

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Sejarah Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan	4
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan	5
2.2 Struktur Organisasi	6
2.2.1 Bentuk Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	9
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	12
2.4.2.1 Sistem kerja PT Kusumahadi	14
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	15
2.4.3.1 Sistem Pembinaan	15
2.4.3.2 Pengembangan Karyawan	15
2.4.3.3 Tata tertib Kerja	16
2.4.3.4 Disiplin Kerja	17
2.4.3.5 Tindakan terhadap Pelanggaran	18
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	19
2.4.4.1 Pengupahan	19
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan	20
2.4.4.3 Kesejahteraan Karyawan	21

2.4.4.4 Badan Penyelenggara Jaminan Sosial.....	22
2.4.4.5 Sistem Penerimaan Tenaga Kerja	22

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.4.4.6 Pemberhentian Kerja	23
BAB III BAGIAN PRODUKSI	25
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	25
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	25
3.1.2 Pengendalian Produksi	25
3.2 Produksi.....	28
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	28
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	29
3.2.3 Proses Produksi.....	36
3.2.3.1 Proses Produksi Departemen <i>Pretreatment</i>	36
3.2.3.2 Proses Produksi Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	53
3.2.3.3 Penyempurnaan Kimia dan Mekanik	72
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	75
3.2.4.1 Tenaga Listrik	75
3.2.4.2 Tenaga Uap	75
3.2.4.3 Pendingin Udara	76
3.2.4.4 Pengolahan Air Proses dan Air Limbah.....	76
3.2.4.4 Laboratorium.....	77
3.2.4.5 Pergudangan	78
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	79
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	79
3.3.2 Perbaikan Mesin	80
3.4 Pengendalian Mutu.....	81
3.4.1 <i>Raw Material</i>	81

3.4.2 Proses	82
3.4.3 Produk	83
BAB IV DISKUSI	84
4.1 Latar Belakang.....	84

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
4.2 Identifikasi Masalah	84
4.3 Pembahasan.....	85
4.3.1 Data Pengamatan	85
4.3.2 Upaya Penanggulangan Masalah	88
BAB V PENUTUP	90
5.1 Kesimpulan.....	90
5.2 Saran.....	90
DAFTAR PUSTAKA	91

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah tenaga kerja	11
Tabel 2.2 Tingkat pendidikan tenaga kerja.....	12
Tabel 2.3 Jumlah tenaga kerja Departemen <i>Pretreatment</i>	12
Tabel 2.4 Jumlah tenaga kerja Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	13
Tabel 2.5 Waktu kerja <i>shift</i> karyawan	14
Tabel 2.6 Waktu kerja normal (non <i>shift</i>)	14
Tabel 3.1 Data mesin produksi pada Departemen <i>Pretreatment</i>	32
Tabel 3.2 Data mesin produksi pada Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	33
Tabel 3.3 Data mesin Utility	35
Tabel 3.4 Resep pasta cap zat warna pigment	66
Tabel 4.1 Data inspecting cacat kain rayon selama 1 bulan.....	85

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta lokasi PT Kusumahadi Santosa	4
Gambar 2.2 Struktur organisasi PT Kusumahadi Santosa	10
Gambar 3.1 Diagram alir pengerjaan dan pesanan barang.....	27
Gambar 3.2 Tata letak mesin dan ruang Departemen <i>Pretreatment</i>	30
Gambar 3.3 Tata letak mesin dan ruang Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	31
Gambar 3.4 Diagram alir proses produksi Departemen <i>Pretreatment</i>	40
Gambar 3.5 Skema jalannya kain pada mesin <i>perble range</i>	47
Gambar 3.6 Skema jalannya kain pada mesin <i>mercerizer</i>	49
Gambar 3.7 Skema jalannya kain pada mesin <i>stenter</i>	51
Gambar 3.8 Skema jalannya kain pada mesin <i>inspecting</i>	52
Gambar 3.9 Diagram alir proses produksi Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	53
Gambar 3.10 Diagram alir proses pencelupan metoda <i>cold – pad – batch</i>	55
Gambar 3.11 Skema jalannya mesin <i>cold – pad – batch</i>	56
Gambar 3.12 Diagram alir proses pencelupan metoda <i>pad – dry – steam</i>	57
Gambar 3.13 Diagram alir proses pencapan.....	58
Gambar 3.14 Diagram alir proses pencapan langsung	67
Gambar 3.15 Skema jalannya kain pada mesin <i>rotary print</i>	68
Gambar 3.16 Skema jalannya kain pada mesin <i>flat print</i>	68
Gambar 3.17 Skema jalannya kain pada mesin <i>steamer</i>	69
Gambar 3.18 Skema jalannya kain pada mesin <i>washing continous</i>	71
Gambar 3.19 Skema jalannya kain pada mesin <i>sanforizer</i>	73
Gambar 3.20 Skema jalannya kain pada mesin <i>sueding</i>	74
Gambar 3.21 Jadwal perawatan mesin Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	80
Gambar 4.1 Diagram pareto.	86
Gambar 4.2 Diagram sebab – akibat timbulnya cacat lubang kain rayon hasil kostisasi.....	8