

BAB I PENDAHULUAN

Laporan praktik kerja lapangan ini merupakan uraian hasil pengamatan selama melakukan praktik kerja lapangan di PT Dewasutratex II yang beralamat di jalan Cibaligo Km 2,8 Kelurahan Cibereum, Kecamatan Cimahi Selatan, Kabupaten Bandung. Praktik kerja lapangan dilaksanakan selama 55 hari, mulai tanggal 3 oktober 2016 s/d 15 desember 2016.

Kendala-kendala yang dihadapi dalam melaksanakan praktik kerja lapangan adalah adanya suatu kebijakan perusahaan yang tidak memperbolehkan pihak luar perusahaan untuk mengetahui data atau informasi mengenai data hasil pengolahan air proses dan air limbah, zat-zat yang digunakan pada proses pencelupan dan pencapan serta tidak mengizinkan untuk berada di bagian *Processing Knitting Fabric*.

Kegiatan yang dilakukan selama praktik kerja lapangan yaitu mengamati proses produksi di Bagian *processing Woven*. Proses yang dilakukan antara lain persiapan kain *grey*, penghilangan kanji, pemasakan, pengurangan berat, pencelupan, pencapan, penyempurnaan dan pemeriksaan akhir. Produksi utama di PT dewasutratex II adalah kain hasil pencelupan dan kain hasil pencapan atau proses keduanya dengan beragam konstruksi kain serta nama dagang.

Dalam bab II laporan praktik lapangan ini menguraikan kondisi serta perkembangan PT Dewasutratex II meliputi struktur organisasi beserta uraian tugasnya yang berbentuk garis da staf dengan pimpinan tertinggi dipegang oleh Dewan Komisaris, selain itu diuraikan juga mengenai permodalan, pemasaran, dan ketenagakerjaan yang meliputi jumlah dan tingkat pendidikan karyawan, distribusi tenaga kerja, sistem pembinaan dan pengembangan karyawan, sistem pengupahan dan fasilitas yang diterima oleh karyawan.

Dalam Bab III diuraikan mengenai perencanaan dan pengendalian produksi, jenis dan jumlah produksi, mesin dan tata letak, sarana penunjang produksi dan proses produksi (mulai dari persiapan kain *grey*, penghilangan kanji pemasakan, pencelupan, pencapan, penyempurnaan, pemeriksaan akhir dan proses pengepakan). Dalam bab ini pun diuraikan mengenai pemeliharaan dan perbaikan mesin serta pengendalian mutu yang meliputi raw material, proses, dan produk.

Dalam Bab IV diuraikan suatu diskusi mengenai penyebab ketidakrataan pengikisan pengurangan berat pada kain poliester menggunakan metoda pad-steam dengan memperhatikan faktor-faktor yang berpengaruh.

Dalam Bab V diuraikan kesimpulan dari suatu masalah yang diamati berdasarkan dari hasil diskusi serta memeberikan suatu saran bagi perusahaan untuk dapat memeperbaiki masalah yang dibahas pada Bab IV.

