

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|-----------------------------|------------|
| KATA PENGANTAR | i |
| DAFTAR ISI | ii |
| DAFTAR GAMBAR | v |
| DAFTAR TABEL | vii |

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

| | |
|---|-------------|
| RINGKASAN | viii |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN | 3 |
| 2.1 Perkembangan Perusahaan | 3 |
| 2.1.1 Lokasi Perusahaan | 3 |
| 2.1.2 Luas Lahan dan Bangunan | 7 |
| 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan | 8 |
| 2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi | 8 |
| 2.2.2 Uraian Tugas | 8 |
| 2.3 Permodalan dan Pemasaran | 16 |
| 2.3.1 Permodalan | 16 |
| 2.3.2 Pemasaran | 17 |
| 2.4 Ketenagakerjaan | 17 |
| 2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan | 17 |
| 2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja | 18 |
| 2.4.2.1 Pengaturan Waktu Kerja | 19 |
| 2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan | 20 |
| 2.4.3.1 Sistem Pembinaan | 20 |
| 2.4.3.2 Pengembangan Karyawan | 20 |
| 2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan | 21 |
| 2.4.4.1 Sistem Pengupahan Karyawan | 21 |
| 2.4.4.2 Fasilitas Karyawan | 23 |
| 2.4.4.3 Cuti | 24 |

BAB III BAGIAN PRODUKSI

| | | |
|----------|---|----|
| 3.1 | Perencanaan dan Pengendalian Produksi | 26 |
| 3.1.1 | Perencanaan Produksi..... | 26 |
| 3.1.2 | Pengendalian Produksi | 28 |
| 3.2 | Produksi..... | 28 |
| 3.2.1 | Jenis dan Jumlah Produksi | 28 |
| 3.2.2 | Mesin dan Tata Letak | 29 |
| 3.2.3 | Proses Produksi..... | 33 |
| 3.2.3.1 | Gudang Kain Grey | 34 |
| 3.2.3.2 | Proses Persiapan Kain Grey..... | 38 |
| 3.2.3.3 | Proses <i>Anticrease</i> | 38 |
| 3.2.3.4 | Proses Merserisasi | 39 |
| 3.2.3.5 | Proses Belah Kain | 41 |
| 3.2.3.6 | Proses <i>Tagging</i> | 42 |
| 3.2.3.7 | Proses Balik Kain..... | 42 |
| 3.2.3.8 | Proses Pemasakan dan Pengelantangan | 42 |
| 3.2.3.9 | Pemantapan Panas | 45 |
| 3.2.3.10 | Proses Pencelupan..... | 47 |
| 3.2.3.11 | Pemutih Optikan | 58 |
| 3.2.3.12 | Pemerasan Kain | 62 |
| 3.2.3.13 | Pembukaan Kain..... | 63 |
| 3.2.3.14 | Proses Penyempurnaan..... | 64 |
| 3.2.3.15 | Pengeringan | 68 |
| 3.2.3.16 | Pemeriksaan Akhir..... | 69 |
| 3.2.3.17 | Pengepakan..... | 70 |
| 3.2.3.18 | Pemberian Label..... | 71 |
| 3.2.4 | Sarana Penunjang Produksi | 71 |
| 3.2.4.1 | Tenaga Listrik | 71 |
| 3.2.4.2 | Tenaga Uap | 71 |
| 3.2.4.3 | Kompresor | 72 |
| 3.2.4.4 | <i>Air Conditoning</i> | 72 |
| 3.2.4.5 | Research and Development..... | 73 |
| 3.2.4.6 | Laboratorium..... | 73 |
| 3.2.4.7 | Bengkel..... | 74 |

| | | |
|-----------------------------|--|-----------|
| 3.2.4.8 | Pemadam Kebakaran | 74 |
| 3.2.4.9 | Instalasi Pengolahan Air Proses dan Limbah | 74 |
| 3.2.4.10 | Instalasi <i>Recovery Caustic Soda</i> | 77 |
| 3.2.4.8 | Pergudangan | 78 |
| 3.3 | Pemeliharaan dan Perbaikan | 78 |
| 3.4 | Pengendalian Mutu | 79 |
| 3.4.1 | Raw Material | 79 |
| 3.4.2 | Proses | 80 |
| 3.4.3 | Produk | 81 |
| BAB IV DISKUSI | | 82 |
| 4.1 | Latar Belakang | 83 |
| 4.2 | Identifikasi Masalah | 83 |
| 4.3 | Pembahasan..... | 83 |
| 4.3.1 | Tinjauan Limbah | 83 |
| 4.3.1.1 | Limbah Padat..... | 83 |
| 4.3.1.2 | Limbah gas dan Kebisingan..... | 85 |
| 4.3.1.3 | Limbah Cair | 85 |
| 4.3.2 | Tinjauan Limbah PT “X” yang telah Diolah..... | 88 |
| 4.3.3 | Peluang Produksi Bersih yang Dapat Diimplementasikan di PT “X” | 92 |
| 4.3.4 | Upaya Produksi Bersih yang Dilakukan PT “X” | 94 |
| 4.3.5 | Langkah-Langkah Penerapan Peluang Produksi Bersih di PT “X” | 94 |
| BAB V PENUTUP | | 97 |
| 5.1 | Kesimpulan..... | 97 |
| 5.2 | Saran | 97 |
| DAFTAR PUSTAKA | | |

