

DAFTAR ISI

Halaman

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Sejarah Perusahaan	2
2.1.2 Lokasi Perusahaan	2
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran	12
2.3.1 Permodalan	12
2.3.2 Pemasaran	12
2.4 Ketenagakerjaan	13
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	13
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	14
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	15
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	16
BAB III BAGIAN PRODUKSI	20
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	20
3.1.1 Perencanaan Produksi	20
3.1.2 Pengendalian Produksi	20
3.2 Produksi	23
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	23
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	25
3.2.3 Proses Produksi	29
3.2.3.1 Proses Persiapan Kain Grey	29
3.2.3.2 Proses Persiapan Penyempurnaan	30

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

Halaman

3.2.3.3 Proses Pembukaan Kain	32
3.2.3.4 Proses Pemanapan Panas	33
3.2.3.5 Proses Pencelupan.....	35
3.2.3.6 Proses Pencucian Reduksi (R/C).....	41
3.2.3.7 Proses Penyempurnaan	42
3.2.3.8 Pemeriksaan dan Pengepakan	51
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	54
3.2.4.1 Tenaga Listrik	54
3.2.4.2 Tenaga Uap	54
3.2.4.3 Pendingin (<i>Air Conditioner - AC</i>)	55
3.2.4.4 Kompresor	55
3.2.4.5 Pengolahan Air Proses Air Proses dan Proses Limbah.....	56
3.2.4.6 Laboratorium	60
3.2.4.7 Pergudangan	62
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	62
3.3.1 Pemeliharaan	62
3.3.2 Perbaikan	63
3.4 Pengendalian Mutu	63
3.4.1 Pengendalian Mutu <i>Raw Material</i>	64
3.4.2 Pengendalian Mutu Proses	65
3.4.3 Pengendalian Mutu Produk	65
BAB IV DISKUSI	66
4.1 Latar Belakang	66
4.2 Identifikasi Masalah	67
4.3 Pembahasan	67
4.3.1 Data Pengamatan	67
4.3.2 Menentukan Prioritas Masalah	69
4.3.3 Mencari Penyebab Masalah	69
4.3.4 Meneliti Penyebab yang Paling Berpengaruh	70
4.3.5 Menyusun Langkah Perbaikan	73
4.3.6 Pencegahan Aspek-Aspek Kegagalan	74
BAB V PENUTUP	75
5.1 Kesimpulan	75

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

	Halaman
5.2 Saran	75
DAFTAR PUSTAKA	77



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Daftar negara tujuan ekspor PT X	13
Tabel 2.2 Daftar kota tujuan pasar lokal PT X	13
Tabel 2.3 Data jumlah karyawan berdasarkan tingkat pendidikan PT X	14
Tabel 2.4 Distribusi tenaga kerja di Bagian Produksi Divisi 3 A (Pencelupan dan Penyempurnaan) PT X	14
Tabel 2.5 Pengaturan waktu kerja untuk karyawan <i>non shift</i> PT X	15
Tabel 2.6 Pengaturan waktu kerja untuk karyawan <i>shift</i> PT X	15
Tabel 3.1 Persentase jumlah produksi bulan Oktober – November 2016	25
Tabel 3.2 Data mesin Bagian Pencelupan dan Bagian Penyempurnaan	28
Tabel 3.3 Standar <i>grade</i> kain PT X	52
Tabel 3.4 Spesifikasi sumber tenaga uap di PT X	54
Tabel 3.5 Data kompresor PT X	57
Tabel 3.6 SK Gubernur Jawa Barat no 6 tahun 1999	60
Tabel 3.7 Mesin dan peralatan laboratorium	62
Tabel 3.8 Standar <i>grade</i> kain <i>grey</i> PT X	64
Tabel 4.1 Data kegagalan hasil produksi kain pelapis untuk interior mobil (otomotif) dengan kode RF di Bagian Pencelupan dan Penyempurnaan PT X bulan November 2016	68
Tabel 4.2 Data penggunaan mesin <i>jet dyeing</i>	72

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta lokasi PT X	3
Gambar 2.2 Tata letak PT X	4
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT X	7
Gambar 2.4 Struktur organisasi Divisi 3A Pencelupan dan Penyempurnaan .	8
Gambar 3.1 Diagram alir rencana produksi Bagian Pencelupan dan Penyempurnaan PT X	21
Gambar 3.2 <i>Flow chart</i> perencanaan produksi Bagian Pencelupan dan Penyempurnaan PT X	22
Gambar 3.3 Diagram alir proses produksi kain poliester PT X	24
Gambar 3.4 Tata letak ruang dan mesin Bagian Pencelupan – <i>Processing</i> ...	26
Gambar 3.5 Tata letak ruang dan mesin Bagian Penyempurnaan PT X	27
Gambar 3.6 Skema proses pemasakan kain poliester	32
Gambar 3.7 Skema jalannya kain pada mesin <i>scutcher</i>	33
Gambar 3.8 Skema mesin stenter PT X	35
Gambar 3.9 Skema proses pencelupan kain poliester (otomotif) dengan zat warna dispersi	38
Gambar 3.10 Skema proses pencelupan kain poliester (interior rumah tangga/perkantoran) dengan zat warna dispersi	40
Gambar 3.11 Skema jalannya kain pada mesin <i>jet dyeing</i>	41
Gambar 3.12 Skema jalannya kain pada mesin pengampelasan	50
Gambar 3.13 Skema jalannya kain pada mesin penggarukan	48
Gambar 3.14 Skema jalannya kain pada mesin kalender efek <i>embossing</i>	49
Gambar 3.15 Skema jalannya kain pada mesin inspeksi	52
Gambar 3.16 Diagram alir pengolahan air proses	57
Gambar 3.17 diagram alir proses pengolahan limbah PT X	58
Gambar 4.1 Diagram batang kegagalan hasil produksi kain pelapis untuk interior mobil (otomotif) dengan kode RF di Bagian Pencelupan dan Penyempurnaan PT X bulan November 2016	68
Gambar 4.2 Diagram tulang ikan	70