

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan data pengamatan dan pembahasan tersebut maka dapat disimpulkan bahwa penyebab cacat bintik zat warna pada kain pelapis untuk interior mobil (otomotif) dengan kode RF yang dicelup dengan zat warna dispersi metode suhu dan tekanan tinggi (HT/HP) adalah :

- Pemeriksaan kesadahan air proses yang masuk ke bagian produksi tidak dilakukan dengan rutin.
- Kebersihan mesin kurang diperhatikan.
- Tidak sesuainya penggunaan mesin dengan tua mudanya warna kain yang akan dicelup.
- Kinerja operator yang tidak sesuai dengan instruksi kerja yang telah ditetapkan.
- Kurangnya pengontrolan dan pengawasan terhadap kinerja operator saat proses produksi berlangsung.
- Masalah cacat bintik zat warna dapat diperbaiki dengan dua cara yaitu *levelling* dan *topping*.

5.2 Saran

Berdasarkan masalah yang terjadi di Bagian Pencelupan yaitu Divisi 3A PT X maka ada beberapa saran yang perlu disampaikan untuk meminimalisasi permasalahan cacat bintik zat warna pada kain pelapis untuk interior mobil (otomotif) dengan kode RF yang dicelup dengan zat warna dispersi metode suhu dan tekanan tinggi (HT/HP) antara lain :

- Sebaiknya pemeriksaan kadar kesadahan air proses dilakukan secara rutin sebelum proses produksi berlangsung.
- Pencucian mesin sebaiknya dilakukan dengan maksimal agar tidak ada lagi zat-zat yang masih menempel pada dinding mesin.
- Penggunaan mesin harus sesuai dengan peruntukannya.
- Kedisiplinan karyawan perlu ditingkatkan terutama kedisiplinan di area kerja dan agar karyawan bekerja sesuai dengan instruksi kerja yang telah ditetapkan.

- Melakukan perawatan mesin secara berkala agar mesin selalu dalam kondisi terbaik saat dioperasikan. Perawatan mesin juga dapat memperpanjang umur mesin.

