

## BAB I PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan kegiatan yang dilakukan mahasiswa semester tujuh di Politeknik STTT Bandung yang ditujukan untuk memperdalam ilmu ketekstil melalui terjun langsung ke dalam dunia kerja supaya dapat mengamati kondisi lingkungan kerja, proses produksi tekstil, mesin yang digunakan dalam skala industri serta pengelolaan organisasi di dalam perusahaan. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) pun merupakan pengaplikasian ilmu yang sudah didapat dan dipelajari selama perkuliahan yang akan dituangkan dalam sebuah pengamatan sebagai saran kepada perusahaan terkait untuk dipertimbangkan.

Laporan Kerja Praktik ini merupakan suatu karya tulis tugas akhir yang disusun sebagai bentuk pertanggungjawaban dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT Daya Mekar Tekstindo yang berlokasi di Jalan Raya Batujajar KM 3,5 Desa Giri Asih, Kecamatan Batujajar, Kabupaten Bandung Barat. PKL ini dilaksanakan selama enam puluh empat hari kerja yang dimulai pada tanggal 03 Oktober 2016 hingga 30 Desember 2016. Kegiatan PKL yang dilakukan selama ini meliputi pengamatan mulai dari datangnya kain *greige* dari pemesan hingga kain di *packing* dan kain siap dikirim kepada pemesan.

Laporan Kerja Praktik ini terdiri dari tiga bab. Bab I berisi tentang garis besar materi Laporan Kerja Praktik Lapangan. Pada Bab II berisi mengenai hasil pengamatan bagian umum perusahaan yang dimulai dengan perkembangan perusahaan, struktur organisasi, permodalan dan pemasaran hingga ketenagakerjaan.

Bab III laporan ini berisi mengenai semua bagian yang diamati selama melakukan PKL yaitu dari Bagian *Pre-Treatment*, *Dyeing*, *Printing* dan *Finishing*. Pengamatan yang dilakukan mulai dari perencanaan dan pengendalian produksi, proses produksi, pemeliharaan dan perawatan mesin serta pengendalian mutu pada saat penyediaan bahan baku, proses dan setelah menjadi produk.

Bab IV laporan ini mendiskusikan mengenai analisa terhadap terjadinya cacat lipatan yang terjadi pada bulan November 2016. Pengamatan difokuskan pada penyebab terjadinya cacat lipatan hasil proses produksi pencelupan yang dilakukan pada mesin *thermosol*. Terjadinya cacat lipatan disebabkan oleh

beberapa faktor yaitu mesin, material, dan manusia. Oleh karena itu dilakukan pengamatan mengenai penyebab terjadinya cacat lipatan dan menganalisa pemecahan masalah supaya cacat pada hasil produksi ini dapat berkurang.

Kesulitan yang dialami selama Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini adalah terbatasnya beberapa informasi mengenai perusahaan secara menyeluruh khususnya data perencanaan produksi. Adanya pembatasan waktu pengamatan pada setiap bagian membuat tidak menyeluruhnya informasi yang didapat pada bagian tersebut seperti salah satu proses pekerjaan pada bagian tidak dilakukan karena pada saat di bagian tersebut sedang tidak ada pengerjaan proses tersebut. Kesulitan lain yaitu tidak diperkenalkannya mahasiswa PKL mengamati proses air limbah membuat tidak didapatkannya data mengenai air limbah pada perusahaan ini.

