

## RINGKASAN

PT Century Textile Tbk. atau disingkat PT Centex Tbk., merupakan perusahaan tekstil terpadu yang terdiri dari Departemen Pemintalan, Pertenunan, dan Pencelupan. PT Centex Tbk. berdiri pada tanggal 22 Mei 1970 dan berlokasi di Jalan Raya Bogor Km 27 Ciracas, Jakarta Timur. PT Centex Tbk dibangun di atas area tanah seluas 218.415 m<sup>2</sup>. Luas bangunan pabrik meliputi bangunan produksi, perkantoran, dan bangunan sarana penunjang seluas 46.700 m<sup>2</sup>). Perusahaan berstatus Penanaman Modal Asing (PMA) dengan pemegang saham terbesar adalah Toray Industry Inc. Struktur organisasi PT Centex Tbk. berbentuk garis dan staf dengan Dewan Komisaris sebagai pemegang kekuasaan tertinggi. Jumlah tenaga kerja di PT Centex Tbk. sampai bulan Oktober 2016 sebanyak 559 orang dengan tingkat pendidikan S1=3%, D4=1,6%, D3=2,7%, D1=0,4%, SMA/MAN=35,1%, SMP=9,8%, dan SD=4%.

PT Centex Tbk. memproduksi kain poliester-kapas dengan jumlah produksi rata-rata 1,5-2,5 Jjuta yard/bulan. Orientasi pasar PT Centex Tbk. adalah 90% ekspor dengan tujuan Eropa, Asia Tengah, Jepang, Australia, Kanada, Hongkong dan 10% domestik. Proses produksi yang ada di Departemen Pencelupan antara lain pembakaran bulu, penghilangan kanji, pengelantangan, merserisasi, *heat setting*, pencelupan, dan penyempurnaan resin. Sarana mesin produksi yang dimiliki Departemen Pencelupan PT Centex Tbk. antara lain mesin pembakaran bulu (*keyaki*), pemasakan simultan penghilangan kanji (*perble*), merserisasi (*silket*), *heat set*, *roll dryer*, *baker*, *steamer*, *stenter resin*, *calander*, *sanforize*, *inspection*, *single folder*, *double folder*, *double folder width*, *wrapper*, *heat cut*, *jet dyeing*, *stamp* dan *continuous scutcher*.

Proses produksi ditunjang oleh sumber tenaga listrik dari PLN yang berkapasitas 6.000 kVA, tenaga uap yang berkapasitas 10 ton/jam, tenaga angin yang berkapasitas 4.000-4.400 m<sup>3</sup>/jam, laboratorium, pergudangan dan pengolahan air proses dan air limbah. Air proses diperoleh dari air Sungai Cipinang dan 3 sumur yang berkapasitas 150m<sup>3</sup>/jam yang diolah secara fisika-kimia. Air limbah diolah secara fisika-biologi-kimia dan hasilnya telah memenuhi standar baku mutu Keputusan Gubernur Provinsi DKI Jakarta No. 69 Tahun 2013.

Pada bagian diskusi dibahas mengenai jenis kain artikel PC 601W yang memiliki nilai mengkeret kain lebih dari 1% setelah melalui proses sanforisasi sehingga mengakibatkan adanya proses ulang. Maka dilakukan pembahasan mengenai pengaruh mesin sanforisasi dan upaya untuk memperbaiki nilai mengkeret kain agar kurang dari 1% pada jenis kain artikel PC 601W. Dilakukan pengaturan kembali di panel palmer dan *feed roll* pada bagian *shrinking meter* di mesin sanforisasi yang awalnya -0,1% s/d -0,2% menjadi -0,1% s/d -0,3%. Pengaturan tersebut akan mempengaruhi tegangan pada saat proses sanforisasi dan sudah dapat memenuhi nilai mengkeret kain kurang dari 1% pada jenis kain artikel PC 601W.