

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Sejarah Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	7
2.2.2 Uraian Tugas	11
2.3 Permodalan dan Pemasaran	13
2.3.1 Permodalan	13
2.3.2 Pemasaran	13
2.4 Ketenagakerjaan	13
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	14
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	15
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan karyawan	19
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	24
BAB III BAGIAN PRODUKSI	27
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	27
3.1.1 Perencanaan Produksi	27
3.1.2 Pengendalian Produksi	30
3.2 Produksi	31
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	31
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	31
3.2.3 Proses Produksi	35

3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	81
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	89
3.4 Pengendalian Mutu	90
3.4.1 Raw Material	90
3.4.2 Proses.....	91
3.4.3 Produk.....	94
BAB IV DISKUSI	98
4.1 Latar Belakang	98
4.2 Identifikasi Masalah.....	99
4.3 Pembahasan	99
4.3.1 Proses Pemutihan Optik	99
4.3.2 Cacat Flek Biru pada Proses Pemutihan Optik	100
4.3.2 Penyebab Terjadinya Cacat Flek Biru pada Proses Pemutihan Optik Kain Poliester/kapas (65%/35%)	101
4.3.3 Usaha Penanggulangan Cacat Flek Biru pada Proses Pemutihan Optik Kain Poliester/kapas (65%/35%)	104
BAB V PENUTUP	106
5.1 Kesimpulan.....	106
5.2 Saran	106
DAFTAR PUSTAKA	107

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Jumlah tenaga kerja PT Dan Liris	14
Tabel 2.2	Tingkat pendidikan tenaga kerja di PT Dan Liris	14
Tabel 2.3	Jumlah tenaga kerja bagian <i>Finishing</i> PT Dan Liris	16
Tabel 2.4	Jumlah tenaga kerja bagian <i>Printing</i> PT Dan Liris	17
Tabel 2.5	Waktu kerja <i>shift</i> karyawan PT Dan Liris.....	18
Tabel 2.6	Waktu kerja normal (non <i>shift</i>) PT Dan Liris.....	18
Tabel 3.1	Jenis dan jumlah produksi di Divisi <i>Finishing-Printing</i> PT Dan Liris..	31
Tabel 3.2	Data mesin produksi pada Divisi <i>Finishing-Printing</i>	33
Tabel 3.3	Spesifikasi sumber tenaga uap dan ketel pemanas minyak di PT Dan Liris.....	82
Tabel 3.4	Nilai Standar Baku Mutu Limbah Industri.....	86
Tabel 3.5	Pengelompokan pemberian poin dengan <i>ten point system</i>	91
Tabel 3.6	Pengelompokan <i>grade</i> kain berdasarkan jumlah poin	91
Tabel 3.7	Derajat kandungan kanji dalam kain.....	93
Tabel 3.8	Pengelompokan pemberian point dengan <i>ten point system</i>	95
Tabel 3.9	Pengelompokan <i>grade</i> kain berdasarkan jumlah poin	95
Tabel 3.10	Pemberian kode pada produk cacat di PT Dan Liris	97
Tabel 4.1	Resep pemutihan optik.....	99
Tabel 4.2	Data hasil inspeksi cacat dari total cacat produksi kain putih di PT Dan Liris pada bulan September 2016.....	100

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Peta lokasi PT Dan Liris.....	4
Gambar 2.2	Denah Bangunan PT Dan Liris.....	6
Gambar 2.3	Struktur organisasi PT Dan Liris.....	9
Gambar 2.4	Struktur organisasi Divisi <i>Finishing-Printing</i> PT Dan Liris	10
Gambar 3.1	Diagram alir pengerjaan dan pesanan barang di PT Dan Liris	28
Gambar 3.2	Tata letak mesin dan ruang Divisi <i>Finishing-Printing</i>	32
Gambar 3.3	Diagram alir proses produksi di PT Dan Liris	36
Gambar 3.4	Skema jalannya kain pada mesin <i>inspecting</i>	37
Gambar 3.5	Conoh identitas kain di PT Dan Liris	37
Gambar 3.6	Skema mesin bakar bulu merek Otshoff.....	40
Gambar 3.7	Skema jalan kain pada mesin <i>continuous bleaching range</i>	44
Gambar 3.8	Skema jalannya kain pada mesin <i>continuous mercerizing range</i>	47
Gambar 3.9	Diagram alir proses pencelupan kain kapas dengan zat warna reaktif.....	48
Gambar 3.10	Skema proses jalannya kain pada mesin <i>pad-steam</i>	50
Gambar 3.11	Diagram alir proses pencelupan kain poliester/kapas (65%/35%) dengan zat warna disper reaktif metoda <i>one bath one stage</i>	51
Gambar 3.12	Skema proses pencelupan kain poliester/kapas (65%/35%) dengan Zat warna dispersi-reaktif metoda <i>one bath one stage</i> ...	53
Gambar 3.13	Diagram alir proses pencelupan kain poliester/kapas (65%/35%) dengan zat warna dispersi-reaktif metoda <i>one bath two stage</i>	54
Gambar 3.14	Diagram alir proses pencelupan kain poliester/kapas (65%/35%) dengan zat warna dispersi-reaktif metoda <i>two bath two stage</i>	56
Gambar 3.15	Diagram alir proses pencapan.	60
Gambar 3.16	Skema jalannya kain pada mesin <i>flat pprinting</i>	66
Gambar 3.17	Skema jalannya kain pada mesin <i>rotary print</i>	67
Gambar3.18	Diagram alir proses pencapan dengan zat warna dispersi-reaktif	69
Gambar 3.19	Diagram alir proses pencapan dengan zat warna pigmen	70
Gambar 3.20	Skema jalannya kain pada mesin <i>steamer</i>	71
Gambar 3.21	Skema jalannya kain pada mesin <i>washing drying</i>	73
Gambar 3.22	Skema jalannya kain pada mesin <i>continous resin finish</i>	74
Gambar 3.23	Skema jalannya kain pada mesin <i>sanforizer</i>	77
Gambar 3.24	Skema jalannya kain pada mesin <i>inspecting</i>	78

Gambar 3.25 Skema mesin *rolling*..... 80
Gambar 4.1 Grafik presentase cacat berdasarkan jumlah cacat pada bulan
September 100
Gambar 4.3 Rol *padder* dan bak larutan pada mesin *continuous resin finish* 103

