

DAFTAR ISI
SKRIPSI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
PERBANDINGAN HASIL PROSES MERSERISASI NaOH 22 ° Be, AMONIA CAIR, DAN MERSERISASI NaOH 22 ° Be – AMONIA CAIR TERHADAP DAYA SERAP ZAT WARNA REAKTIF PADA KAIN KAPAS 100%	
INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Metodologi Penelitian	3
1.6 Diagram alir	5
1.7 Pembatasan Masalah	6
BAB II TEORI DASAR	7
2.1 Serat Kapas	7
2.1.1 Morfologi Serat Kapas	7
2.1.1.1 Bentuk Memanjang	7
2.1.1.2 Bentuk Melintang	8
2.1.2 Struktur Serat Kapas	9
2.1.2.1 Struktur Kimia Serat Kapas	9
2.1.2.2 Struktur Fisika Serat Kapas	10
2.1.3 Sifat-sifat Serat Kapas	11
2.1.3.1 Sifat Fisika Serat Kapas	11
2.1.3.2 Sifat Kimia Serat Kapas	12
2.1.4 Kerusakan Serat Kapas	13
2.1.4.1 Hidroselulosa	13
2.1.4.2 Oksiselulosa	13
2.2 Merserisasi	14
2.2.1 Proses Merserisasi	16

DAFTAR ISI
SKRIPSI (Lanjutan)

2.3	Proses <i>Liquid Ammonia</i>	18
2.4	Pencelupan Zat Warna Reaktif	20
2.4.1	Struktur Molekul Zat Warna Reaktif.....	21
2.4.2	Penggolongan Zat Warna Reaktif	22
2.4.2.1	Penggolongan Zat Warna Reaktif Berdasarkan Mekanisme Reaksi....	22
2.4.2.2	Penggolongan Zat Warna Reaktif Berdasarkan	
	Jumlah Gugus Reaktif.....	23
BAB III PEMECAHAN MASALAH		25
3.1	Maksud dan Tujuan Percobaan	25
3.1.1	Lokasi Pengamatan dan Percobaan	25
3.2	Percobaan	25
3.2.1	Bahan yang Digunakan.....	25
3.2.2	Alat Percobaan	26
3.2.3	Zat yang Digunakan.....	26
3.2.4	Resep yang Digunakan.....	26
3.2.5	Fungsi Zat yang Digunakan	27
3.2.6	Prosedur Pencelupan Zat Warna Reaktif	28
3.2.7	Diagram Alir Percobaan	28
3.3	Pengujian Hasil Percobaan.....	28
3.3.1	Pengujian Ketahanan Warna	29
3.3.1.1	Tujuan.....	29
3.3.1.2	Prinsip Pengujian	29
3.3.1.3	Alat dan Bahan	29
3.3.1.3.1	Alat	29
3.3.1.3.2	Bahan	29
3.3.1.4	Prosedur Pengujian	29
3.3.1.5	Evaluasi	30
3.3.2	Pengujian Kekuatan Tarik Kain	30
3.3.2.1	Tujuan.....	30
3.3.2.2	Prinsip Pengujian	30
3.3.2.3	Alat dan Bahan	30
3.3.2.4	Prosedur Pengujian	30
3.3.2.5	Evaluasi	31

DAFTAR ISI
SKRIPSI (Lanjutan)

3.3.3	Pengujian Ketahanan Luntur Terhadap Gosokan.....	31
3.3.3.1	Tujuan.....	31
3.3.3.2	Prinsip Pengujian	31
3.3.3.3	Alat dan Bahan	31
3.3.3.3.1	Alat	31
3.3.3.3.2	Bahan	31
3.3.3.4	Prosedur Pengujian	32
3.3.3.4.1	Gosokan Kering	32
3.3.3.4.2	Gosokan Basah	32
3.3.3.5	Evaluasi.....	32
3.3.4	Pengujian Ketahanan Warna Terhadap Pencucian.....	33
3.3.4.1	Tujuan.....	33
3.3.4.2	Prinsip Pengujian	33
3.3.4.3	Alat dan Bahan	33
3.3.4.3.1	Alat	33
3.3.4.3.2	Bahan	33
3.3.4.4	Prosedur Pengujian	33
3.3.4.5	Evaluasi.....	34
3.4	Hasil Percobaan.....	35
3.4.1	Pengujian Ketahanan Warna Kain	35
3.4.2	Pengujian Kekuatan Tarik Kain	36
3.4.3	Pengujian Tahan Luntur Terhadap Gosokan.....	37
3.4.4	Pengujian Tahan Luntur Terhadap Pencucian	37
BAB IV DISKUSI	39
4.1	Ketahanan Warna Pencelupan	39
4.2	Kekuatan Tarik Kain.....	40
4.3	Tahan Luntur Kain Terhadap Gosokan	42
4.4	Tahan Luntur Terhadap Pencucian.....	43
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	45
5.1	Kesimpulan	45
5.2	Saran.....	45
DAFTAR PUSTAKA	46
LAMPIRAN I	Contoh Kain Hasil Pengujian.....	47



DAFTAR GAMBAR

SKRIPSI

	Halaman
2.1 Penampang Melintang dan Penampang Membujur Serat Kapas	7
2.2 Lapisan Penampang Melintang pada Serat Kapas.....	8
2.3 Struktur Kimia Selulosa	10
2.4 Daerah Krisrtalin dan Amorf	10
2.5 Reaksi Hidroselulosa	13
2.6 Reaksi Oksiselulosa.....	14
2.7 Perubahan Penampang Lintang Serat Kapas pada Merserisasi.....	15
2.8 Reaksi Merserisasi Kain Kapas dengan NaOH	15
2.9 Perubahan Volume Selulosa.....	19
2.10 Struktur Umum Zat Warna Reaktif	21
4.1 Grafik Hubungan Perbedaan Metode Penggembungan Terhadap Ketuaan Warna Hasil Pencelupan	39
4.2 Grafik Hubungan Perbedaan Metode Penggembungan Terhadap Kekuatan Tarik Kain Hasil Pencelupan	41
4.3 Grafik Hubungan Perbedaan Metode Penggembungan Terhadap Tahan Luntur Gosokan Hasil Pencelupan.....	42
4.4 Grafik Hubungan Perbedaan Metode Penggembungan Terhadap Tahan Luntur Pencucian Hasil Pencelupan (Penodaan Warna).....	43
4.5 Grafik Hubungan Perbedaan Metode Penggembungan Terhadap Tahan Luntur Pencucian Hasil Pencelupan (Perubahan Warna).....	44