

## BAB I PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu kegiatan yang diwajibkan kepada setiap mahasiswa Diploma IV Politeknik STTT. Praktik Kerja Lapangan dapat menjadi jembatan penghubung antara dunia industri dengan dunia pendidikan serta untuk memperdalam dan menambah pengetahuan, sehingga mahasiswa dapat mempersiapkan diri sebelum masuk di dunia kerja.

Laporan Kerja Praktik ini disusun berdasarkan Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT Kusumahadi Santosa yang berlokasi di Jalan Raya Solo-Tawangmangu Km 9,5 Jaten, Kabupaten Karanganyar, Karesidenan Surakarta dan dilaksanakan dari tanggal 3 Oktober 2016 sampai dengan 16 Desember 2016. Kerja praktik dilakukan di Departemen Pemasaran, Departemen *Pretreatment* dan Departemen *Dyeing-Printing*.

Kendala yang dihadapi selama Praktik Kerja Lapangan di PT Kusumahadi Santosa adalah kesulitan mendapatkan data yang lengkap dan terbaru, dan tidak semua data diperbolehkan untuk diberikan.

Materi laporan Praktik Kerja Lapangan ini akan dijelaskan pada Bab I Pendahuluan. Pada Bab II berisi Bagian Umum Perusahaan mengenai keadaan pabrik yang didalamnya memuat informasi tentang sejarah perkembangan perusahaan, struktur organisasi, permodalan dan pemasaran dan ketenagakerjaan. Pada Bab III berisi perencanaan dan pengendalian produksi, jenis dan jumlah produksi, sarana penunjang produksi, *manitenance*, dan pengendalian mutu. Diskusi yang dijelaskan pada Bab IV akan membahas tentang Pengaruh *Setting* dan Perawatan Mesin *rotary print* Terhadap Hasil Proses Pencapan, alasan pengambilan diskusi tersebut berdasarkan kenyataan di lapangan yang sering terjadi dan data inspeksi cacat kain hasil proses pencapan pada mesin *rotary print* serta faktor-faktor yang menjadi penyebab masalah tersebut.