DAFTAR GAMBAR

| | Halaman |
|---|---------|
| Gambar 2.1 Denah Lokasi PT "X" | 4 |
| Gambar 2.2 Tata Letak bangunan PT "X" Lokasi I | 5 |
| Gambar 2.3 Tata Letak bangunan PT "X" Lokasi II | 6 |
| Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT "X" | 9 |
| Gambar 3.1 Diagram Blok Penerimaan dan Pengerjaan Pesanan PT "X" | 27 |
| Gambar 3.2 <i>Lay Out</i> Mesin Bagian Pencelupan PT "X" | 30 |
| Gambar 3.3 <i>Lay Out</i> Mesin Bagian Penyempurnaan PT "X" | 31 |
| Gambar 3.4 Diagram Alir Proses Kain Rajut Kapas | 36 |
| Gambar 3.5 Diagram Alir Proses Kain Rajut Poliester dan Campurannya | 37 |
| Gambar 3.6 Skema Mesin Merserisasi (Dornier) | 39 |
| Gambar 3.7 Skema Mesin Pembelah Kain | 41 |
| Gambar 3.8 Skema Proses Pemasakan dan Pengelantangan Secara Simultan pada Kain Rajut Kapas | 45 |
| Gambar 3.9 Skema Mesin Stenter | 46 |
| Gambar 3.10 Skema Mesin <i>Setting</i> | 47 |
| Gambar 3.11 Skema Mesin <i>Jet Flow Sclavos</i> | 48 |
| Gambar 3.12 Skema Proses Pencelupan Kain Rajut Kapas dengan Zat Warna Reaktif | 51 |
| Gambar 3.13 Skema Proses Pencelupan Kain Rajut Kapas dengan Zat Warna Belerang | 54 |
| Gambar 3.14 Skema Mesin <i>Jet Dyeing</i> | 55 |
| Gambar 3.15 Skema Proses Pencelupan Kain Rajut Poliester dan Campurannya dengan Zat Warna Dispersi | 58 |
| Gambar 3.16 Skema Proses Pemutih Optikan pada Kain Rajut Kapas | 59 |
| Gambar 3.17 Mesin <i>Centrifuge</i> | 62 |
| Gambar 3.18 Skema Mesin <i>Scutcher</i> | 63 |
| Gambar 3.19 Skema Mesin <i>Padder</i> Metoda <i>Ring Stang</i> | 65 |
| Gambar 3.20 Skema Mesin <i>Padder</i> Metoda <i>Balloning</i> | 66 |
| Gambar 3.21 Skema Mesin Kalandar | 68 |
| Gambar 3.22 Skema Mesin <i>Net Dryer</i> | 69 |
| Gambar 3.23 Skema Mesin <i>Inspeksi</i> | 70 |
| Gambar 3.24 Skema Instalasi Pengolahan Air Proses | 75 |

Halaman

| | | |
|------------|--|----|
| Gambar 4.1 | Limbah Padat Hasil IPAL | 84 |
| Gambar 4.2 | Pencelupan dan Penyempurnaan Kain Rajut Kapas | 86 |
| Gambar 4.3 | Pencelupan dan Penyempurnaan Kain Rajut Poliester dan Campurannya | 87 |



DAFTAR TABEL

Halaman

| | |
|---|----|
| Tabel 2.1 Luas Tanah dan Bangunan PT “X” Lokasi I..... | 7 |
| Table 2.2 Luas Tanah dan Bangunan PT “X” Lokasi II..... | 7 |
| Tabel 2.3 Komposisi Tenaga Kerja PT “X” Berdasarkan Tingkat Pendidikan..... | 18 |
| Tabel 2.4 Distribusi Tenaga Kerja PT “X”..... | 19 |
| Tabel 2.5 Waktu Kerja Karyawan <i>Non Shift</i> | 19 |
| Tabel 2.6 Waktu Kerja Karyawan <i>Shift</i> | 20 |
| Tabel 3.1 Data Mesin di Bagian Pencelupan dan Penyempurnaan PT “X”..... | 32 |
| Tabel 3.2 Data Spesifikasi <i>Boiler</i> | 72 |
| Tabel 4.1 Kondisi Limbah Cair PT “X” Sebelum dan Sesudah Pengolahan..... | 88 |
| Tabel 4.2 Baku Mutu Air Limbah Kegiatan Industri Tekstil Peraturan Menteri Lingkungan Hidup Republik Indonesia Nomor 5 Tahun 2014..... | 91 |

