

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Sejarah Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan	3
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan	5
2.2 Struktur Organisasi	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	9
2.3 Permodalan dan Pemasaran	13
2.3.1 Permodalan	13
2.3.2 Pemasaran	13
2.4 Ketenagakerjaan.....	13
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	13
2.4.2 Distribusi tenaga kerja.....	14
2.4.3 Pengaturan Waktu Kerja	15
2.4.4 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	16
2.4.5 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	17

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

2.4.6 Sanksi.....	20
BAB III BAGIAN PRODUKSI	25
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	23
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	23
3.1.2 Pengendalian Produksi	26
3.2 Produksi.....	27
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	27
3.2.2 Mesin dan Tata Letak Mesin	27
3.2.3 Proses Produksi.....	34
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	47
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	51
3.3.1 Pemeliharaan Mesin dan Perbaikan Mesin	52
3.4 Pengendalian Mutu.....	53
3.4.1 Raw Material.....	53
3.4.2 Proses dan Produk	55
3.5 Laboratorium.....	58
3.6 Pergudangan	59
BAB IV DISKUSI	61
4.1 Latar Belakang.....	61
4.2 Identifikasi Masalah	61
4.3 Pembahasan.....	62
4.3.1 Penyebab Terjadinya Mesin <i>Rope Dyeing</i> Berhenti Tiba-tiba.....	62
4.3.2 Akibat Yang Terjadi Bila Mesin <i>Rope Dyeing</i> Berhenti Tiba-tiba	63
4.4 Pemecahan Masalah	66
BAB V PENUTUP	68
5.1 Kesimpulan.....	68
5.2 Saran	68
DAFTAR PUSTAKA.....	70



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Komposisi Tenaga Kerja Tahun 2016	14
Tabel 2.2 Komposisi Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Jabatan	14
Tabel 2.3 Pengaturan Waktu Kerja di PT Malakasari Nisshinbo Denim Industri	15
Tabel 3.1 Data Mesin Departemen Persiapan Penyempurnaan dan Pencelupan	30
Tabel 3.2 Penilaian Cacat Kain Grey Berdasarkan Panjang Cacat	43
Tabel 3.3 Penentuan Grade Kain Hasil Penyempurnaan Berdasarkan Jumlah Cacat.....	44



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah Lokasi PT Malakasari Nisshinbo Denim Industri	4
Gambar 2.2 Tata Letak Bangunan PT Malakasari Nisshinbo Denim Indsutri	7
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Malakasari Nisshinbo Denim Industri....	8
Gambar 3.1 Diagram Alir Rencana Produksi PT Malakasari Nisshinbo Denim Industri	25
Gambar 3.2 Tata Letak Ruang Dan Mesin Bagian Pencelupan-Penyempurnaan	29
Gambar 3.3 Diagram Alir Proses Pembuatan Kain	32
Gambar 3.4 Skema Proses Pada Mesin Rope Dyeing.....	42
Gambar 3.5 Skema Urutan Proses Persiapan Pertenunan Kain Denim	48
Gambar 3.6 Diagram Alir Proses Pengolahan Air Proses	49
Gambar 3.7 Diagram Alir Proses Pengolahan Air Limbah.....	53
Gambar 3.8 Skema Jalannya Kain Pada Mesin Inspecting.....	58
Gambar 4.1 Rol-rol Pada Mesin Rope Dyeing	62
Gambar 4.2 Gumpalan-gumpalan Zat Yang Menempel Pada Rol	63
Gambar 4.3 Diagram Sebab Akibat rol-rol Mesin Rope Dyeing Yang Kurang Pemeliharaan dan Perawatan.....	64