

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	7
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	14
2.4 Ketenagakerjaan	16
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	16
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	18
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	19
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	19
BAB III BAGIAN PRODUKSI	21
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	21
3.1.1 Perencanaan Produksi	21
3.1.2 Pengendalian Produksi	21
3.2 Produksi	21
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	23
3.2.3 Proses Produksi	28
3.2.3.1 Proses Persiapan Penyempurnaan Kain Tenun	29
3.2.3.2 Proses Penghilangan Kanji, Pemasakan dan Pemutih Optik Secara Simultan	31
3.2.3.3 Proses Pembukaan Kain	36
3.2.3.4 Proses Pemantapan Panas	37
3.2.3.5 Proses Pengurangan Berat	40

3.2.3.6	Proses Pencelupan	42
3.2.3.7	Proses Pencapan	45
3.2.3.8	Proses Penyempurnaan Akhir	50
3.2.3.9	Proses Pemeriksaan Akhir	53
3.2.3.10	Proses Pengepakan	54
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	55
3.2.4.1	Tenaga Listrik	55
3.2.4.2	Tenaga Uap	55
3.2.4.3	Pengolahan Air Proses dan Limbah	56
3.2.4.4	Laboratorium	61
3.2.4.5	Pergudangan	62
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	63
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	63
3.3.2	Perbaikan Mesin	64
3.4	Pengendalian Mutu	64
3.4.1	Raw Material	64
3.4.2	Proses	65
3.4.3	Produk	66
BAB IV	DISKUSI	67
4.1	Latar Belakang	67
4.2	Identifikasi Masalah	67
4.3	Pembahasan	68
BAB V	PENUTUP	71
5.1	Kesimpulan	71
5.2	Saran	71
DAFTAR PUSTAKA	72

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jadwal Kerja <i>Non Shift</i>	17
Tabel 2.2 Jadwal Kerja Shift.....	17
Tabel 2.3 Jumlah Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....	17
Tabel 2.4 Distribusi Tenaga Kerja di PT Dewasutratex II.....	18
Tabel 3.1 Jumlah Produksi Pencelupan dan Pencapan PT Dewasutratex II Bulan November 2016.....	21
Tabel 3.2 Data-Data Mesin di Departemen <i>Processing</i> PT Dewasutratex II....	24
Tabel 3.3 Spesifikasi Jenis <i>Boiler</i>	56



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah Lokasi PT Dewasutratex II.....	4
Gambar 2.2 Tata Letak Bangunan PT Dewasutratex II	5
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Dewasutratex II	6
Gambar 3.1 Diagram Alir Proses Perencanaan Produksi di PT Dewasutratex II	22
Gambar 3.2 Tata Letak Ruangan dan Mesin di Bagian <i>Processing Woven Fabric</i> PT Dewasutratex II	27
Gambar 3.3 Diagram Alir Produksi Kain Tenun Poliester di Bagian <i>Processing Woven Fabric</i> di PT Dewasutratex II.....	28
Gambar 3.4 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Unwiding</i>	30
Gambar 3.5 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Reeling</i>	31
Gambar 3.6 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Jet Dyeing</i>	34
Gambar 3.7 Skema Proses Penghilangan Kanji, Pemasakan, Relaksasi dan Pemutihan Optik secara Simultan pada Kain tenun Poliester dengan Menggunakan Mesin <i>Jet Dyeing</i> dan Mesin <i>Rotary Washer</i>	35
Gambar 3.8 Skema Mesin <i>Rotary Washer</i>	36
Gambar 3.9 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Scuther</i>	37
Gambar 3.10 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Stenter</i>	39
Gambar 3.11 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Kyoto</i>	42
Gambar 3.12 Skema Proses Pencelupan Kain Tenun Poliester dengan Zat Warna Dispersi pada Mesin <i>Jet Dyeing</i>	44
Gambar 3.13 Skema Mesin <i>Steamer</i>	48
Gambar 3.14 Skema Mesin <i>Flat Screen Printing</i>	49
Gambar 3.15 Skema Jalannya Kain pada Proses Penyempurnaan dengan Menggunakan Mesin <i>Stenter</i>	51
Gambar 3.16 Skema Jalan Kain pada Mesin <i>Comfit</i>	52
Gambar 3.17 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Calander</i>	53
Gambar 3.18 Skema Mesin Pemeriksaan	54
Gambar 3.19 Skema Pengolahan Air Proses dari Sumur Artesis	57
Gambar 3.20 Skema Pengolahan Air Proses dari Sumber-Sumber Lain.....	58
Gambar 3.21 Skema Proses Pengolahan Limbah PT Dewasutratex II	61