Gambar 3.2 Diagram Alir Proses Produksi Kain Kapas.....	27
Gambar 3.3 Diagram Alir Proses Produksi Kain Poliester-Kapas.....	28
Gambar 3.4 Skema Jalannya Kain pada Mesin Pembakaran Bulu Gas (<i>Gas Singeing Machine</i>) Merek Sando.....	30
Gambar 3.5 Skema Mesin <i>Continous Perble Range</i> Sando Iron.....	33
Gambar 3.6 Skema pada Mesin <i>Continuous Perble Range</i> Sando Iron.....	36
Gambar 3.7 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Mercerizing Range</i>	40
Gambar 3.8 Skema Jalannya Kain pada Mesin Stenter Hirano Kinzoku	42
Gambar 3.9 Skema Proses Jalannya Kain pada Mesin <i>Pad-Dry Hot Flue Sando Iron</i>	56
Gambar 3.10 Skema Proses Jalannya Kain pada Mesin <i>Baking</i> Hirano Kinzoku	58
Gambar 3.11 Skema Proses Jalannya Kain pada Mesin <i>Pad-Steam</i> Sando Iron	59
Gambar 3.12 Skema Proses Jalannya Kain pada Mesin <i>Continuous Resin Finishing Range</i> Hirano Kinzoku	62
Gambar 3.13 Skema Jalannya Kain pada Mesin Pencucian dan Pengeringan Sando	63

DAFTAR GAMBAR
(Lanjutan)

	Halaman
Gambar 3.14 Mesin Amonia Sando	64
Gambar 3.15 Skema jalannya kain pada proses <i>Liquid Ammonia</i> di mesin <i>Liquid ammonia Process Range Sando Iron</i>	65
Gambar 3.16 Skema Jalannya Kain Pada Mesin <i>Compressive Shrinking Sando Iron</i>	66
Gambar 3.17 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Inspect-Rolling</i>	70
Gambar 3.18 Skema Pengolahan Air untuk Proses Basah Tekstil di PT Nisshinbo Indonesia	74
Gambar 3.19 Diagram Alir Proses Pengolahan Air untuk Proses Basah Tekstil di PT Nisshinbo Indonesia	75
Gambar 3.20 Instalasi Pengolahan Air Limbah di PT Nisshinbo Indonesia	76
Gambar 3.21 Diagram Alir Proses Pengolahan Air Limbah PT Nisshinbo Indonesia	77
Gambar 4.1 Reaksi Zat Pendispersi di Dalam Air Sadah	98
Gambar 4.2 Agregat Zat Warna.....	98