

## DAFTAR ISI

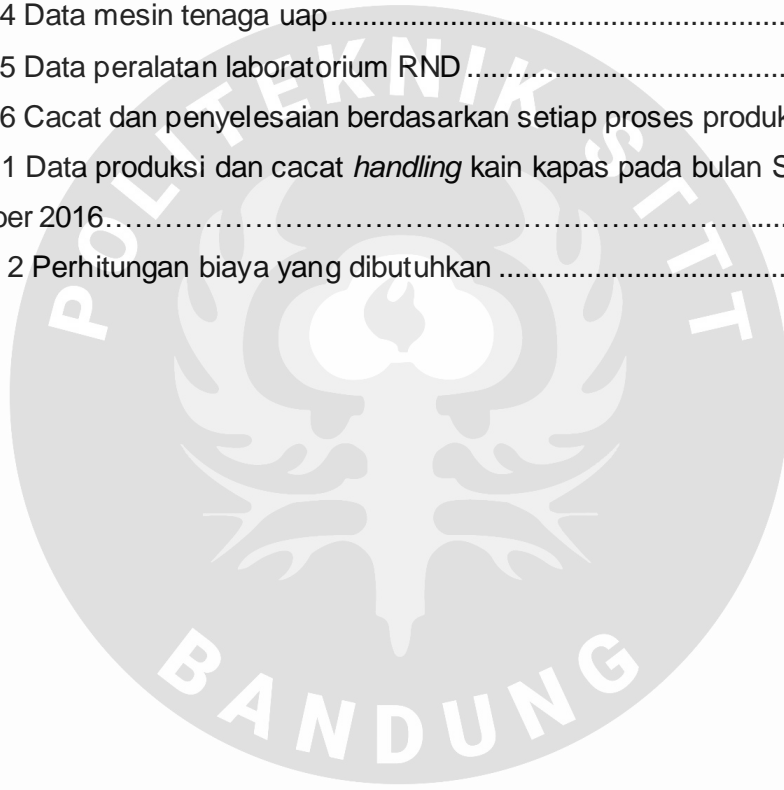
	Halaman
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>0</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>ii</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>v</b>
<b>RINGKASAN .....</b>	<b>vi</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	<b>3</b>
2.1 Perkembangan Perusahaan .....	3
2.1.1 Lokasi Perusahaan .....	5
2.1.2 Luas Tanah dan Bangunan .....	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	8
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	8
2.2.2 Uraian Tugas .....	11
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	14
2.3.1 Permodalan .....	14
2.3.2 Pemasaran.....	14
2.4 Ketenagakerjaan .....	15
2.4.1 Jumlah dan Tingat Pendidikan .....	15
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi .....	15
2.4.2.1 Distribusi Tenaga Kerja.....	15
2.4.2.2 Pembagian Waktu Kerja .....	16
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	18
2.4.3.1 Proses Pembinaan Karyawan .....	18
2.4.3.2 Sistem Pelatihan dan Pengembangan Karyawan.....	19
2.4.4 Sistem Pengupahan.....	20
2.4.5 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan .....	22
2.4.5.1 Tunjangan Karyawan .....	22
2.4.5.2 Fasilitas Karyawan .....	23
2.4.6 Pemutusan Hubungan Kerja (PHK).....	25
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI.....</b>	<b>28</b>
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	28

## DAFTAR ISI (lanjutan)

	Halaman
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	28
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	29
3.2 Produksi .....	31
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	31
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	32
3.2.3 Proses Produksi.....	35
3.2.3.1 Pemertaian <i>Grey</i> .....	38
3.2.3.2 Proses Persiapan Penyempurnaan.....	38
3.2.3.3 Proses Pencelupan.....	42
3.2.3.4 <i>Centrifuge</i> (Pengurangan Kadar Air) .....	48
3.2.3.5 Proses Penyempurnaan .....	49
3.2.3.6 Proses Pengerjaan Akhir .....	54
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	55
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	62
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	62
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	64
3.4 Pengendalian Mutu .....	65
3.4.1 <i>Raw Material</i> .....	66
3.4.2 Proses .....	67
3.4.3 Produk .....	68
<b>BAB IV DISKUSI.....</b>	<b>71</b>
4.1 Latar Belakang .....	71
4.2 Identifikasi Masalah.....	72
4.3 Pembahasan .....	72
<b>BAB V PENUTUP.....</b>	<b>76</b>
5.1 Kesimpulan.....	76
5.2 Saran .....	76
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>77</b>

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah tenaga kerja berdasarkan jenjang pendidikan .....	15
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja .....	15
Tabel 2.3 Waktu kerja karyawan <i>shift</i> .....	17
Tabel 2.4 Waktu kerja karyawan <i>non - shift</i> .....	17
Tabel 3.1 Jumlah produksi pada tahun 2016.....	32
Tabel 3.2 Data mesin Departemen <i>Finishing</i> V PT Sri Rejeki Isman Tbk. ....	34
Tabel 3.3 Penggunaan listrik di Departemen <i>Finishing</i> .....	56
Tabel 3.4 Data mesin tenaga uap.....	56
Tabel 3.5 Data peralatan laboratorium RND .....	60
Tabel 3.6 Cacat dan penyelesaian berdasarkan setiap proses produksi .....	68
Tabel 4.1 Data produksi dan cacat <i>handling</i> kain kapas pada bulan September – Desember 2016.....	72
Tabel 4. 2 Perhitungan biaya yang dibutuhkan .....	74



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah lokasi PT Sri Rejeki Isman Tbk.....	6
Gambar 2.2 Denah PT Sri Rejeki Isman Tbk.....	7
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT Sri Rejeki Isman Tbk. ....	9
Gambar 2.4 Struktur organisasi Departemen <i>Finishing V</i> .....	10
Gambar 3.1 Diagram alir pemesanan produksi PT Sri Rejeki Isman Tbk.....	30
Gambar 3.2 Tata letak mesin Departemen <i>Finishing V</i> .....	33
Gambar 3.3 Diagram alir proses produksi kain rajut Bagian <i>Exhaust Dyeing</i> Departemen <i>Finishing V</i> .....	37
Gambar 3.4 Skema proses <i>scouring - bleaching</i> secara simultan .....	40
Gambar 3.5 Skema mesin <i>stenter</i> .....	42
Gambar 3.6 Skema mesin <i>jet dyeing soft flow</i> .....	43
Gambar 3.7 Skema proses pencelupan zat warna reaktif metode <i>exhaust</i> .....	45
Gambar 3.8 Skema mesin <i>jet dyeing water flow</i> .....	46
Gambar 3.9 Skema mesin <i>scutcher open</i> .....	48
Gambar 3.10 Skema mesin <i>centrifuge</i> .....	49
Gambar 3.11 Skema mesin <i>scutcher tubular</i> .....	51
Gambar 3.12 Skema mesin <i>stenter</i> .....	51
Gambar 3.13 Skema mesin <i>compacting</i> .....	53
Gambar 3.14 Skema mesin <i>inspecting</i> .....	55
Gambar 3.15 Jadwal perbaikan mesin Departemen <i>Finishing V</i> .....	64