

DAFTAR ISI

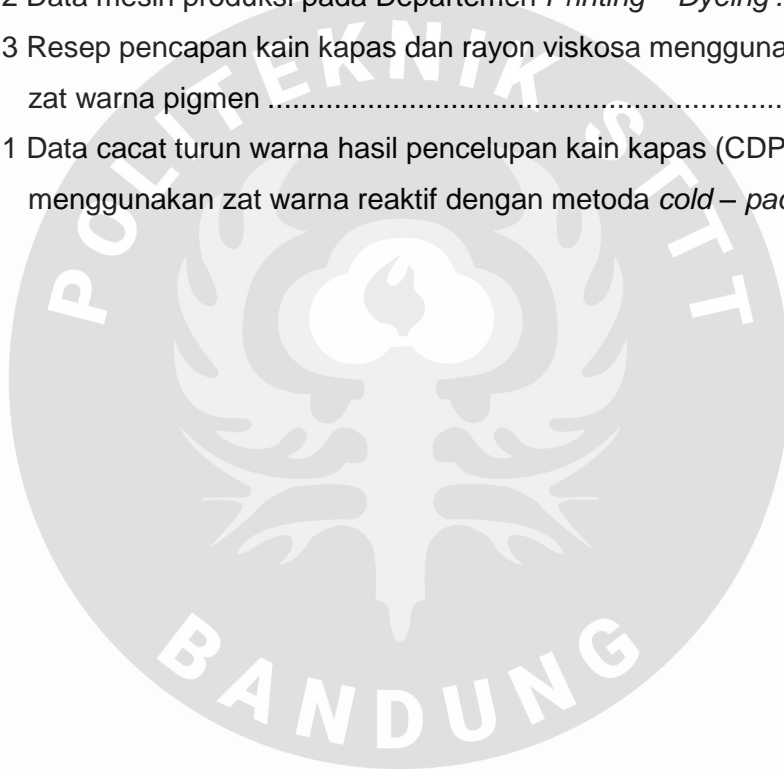
	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Sejarah Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan	4
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan	5
2.2 Struktur Organisasi	6
2.2.1 Bentuk Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	10
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	12
2.4.3 Waktu Kerja	13
2.4.4 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.5 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	16
2.4.5.1 Pengupahan	16
2.4.5.2 Fasilitas Karyawan	18
BAB III BAGIAN PRODUKSI	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	19
3.1.1 Perencanaan Produksi	19
3.1.2 Pengendalian Produksi	19
3.2 Produksi	20
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	20
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	22
3.2.3 Proses Produksi	25
3.2.3.1 Departemen <i>Pretreatment</i>	25

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

	Halaman
3.3.3.2 <i>Printing – Dyeing</i>	43
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	65
3.2.4.1 Tenaga Listrik	65
3.2.4.2 Tenaga Uap dan Pendingin Udara	66
3.2.4.3 Pengolahan Air Proses dan Air Limbah.....	66
3.2.4.4 Laboratorium.....	67
3.2.4.5 Pergudangan	69
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	69
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	69
3.3.2 Perbaikan Mesin	69
3.4 Pengendalian Mutu.....	70
3.4.1 <i>Raw Material</i>	71
3.4.2 Proses	71
3.4.3 Produk	73
BAB IV DISKUSI	74
4.1 Latar Belakang.....	74
4.2 Identifikasi Masalah	74
4.3 Pembahasan.....	75
4.3.1 Data Pengamatan	75
4.3.2 Analisis Penyebab Masalah dan Upaya Penanggulangannya.....	76
BAB V PENUTUP	79
5.1 Kesimpulan.....	79
5.2 Saran.....	79
DAFTAR PUSTAKA	80

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah tenaga kerja	11
Tabel 2.2 Jumlah tenaga kerja berdasarkan tingkat pendidikan.....	11
Tabel 2.3 Jumlah tenaga kerja Departemen <i>Pretreatment</i>	12
Tabel 2.4 Jumlah tenaga kerja Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	12
Tabel 2.5 Waktu kerja <i>shift</i> karyawan	13
Tabel 2.6 Waktu kerja normal (non <i>shift</i>)	14
Tabel 3.1 Data mesin produksi pada Departemen <i>Pretreatment</i>	26
Tabel 3.2 Data mesin produksi pada Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	26
Tabel 3.3 Resep pencapan kain kapas dan rayon viskosa menggunakan zat warna pigmen	56
Tabel 4.1 Data cacat turun warna hasil pencelupan kain kapas (CDP 2024) menggunakan zat warna reaktif dengan metoda <i>cold – pad – batch</i> ..	75



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta lokasi PT Kusumahadi Santosa	4
Gambar 2.2 Struktur organisasi PT Kusumahadi Santosa	7
Gambar 3.1 Diagram alir pengerjaan dan pesanan barang.....	21
Gambar 3.2 Tata letak mesin dan ruang Departemen <i>Pretreatment</i>	23
Gambar 3.3 Tata letak mesin dan ruang Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	24
Gambar 3.4 Diagram alir proses produksi kain kapas dan rayon viskosa	29
Gambar 3.5 Diagram alir proses produksi Departemen <i>Pretreatment</i>	30
Gambar 3.6 Skema jalannya kain pada mesin <i>perble range</i>	37
Gambar 3.7 Skema jalannya kain pada mesin <i>mercerizer</i>	39
Gambar 3.8 Skema jalannya kain pada mesin <i>stenter</i>	41
Gambar 3.9 Skema jalannya kain pada mesin <i>inspecting</i>	42
Gambar 3.10 Diagram alir proses produksi Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	44
Gambar 3.11 Diagram alir proses pencelupan metoda <i>cold – pad – batch</i>	47
Gambar 3.12 Skema jalannya mesin <i>cold – pad – batch</i>	48
Gambar 3.13 Diagram alir proses pencelupan metoda <i>pad – dry – steam</i>	48
Gambar 3.14 Diagram alir proses pencapan.....	49
Gambar 3.15 Diagram alir proses pencapan langsung	57
Gambar 3.16 Skema jalannya kain pada mesin <i>rotary printing</i>	58
Gambar 3.17 Skema jalannya kain pada mesin <i>flat printing</i>	59
Gambar 3.18 Skema jalannya kain pada mesin <i>steamer</i>	59
Gambar 3.19 Skema jalannya kain pada mesin <i>washing continous</i>	61
Gambar 3.20 Skema jalannya kain pada mesin <i>sanforizer</i>	63
Gambar 3.21 Skema jalannya kain pada mesin <i>sueding</i>	64
Gambar 3.22 Jadwal perawatan mesin Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	72
Gambar 4.1 Diagram sebab – akibat terjadinya cacat turun warna hasil pencelupan kain kapas (CDP 2024) menggunakan zat warna reaktif dengan metoda <i>cold – pad – batch</i>	75