

BAB I PENDAHULUAN

Laporan praktik kerja lapangan ini merupakan bentuk pertanggung jawaban dari praktik kerja lapangan yang bertujuan untuk memperdalam dan menambah pengetahuan, keahlian serta sikap kerja kedalam dunia kerja secara nyata yang diterapkan dari ilmu pengetahuan yang didapatkan dari perkuliahan serta merupakan salah satu syarat wajib bagi mahasiswa tingkat akhir untuk menyelesaikan program pendidikan diploma IV Politeknik-STTT Bandung.

Laporan praktik kerja lapangan ini disusun berdasarkan pengamatan yang dilakukan di Bagian *Dyeing-Finishing* PT Nagasaki Kurnia Textile Mills yang beralamat di Jl. Cisirung No. 38 Dayeuh Kolot, Bandung, Jawa Barat. Pelaksanaan praktik kerja lapangan ini dilaksanakan selama 64 hari kerja, terhitung sejak tanggal 3 Oktober 2016 sampai dengan 16 Desember 2016. PT Nagasaki Kurnia Textile Mills merupakan sebuah perusahaan yang bergerak dibidang industri tekstil, yaitu bidang pertenunan, pencelupan dan penyempurnaan dengan jenis kain yang diproduksi adalah kain campuran poliester-rayon (65%-35%), polyester-rayon viskosa (35%-65%) dan campuran katun dengan rata-rata produksi sebanyak 2.500.000m/bulan.

Laporan praktik kerja lapangan ini dibagi menjadi lima bab. Bab I merupakan pendahuluan yang berisi ringkasan laporan praktik kerja lapangan secara umum mengenai perusahaan. Bab II berisi bagian umum perusahaan yang meliputi perkembangan yang dialami perusahaan dari awal pendirian, struktur organisasi beserta uraian tugasnya, permodalan dan pemasaran perusahaan, serta ketenagakerjaan yang meliputi jumlah dan tingkat pendidikan karyawan, distribusi tenaga kerja, sistem pembinaan dan pengembangan karyawan, sistem pengupahan dan fasilitas untuk karyawan yang diberikan oleh perusahaan. Pada bab III yaitu mengenai bagian produksi PT Nagasaki Kurnia Textile Mills yang memaparkan perencanaan produksi dan pengendalian produksi, produksi yang berisi tentang tata letak, jenis dan proses, beserta perbaikan dan pemeliharaan mesin-mesin untuk jalannya produksi seperti mesin bakar bulu, mesin bakar bulu dan penghilangan kanji secara simultan, mesin penghilangan kanji dan pemasakan secara simultan, mesin pengelantangan dan pemasakan secara simultan, *pad-batch*, *pad-alkali*, *jet-dyeing*, *reduction cleaning*, pencucian, termofiksasi, pembuka lipatan, pengeringan, kalander, stenter,

thermosol, sueding dan *middle inspect*. Bab IV berisi mengenai tinjauan khusus pada PT Nagasaki Kurnia Textile Mills yang mengenai evaluasi penyebab kegagalan hasil pencelupan kain poliester-rayon viskosa yang dicelup menggunakan zat warna dispersi-reaktif metoda *two bath two stage* pada mesin *jet dyeing*. Pengamatan difokuskan pada kegagalan hasil celup *unlevel* yang timbul pada kain poliester-rayon viskosa yang dicelup dengan zat warna dispersi-reaktif. Oleh karena itu dilakukan pengamatan mengenai penyebab timbulnya masalah dan usaha penanggulangannya.

