

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	4
2.2.2 Uraian Tugas	4
2.3 Permodalan dan Pemasaran	8
2.4 Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	9
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	11
2.4.4 Sistem Pengupahan, Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	15
2.4.4.1 Pengupahan dan Tunjangan	15
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan	16
2.4.5 Pembagian Waktu Kerja di Bagian Produksi	17
BAB III BAGIAN PRODUKSI	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	18
3.1.1 Perencanaan Produksi	18
3.1.2 Pengendalian Produksi	19
3.2 Produksi	19
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	19
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	20
3.2.3 Proses Produksi	25
3.2.3.1 Departemen <i>Pretreatment</i>	25
3.2.3.2 Departemen <i>Printing-Dyeing</i>	35
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	55
3.2.4.1 Tenaga Listrik	55
3.2.4.2 Tenaga Uap	55
3.2.4.3 Tenaga Pendingin	55
3.2.4.4 Pergudangan	56

3.2.4.5 Pengolahan Air Limbah dan Air Proses.....	56
3.2.4.6 Laboratorium.....	57
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	58
3.4 Pengendalian Mutu.....	60
3.4.1 Raw Material.....	60
3.4.2 Proses	60
3.4.3 Produk	61
BAB IV DISKUSI	63
4.1 Latar Belakang.....	63
4.2 Identifikasi Masalah	63
4.3 Pembahasan.....	64
BAB V PENUTUP	69
5.1 Kesimpulan.....	69
5.2 Saran.....	69



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah Karyawan PT Kusumahadi Santosa.....	8
Tabel 2.2 Tingkat Pendidikan Karyawan PT Kusumahadi Santosa.....	9
Tabel 2.3 Distribusi Tenaga Kerja di Departemen <i>Pretreatment</i> PT Kusumahadi Santosa.....	9
Tabel 2.4 Distribusi Tenaga Kerja di Departemen <i>Printing-Dyeing</i> PT Kusumahadi Santosa.....	10
Tabel 2.5 Waktu Kerja <i>Shift</i> Karyawan PT Kusumahadi Santosa.....	17
Tabel 2.6 Waktu Kerja Normal Karyawan PT Kusumahadi Santosa	17
Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Produksi Bulan Oktober 2016 PT Kusumahadi Santosa.....	19
Tabel 3.2 Mesin di Departemen <i>Pretreatment</i> PT Kusumahadi Santosa.....	21
Tabel 3.3 Mesin di Departemen <i>Printing-Dyeing</i> PT Kusumahadi Santosa.....	22
Tabel 3.4 Jadwal Perawatan dan Perbaikan Mesin di Departemen <i>Printing-Dyeing</i> PT Kusumahadi Santosa	59
Tabel 3.5 Nilai <i>Grade</i> Cacat Kain di PT Kusumahadi Santosa.....	62
Tabel 4.1 Data <i>Inspecting</i> Kain Hasil Produksi Mesin <i>Rotary Print</i> Bulan November 2016.....	64
Tabel 4.2 Perawatan Bagian Mesin <i>Rotary Print</i> Bulan November 2016.....	67

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta Lokasi PT Kusumahadi Santosa	2
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Kusumahadi Santosa	7
Gambar 3.1 Tata Letak Departemen <i>Pretreatment</i> PT Kusumahadi Santosa	23
Gambar 3.2 Tata Letak Departemen <i>Printing-Dyeing</i> PT Kusumahadi Santosa	24
Gambar 3.3 Diagram Alir Proses Produksi Departemen <i>Pretreatment</i>	30
Gambar 3.4 Skema Mesin <i>Perble Range</i>	31
Gambar 3.5 Skema Mesin <i>Mercerize</i>	35
Gambar 3.6 Skema Mesin <i>Stenter</i>	35
Gambar 3.7 Diagram Alir Produksi Departemen <i>Printing-Dyeing</i>	36
Gambar 3.8 Skema Mesin <i>Cold Pad Batch Kuster</i>	38
Gambar 3.9 Skema Mesin <i>Rotary Print Stork</i>	47
Gambar 3.10 Skema Mesin <i>Flat Print Ichinose</i>	47
Gambar 3.11 Skema Mesin <i>Steamer Stork</i>	48
Gambar 3.12 Skema Mesin <i>Washing Continuous</i>	50
Gambar 3.13 Skema Mesin <i>Sanforize</i>	52
Gambar 3.14 Skema Mesin <i>Sueding</i>	53
Gambar 3.16 Skema Mesin <i>Inspecting</i>	54