

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Sejarah Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan	4
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	8
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	8
2.2.2 Uraian Tugas	8
2.2.2.1 President Director	8
2.2.2.2 Manajer Perusahaan	10
2.2.2.3 Asisten Manajer	11
2.2.2.4 Kepala Bagian	11
2.2.2.5 Asisten Kepala Bagian	14
2.2.2.6 Koordinator <i>Leader</i>	14
2.2.2.7 Kepala <i>Shift</i>	15
2.2.2.8 Operator	15
2.3 Permodalan	15
2.4 Pemasaran	16
2.5 Ketenagakerjaan	17
2.5.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	17
2.5.2 Distribusi Tenaga Kerja	17
2.5.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	18
2.5.3.1 Sistem Pembinaan Karyawan	18
2.5.3.2 Sistem Pengembangan Karyawan	18
2.5.4 Sumber Tenaga Kerja	19
2.5.5 Persyaratan Calon tenaga kerja	19
2.5.6 Peraturan Kerja	20
2.5.7 Pembebasan dari Kewajiban Untuk Bekerja	22
2.5.8 Tata Tertib Kerja	23

2.5.9 Sistem Pengupahan.....	24
2.5.10 Kesejahteraan Tenaga Kerja.....	25
2.5.11 Pemutusan Hubungan Kerja	27
BAB III BAGIAN PRODUKSI	28
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	28
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	28
3.1.2 Pengendalian Produksi	29
3.2 Produksi.....	29
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	29
3.2.1.1 Bagian Perajutan	30
3.2.1.2 Bagian <i>Processing</i>	31
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	32
3.2.3 Proses Produksi.....	32
3.2.3.1 Proses Persiapan.....	32
3.2.3.2 Proses Pencelupan.....	48
3.2.3.3 Proses Tambahan.....	57
3.2.3.4 Proses Penyempurnaan.....	58
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	61
3.2.4.1 Tenaga Listrik	62
3.2.4.2 Tenaga Uap dan Pendingin Udara.....	62
3.2.4.3 Kompresor	63
3.2.4.4 Pengolahan Air Proses dan Limbah.....	63
3.2.4.5 Laboratorium.....	68
3.2.4.5 Pergudangan	68
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	72
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	72
3.3.2 Perbaikan Mesin	72
3.4 Pengendalian Mutu	72
3.4.1 Raw Material	75
3.4.2 Proses	75
3.4.3 Produk	78
BAB IV DISKUSI	81
4.1 Latar Belakang.....	81
4.2 Identifikasi Masalah	82
4.3 Pembahasan.....	82
BAB V PENUTUP	85
5.1 Kesimpulan.....	85
5.2 Saran.....	85
DAFTAR PUSTAKA.....	86

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Penggunaan Lahan dan Rincian Bangunan PT Toyobo Manufacturing Indonesia	4
Tabel 2.2 Jumlah dan Klasifikasi Pegawai Berdasarkan Tingkat Pendidikan	17
Tabel 2.3 Distribusi Tenaga Kerja di PT Toyobo Manufacturing Indonesia	18
Tabel 2.4 Fasilitas Waktu Makan yang Diperoleh Karyawan PT Toyobo Manufacturing Indonesia	26
Tabel 3.1 Jumlah Produksi di PT Toyobo Manufacturing Indonesia	29
Tabel 3.2 Spesifikasi Mesin di Bagian <i>Processing</i> PT Toyobo Manufacturing Indonesia	35
Tabel 3.3 Perbandingan antara Hasil Pengolahan Limbah PT Toyobo Manufacturing Indonesia dan Baku Mutu Limbah Berdasarkan SK. Gubernur No. 6 Tahun 1999	66
Tabel 3.4 Data Mesin di Bagian Laboratorium Pencelupan dan Penyempurnaan ..	70
Tabel 3.5 Bobot Poin Cacat Kain Sistem Empat Poin PT Toyobo Manufacturing Indonesia	80
Tabel 4.1 Data Ketahanan Jebol Kain Poliester-Kapas Kode GTC 1500PI GO	84

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta Lokasi PT Toyobo Manufacturing Indonesia	5
Gambar 2.2 Tata Letak Bangunan (Lantai 1) PT Toyobo Manufacturing Indonesia ...	6
Gambar 2.3 Tata Letak Bangunan (Lantai 2) PT Toyobo Manufacturing Indonesia ...	7
Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT Toyobo Manufacturing Indonesia	9
Gambar 2.5 Struktur Organisasi PT Toyobo Manufacturing Indonesia Manajer Produksi	12
Gambar 3.1 Diagram Alir Proses Produksi PT Toyobo Manufacturing Indonesia ...	30
Gambar 3.2 Skema dan Tata Letak Mesin PT Toyobo Manufacturing Indonesia di Bagian <i>Processing</i> dan Bagian Inspeksi	33
Gambar 3.3 Diagram Alir Proses Produksi di Bagian <i>Processing</i> PT Toyobo Manufacturing Indonesia	38
Gambar 3.4 Skema Proses Pembelahan Kain Mentah pada Mesin <i>Opening Grey</i> Merk Patrick	39
Gambar 3.5 Skema Proses Pemasakan dan Pengelantangan secara Simultan	41
Gambar 3.6 Skema Proses Relaksasi	43
Gambar 3.7 Skema Proses pada Mesin Merserisasi Merk Toyo Textar	45
Gambar 3.8 Skema Proses Pemutih Optikan pada Kain Poliester	48
Gambar 3.9 Skema Mesin <i>Jet Dyeing</i> Merk Hisaka	49
Gambar 3.10 Skema Proses Pencelupan Zat Warna Reaktif untuk Kain Kapas	52
Gambar 3.11 Skema Proses Pencelupan Zat Warna Dispersi untuk Kain Poliester Metode Perendaman dengan Sistem HT/HP	54
Gambar 3.12 Skema Proses Pencelupan Zat Warna Kationik untuk Kain CDP Metode Perendaman dengan Sistem HT/HP	57
Gambar 3.13 Skema Mesin Pemeras Sentrifugal Merk Hare Eng.....	58
Gambar 3.14 Skema Mesin <i>Scuthcer</i> Merk Selian Nisi	59
Gambar 3.15 Skema Jalan Kain pada Mesin <i>Stenter</i> Merk Il Sung	61
Gambar 3.16 Instalasi Pengolahan Limbah PT Toyobo Manufacturing Indonesia ..	67
Gambar 3.17 Diagram Alir Proses Pengukuran Warna di Laboratorium	69
Gambar 3.18 Sistem Informasi Kerusakan Mesin PT Toyobo Manufacturing Indonesia	73
Gambar 3.19 Diagram Blok Proses Pengendalian Produksi di PT Toyobo Manufacturing Indonesia	74
Gambar 3.20 Skema Jalan Kain pada Mesin Inspeksi	76