

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	ii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	v
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	vi
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	viii
<b>RINGKASAN</b> .....	ix
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN</b> .....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan .....	3
2.1.1 Sejarah Perusahaan .....	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan .....	4
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan .....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	7
2.2.2 Uraian Tugas .....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	12
2.4 Ketenagakerjaan .....	13
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	13
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja .....	14
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	15
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan .....	16
2.4.4.1 Tunjangan Karyawan .....	16
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan .....	18
2.4.4.3 Pemutusan Hubungan Kerja .....	19
2.4.5 Sumber Tenaga Kerja .....	21
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI</b> .....	22
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	22
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	22
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	23
3.2 Produksi .....	24
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	24
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	26

## DAFTAR ISI (Lanjutan)

3.2.3	Proses Produksi .....	29
3.2.3.1	Persiapan dalam Gudang .....	35
3.2.3.2	Penyikatan dan Pembakaran Bulu.....	35
3.2.3.3	Penghilangan Kanji, Pemasakan dan Pengelantangan .....	37
3.2.3.4	Pengurangan Berat .....	40
3.2.3.5	Pemantapan Panas.....	43
3.2.3.6	Proses Pelarutan <i>Solusheet</i> Simultan Pencelupan <i>Solvron</i> Poliester dengan Zat Warna Dispersi pada Mesin <i>Beam Dyeing</i> .....	44
3.2.3.7	Pencelupan Kain Poliester dengan Zat Warna Dispersi pada Mesin <i>Jet Dyeing</i> .....	48
3.2.3.8	Pengelantangan Simultan Pemutih Optikan Bahan Poliester-Kapas pada Mesin <i>Jet Dyeing</i> .....	50
3.2.3.9	Pencelupan Kain Bordir <i>Solvron</i> dengan Benang Poliamida Pada Dasar <i>Net</i> Poliester .....	52
3.2.3.10	Pembukaan Kain .....	55
3.2.3.11	Penyempurnaan .....	56
3.2.3.12	Pengerjaan Akhir.....	57
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi.....	58
3.2.4.1	Tenaga Listrik.....	58
3.2.4.2	Tenaga Uap dan Pendingin .....	59
3.2.4.3	Pengolahan Air Proses.....	60
3.2.4.4	Pengolahan Air Limbah .....	61
3.2.4.5	Laboratorium .....	64
3.2.4.6	Pergudangan.....	65
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin .....	66
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	66
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	67
3.4	Pengendalian Mutu .....	67
3.4.1	Raw Material .....	67
3.4.2	Proses.....	68
3.4.3	Produk.....	69

## DAFTAR ISI (Lanjutan)

<b>BAB VI DISKUSI</b> .....	71
4.1 Latar Belakang .....	71
4.2 Identifikasi Masalah .....	72
4.3 Data Pengamatan .....	74
4.4 Hasil dan Pembahasan .....	74
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	82
5.1 Kesimpulan .....	82
5.2 Saran .....	82
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	83
<b>LAMPIRAN</b> .....	84



## DAFTAR TABEL

		Halaman
Tabel 2.1	Rincian Luas Bangunan PT Kewalram Indonesia .....	5
Tabel 2.2	Jumlah Karyawan PT Kewalram Indonesia.....	13
Tabel 2.3	Data Jumlah Karyawan Harian dan Bulanan per Bulan Februari 2015 .....	14
Tabel 3.1	Jenis dan Jumlah Produksi PT Kewalram Indonesia.....	26
Tabel 3.2	Data Mesin-mesin Produksi Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia .....	27
Tabel 3.3	Data Spesifikasi Ketel di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia .....	59
Tabel 3.4	Hasil Uji Limbah Cair PT Kewalram Indonesia pada Bulan November 2016 .....	63
Tabel 3.5	Mesin di Laboratorium di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia .....	64
Tabel 3.6	Jadwal Pemeliharaan Mesin di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia .....	67
Tabel 3.7	<i>Raw Material</i> di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia .....	68
Tabel 4.1	Data Jumlah Penerimaan <i>Order</i> Pencelupan PT Kewalram Indonesia pada bulan Oktober-November 2016.....	74

## DAFTAR GAMBAR

		Halaman
Gambar 2.1	Denah Lokasi PT Kewalram Indonesia .....	4
Gambar 2.2	Denah Bangunan PT Kewalram Indonesia .....	6
Gambar 2.3	Struktur Organisasi PT Kewalram Indonesia.....	9
Gambar 3.1	Diagram Alir Perencanaan Produksi Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia .	23
Gambar 3.2	Tata Letak Ruang Mesin Di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia .....	28
Gambar 3.3	Diagram Alir Proses Produksi Kain Poliester-Kapas (65%-35%) .....	30
Gambar 3.4	Diagram Alir Proses Produksi Kain Poliester .....	31
Gambar 3.5	Diagram Alir Proses Produksi Kain Kapas .....	32
Gambar 3.6	Diagram Alir Proses Produksi Kain Bordir <i>Solvron</i> dengan Benang Poliester pada Dasar Kain Kapas .....	33
Gambar 3.7	Diagram Alir Proses Produksi Kain Bordir <i>Solvron</i> dengan Benang Poliester pada Dasar <i>Net</i> Poliester .....	34
Gambar 3.8	Diagram Alir Proses Produksi Kain Bordir <i>Solvron</i> dengan Benang Poliester pada Dasar <i>Solusheet</i> .....	35
Gambar 3.9	Jalannya Kain Pada Mesin Bakar Bulu Osthoff Senge.....	36
Gambar 3.10	Skema Mesin Celup <i>Jet Flow</i> .....	37
Gambar 3.11	Skema Proses Penghilangan Kanji, Pemasakan dan Pengelantangan Secara Simultan pada Kain Poliester-Kapas (65%-35%).....	39
Gambar 3.12	Skema Mesin Celup <i>Jet Dyeing</i> (Thies) .....	41
Gambar 3.13	Skema Proses Pengurangan Berat Kain Poliester .....	42
Gambar 3.14	Skema Mesin Jalannya Kain pada Mesin Stenter .....	43
Gambar 3.15	Skema Mesin <i>Beam Dyeing</i> .....	45
Gambar 3.16	Skema Proses Pelarutan <i>Solusheet</i> dan Pencelupan Kain <i>Solvron</i> Poliester pada Mesin <i>Beam Dyeing</i> .....	47
Gambar 3.17	Skema Proses Pencelupan Kain Poliester .....	49
Gambar 3.18	Skema Pengelantangan Simultan Proses Pemutih Optikan	51
Gambar 3.19	Skema Proses Pencelupan Kain Bordir Poliamida pada <i>Net</i> Poliester dengan Zat Warna Dispersi-Reaktif .....	54

## DAFTAR GAMBAR (Lanjutan)

Gambar 3.20	Skema Jalannya Kain pada Mesin Pembuka Kain ( <i>Scutcher</i> ).....	55
Gambar 3.21	Skema Jalannya Kain pada Mesin Inspeksi.....	57
Gambar 3.22	Diagram Alir Pengolahan Air Proses.....	60
Gambar 3.23	Diagram Alir Proses Pengolahan Air Limbah .....	62
Gambar 4.1	Pola Aliran Material.....	77
Gambar 4.2	Tata Letak Mesin Departemen Pencelupan-Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia (Tanpa Skala).....	80
Gambar 4.3	Usulan Penataan Kembali Tata Letak Gudang Kain Grey Departemen Pencelupan-Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia (Tanpa Skala).....	81



## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran      Data *Order* Pencelupan Bulan Oktober-November 2016 ..... 84

