

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan.....	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi (termasuk shift dan non shift).).	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	17
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	17
3.1.2 Pengendalian Produksi	18
3.2 Produksi.....	20
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	20
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	21
3.2.3 Proses Produksi.....	27
3.2.3.1 Persiapan Persiapan Penyempurnaan.....	29
3.2.3.2 Proses Persiapan Penyempurnaan.....	29
3.2.3.3 Proses Pencelupan.....	39
3.2.3.4 Proses Pencapan.....	43
3.2.3.5 Proses Penyempurnaan.....	52
3.2.3.6 Inspeksi Kain	60
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	62

DAFTAR ISI

(Lanjutan)

	Halaman
3.2.4.1 Tenaga Listrik	62
3.2.4.2 Tenaga Uap	63
3.2.4.3 Pendingin.....	63
3.2.4.4 Pengolahan Air Proses	63
3.2.4.5 Pengolahan Air Limbah.....	65
3.2.4.6 Laboratorium.....	69
3.2.4.7 Pergudangan	70
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	72
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	72
3.3.2 Perbaikan Mesin	72
3.4 Pengendalian Mutu	72
3.4.1 Raw Material.....	73
3.4.2 Proses	74
3.4.3 Produk	75
BAB IV DISKUSI.....	76
4.1 Latar Belakang.....	76
4.2 Identifikasi Masalah	76
4.3 Pembahasan.....	77
BAB V PENUTUP	80
5.1 Kesimpulan.....	80
5.2 Saran.....	80
DAFTAR PUSTAKA.....	81

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah karyawan berdasarkan tingkat pendidikan	12
Tabel 2.2 Distribusi karyawan di bagian produksi	13
Tabel 2.3 Waktu kerja karyawan <i>non shift</i>	14
Tabel 2.4 Waktu kerja karyawan <i>shift</i>	14
Tabel 3.1 Jenis dan jumlah produksi Divisi <i>Finishing</i> PT. Lucky Print Abadi tahun 2016	20
Tabel 3.2 Data mesin di Divisi <i>Finishing</i>	21
Tabel 3.3 Standar pengaturan ampelas <i>sueding</i> di PT Lucky Print Abadi	59
Tabel 3.4 Standar cacat kain <i>four system</i> PT Lucky Print Abadi	61
Tabel 3.5 Hasil pemeriksaan kualitas limbah cair PT Lucky Print Abadi pada bulan November 2016	68



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah lokasi PT Lucky Print Abadi	3
Gambar 2.2 Tata letak bangunan PT Lucky Print Abadi.....	4
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT Lucky Print Abadi	6
Gambar 2.4 Struktur organisasi Divisi Finishing PT Lucky Print Abadi.....	7
Gambar 3.1 Skema penerimaan pesanan PT Lucky Print Abadi.....	19
Gambar 3.2 Tata letak dan bangunan Divisi Finishing PT Lucky Print Abadi	26
Gambar 3.3 Diagram alir proses produksi di Divisi <i>Finishing</i> PT Lucky Print Abadi	28
Gambar 3.4 Skema jalannya kain pada proses pembakaran bulu di mesin <i>singeing</i>	30
Gambar 3.5 Skema jalannya kain pada proses penghilangan kanji-pemasakan simultan dan pengelantangan secara kontinyu di mesin <i>Continuous bleaching</i> .	34
Gambar 3.6 Skema jalannya kain pada proses merserisasi di mesin <i>chain merser</i>	37
Gambar 3.7 Skema jalannya kain pada proses setting kain di mesin stenter Bruckner	38
Gambar 3.8 Skema jalannya kain pada proses pencelupan di mesin dyeing Kuster	40
Gambar 3.9 Skema proses pencelupan kain polyester-kapas dengan zat warna dispersi-reaktif	42
Gambar 3.10 Skema jalannya kain pada proses pencapan di mesin <i>rotary printing</i>	46
Gambar 3.11 Skema jalannya kain pada proses fiksasi di mesin <i>steamer</i>	48
Gambar 3.12 Skema jalannya kain pada proses pencucian di mesin <i>washing DW 1 Sando</i>	49
Gambar 3.13 Skema jalannya kain pada proses pemanasawetan di mesin <i>curing BHS</i>	51
Gambar 3.14 Skema jalannya kain pada proses penyempurnaan di mesin <i>stenter</i>	53
Gambar 3.15 Skema jalannya kain pada proses sanforisasi di mesin <i>sanforize</i> .54	
Gambar 3.16 Skema jalannya kain pada mesin <i>calander</i>	56
Gambar 3.17 Skema jalannya kain pada proses penggarukan di mesin <i>raising</i> .57	
Gambar 3.18 Skema jalanya kain pada proses cukur bulu di mesin <i>shearing</i>58	
Gambar 3.19 Skema jalannya kain pada proses pengampelasan di mesin <i>sueding</i>	60

DAFTAR GAMBAR

(Lanjutan)

	Halaman
Gambar 3.20 Skema jalannya kain pada mesin inspeksi	61
Gambar 3.21 Diagram alir pengolahan air proses.....	65
Gambar 3.22 Skema proses Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL).....	66

