

DAFTAR ISI

	halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	viii
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Lokasi Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	7
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.2.2.1 <i>President Director</i> (Presiden Direktur)	10
2.2.2.2 <i>Director Accounting Divisi</i> (Direktur Keuangan)	10
2.2.2.3 <i>General Manager Production Divisi</i> (Manajer Utama Produksi)	10
2.2.2.4 <i>Manager Divisi</i> (Manajer Divisi)	11
2.2.2.5 Asisten Manajer	12
2.2.2.6 Kepala Bagian	12
2.2.2.7 Asisten Kepala Bagian	14
2.2.2.8 Koordinator <i>Leader</i>	15
2.2.2.8 <i>Leader</i>	17
2.2.2.9 Operator	17
2.3 Permodalan dan Pemasaran	17
2.3.1 Permodalan	17
2.3.2 Pemasaran	18
2.4 Ketenagakerjaan	18
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	19
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	19
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	20
2.4.3.1 Sistem Pembinaan Karyawan	20
2.4.3.2 Sistem Pengembangan Karyawan	20

2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	21
2.4.4.1 Sistem Pengupahan	21
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan.....	22
2.4.5 Peraturan Kerja	23
2.4.6 Sumber Tenaga Kerja.....	26
2.4.7 Persyaratan Calon Tenaga Kerja.....	26
2.4.8 Pembebasan dari Kewajiban untuk Bekerja.....	27
2.4.9 Pemutusan Hubungan Kerja.....	28
BAB III BAGIAN PRODUKSI	29
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	29
3.1.1 Perencanaan Produksi	29
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	30
3.2 Produksi	34
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	34
3.2.1.1 Bagian Perajutan	34
3.2.1.2 Bagian <i>Processing</i>	35
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	35
3.2.3 Proses Produksi	36
3.2.3.1 Persiapan	36
3.2.3.2 Pencelupan.....	51
3.2.3.3 Proses Tambahan	59
3.2.3.4 Proses Penyempurnaan	61
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	64
3.2.4.1 Tenaga Listrik	64
3.2.4.2 Tenaga Uap dan Pendingin Udara.....	64
3.2.4.3 Kompresor	65
3.2.4.4 Pengolahan Air Proses dan Limbah.....	66
3.2.4.5 Laboratorium	68
3.2.4.6 Pergudangan	69
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	70
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	73
3.3.2 Perbaikan Mesin	73
3.4 Pengendalian Mutu.....	73
3.4.1 Raw Material.....	73
3.4.2 Proses	74

3.4.2.1 Proses Inspeksi di MI (<i>Middle Inspecting</i>).....	74
3.4.2.2 Proses Inspeksi di IW (<i>Inspecting & Winding</i>).....	78
3.4.3 Produk.....	78
BAB IV DISKUSI	81
4.1 Latar Belakang	81
4.2 Identifikasi Masalah	82
4.3 Pembahasan	83
BAB V PENUTUP	89
5.1 Kesimpulan.....	89
5.2 Saran.....	90
DAFTAR PUSTAKA	91
LAMPIRAN – LAMPIRAN	92



DAFTAR TABEL

	halaman
Tabel 2.1 Penggunaan dan rincian lahan.....	3
Tabel 2.2 Jumlah dan klasifikasi karyawan berdasarkan tingkat pendidikan	19
Tabel 2.3 Distribusi tenaga kerja di PT Toyobo Manufacturing Indonesia	20
Tabel 2.4 Fasilitas waktu makan PT Toyobo Manufacturing Indonesia	22
Tabel 3.1 Jumlah produksi di PT Toyobo Manufacturing Indonesia	34
Tabel 3.2 Spesifikasi mesin di Bagian <i>Processing</i> PT Toyobo Manufacturing Indonesia.....	40
Tabel 3.3 Perbandingan antara hasil pengolahan limbah PT Toyobo Manufacturing Indonesia dan baku mutu limbah berdasarkan PT MPIE	67
Tabel 3.4 Data mesin di Bagian QA & Laboratorium.....	72
Tabel 3.5 Bobot poin cacat kain sistem empat poin	79
Tabel 4.1 Data cacat kain yang terdapat selama bulan September dan Oktober 2016	83
Tabel 4.2 Data cacat <i>yogore</i> pada kain hasil proses produksi September – Oktober 2016.....	84

DAFTAR GAMBAR

	halaman
Gambar 2.1 Peta lokasi PT Toyobo Manufacturing Indonesia.....	4
Gambar 2.2 Tata letak bangunan (lantai 1) PT Toyobo Manufacturing Indonesia	5
Gambar 2.3 Tata letak bangunan (lantai 2) PT Toyobo Manufacturing Indonesia	6
Gambar 2.4 Struktur organisasi PT Toyobo Manufacturing Indonesia	8
Gambar 2.5 Struktur organisasi PT Toyobo Manufacturing Indonesia manajer produksi.....	9
Gambar 3.1 Diagram alir proses produksi PT Toyobo Manufacturing Indonesia	32
Gambar 3.2 Diagram blok proses pengendalian produksi di PT Toyobo Manufacturing Indonesia.....	33
Gambar 3.3 Skema proses pembelahan kain <i>grey</i>	37
Gambar 3.4 Tata letak mesin PT Toyobo Manufacturing Indonesia di Bagian <i>Processing</i>	38
Gambar 3.5 Diagram alir proses produksi di Bagian <i>Processing</i> PT Toyobo Manufacturing Indonesia	42
Gambar 3.6 Skema proses pemasakan dan pengelantangan secara simultan ..	44
Gambar 3.7 Skema proses relaksasi	46
Gambar 3.8 Skema proses pada mesin merserisasi merk Toyo Textar	49
Gambar 3.9 Skema proses pemutih optikan pada kain poliester.....	51
Gambar 3.10 Skema mesin <i>jet dyeing</i> merk Hisaka.....	53
Gambar 3.11 Skema proses pencelupan zat warna reaktif untuk kain kapas.....	55
Gambar 3.12 Skema proses pencelupan zat warna dispersi untuk kain poliester metode perendaman dengan sistem HT/HP	57
Gambar 3.13 Skema proses pencelupan zat warna kationik untuk kain CDP metode perendaman dengan sistem HT/HP	59
Gambar 3.14 Skema mesin pemeras sentrifugal merk Hare Eng.....	60
Gambar 3.15 Skema mesin <i>scutcher</i> merk Selian Nisi	61
Gambar 3.16 Skema jalan kain pada mesin stenter merk Il Sung	62
Gambar 3.17 Skema jalan kain pada mesin garuk merk Lamperty	63
Gambar 3.18 Instalasi pengolahan limbah PT Toyobo Manufacturing Indonesia	71
Gambar 3.19 Diagram alir proses pengukuran warna di laboratorium.....	73

Gambar 3.20 Sistem informasi kerusakan mesin PT Toyobo Manufacturing
Indonesia..... 76
Gambar 3.21 Skema lalan kain pada mesin inspeksi..... 77
Gambar 4.1 Diagram tulang ikan penyebab cacat *yogore*..... 89



DAFTAR LAMPIRAN

	halaman
Lampiran 1. Gambar cerobong udara mesin pengeringan	92
Lampiran 2. Contoh kain yang terkena cacat	93

