

DAFTAR ISI

| | |
|--|-----------|
| KATA PENGANTAR | i |
| DAFTAR ISI | ii |
| DAFTAR TABEL | iv |
| DAFTAR GAMBAR | v |
| RINGKASAN | vi |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN | 3 |
| 2.1 Perkembangan Perusahaan | 3 |
| 2.1.1 Sejarah Perusahaan | 3 |
| 2.1.2 Lokasi Perusahaan | 4 |
| 2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan | 4 |
| 2.2 Struktur Organisasi | 4 |
| 2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi | 4 |
| 2.2.2 Uraian Tugas | 10 |
| 2.3 Permodalan dan Pemasaran | 11 |
| 2.3.1 Permodalan | 11 |
| 2.3.2 Pemasaran | 11 |
| 2.4 Ketenagakerjaan | 12 |
| 2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan | 12 |
| 2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi | 13 |
| 2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan | 15 |
| 2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan | 16 |
| BAB III BAGIAN PRODUKSI | 19 |
| 3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi | 19 |
| 3.1.1 Perencanaan Produksi | 19 |
| 3.1.2 Pengendalian Produksi | 20 |
| 3.2 Produksi | 21 |
| 3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi | 21 |
| 3.2.2 Mesin dan Tata Letak | 23 |
| 3.2.3 Proses Produksi | 25 |
| 3.2.3.1 Persiapan Kain Grey | 25 |
| 3.2.3.2 Proses Persiapan Penyempurnaan | 27 |

| | |
|---|-----------|
| 3.2.3.2 Proses Pencelupan..... | 39 |
| 3.2.3.3 Proses Penyempurnaan..... | 55 |
| 3.2.3.4 Inspeksi Kain | 59 |
| 3.2.3.5 Penggulungan dan Pembungkusan | 62 |
| 3.2.4 Sarana Penunjang Produksi..... | 63 |
| 3.2.4.1 Tenaga Listrik | 63 |
| 3.2.4.2 Tenaga Uap | 64 |
| 3.2.4.3 Tenaga Angin | 64 |
| 3.2.4.4 Pengolahan Air Proses | 65 |
| 3.2.4.5 Pengolahan Limbah | 67 |
| 3.2.4.6 Laboratorium..... | 70 |
| 3.2.4.7 Pergudangan | 72 |
| 3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan..... | 73 |
| 3.3.1 Pemeliharaan Mesin | 73 |
| 3.3.2 Perbaikan Mesin | 73 |
| 3.4 Pengendalian Mutu | 74 |
| 3.4.1 Raw Material (Bahan Baku) | 74 |
| 3.4.2 Proses..... | 74 |
| 3.4.3 Produk | 75 |
| BAB IV DISKUSI | 77 |
| 4.1 Latar Belakang..... | 77 |
| 4.2 Identifikasi Masalah | 77 |
| 4.3 Pembahasan..... | 78 |
| 4.3.1 Proses Sanforisasi | 78 |
| 4.3.2 Data Pengamatan | 79 |
| 4.3.3 Upaya Perbaikan | 80 |
| 4.3.3.1 Material | 80 |
| 4.3.3.2 Mesin | 81 |
| 4.3.3.3 Proses | 82 |
| BAB V PENUTUP | 83 |
| 5.1 Kesimpulan | 83 |
| 5.2 Saran | 83 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | 84 |

DAFTAR TABEL

| | Halaman |
|--|---------|
| Tabel 2.1 Kepemilikan Saham PT Centex Tbk | 11 |
| Tabel 2.2 Jumlah Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan pada di PT Centex Tbk | 13 |
| Tabel 2.3 Waktu Kerja Karyawan Shift | 14 |
| Tabel 2.4 Waktu Kerja Karyawan Non-Shift | 14 |
| Tabel 2.5 Jumlah Karyawan Setiap Seksi di Departemen Pencelupan... | 14 |
| Tabel 2.6 Jumlah Karyawan berdasarkan status di PT Centex Tbk..... | 15 |
| Tabel 3.1 Daftar Mesin di Departemen Pencelupan PT Centex Tbk..... | 23 |
| Tabel 3.2 Standar Temperature Warna | 52 |
| Tabel 3.3 Standar Penilaian Cacat Kain Ten Point System | 61 |
| Tabel 3.4 Standar penilaian Cacat Kain Four Point System | 62 |
| Tabel 3.5 Kebutuhan Air Setiap Departemen di PT Centex Tbk..... | 66 |
| Tabel 3.6 Hasil Pemeriksaan Kualitas Limbah Cair PT Centex Tbk pada Bulan Oktober 2016..... | 68 |
| Tabel 3.7 Jenis Pengujian Kain di PT Centex Tbk | 71 |
| Tabel 3.8 Standar pengecekan setiap mesin di proses produksi | 75 |
| Tabel 4.1 Data pengujian shrinkage kain PC 601W bulan Oktober 2016 | 79 |

DAFTAR GAMBAR

| | Halaman |
|--|---------|
| Gambar 2.1 Lokasi Pabrik PT Centex Tbk | 5 |
| Gambar 2.2 Tata Letak Bangunan Pabrik PT Centex Tbk | 6 |
| Gambar 2.3 Struktur Organisasi Perusahaan PT Centex Tbk | 8 |
| Gambar 2.4 Struktur Organisasi Departemen Pencelupan PT Centex Tbk | 9 |
| Gambar 3.1 Diagram Blok Perencanaan Produksi Departemen Pencelupan PT Centex Tbk..... | 22 |
| Gambar 3.2 Tata Letak Mesin Departemen Pencelupan PT Centex Tbk | 29 |
| Gambar 3.3 Diagram Alir Proses Produksi Kain Putih (1) dan Berwarna (2) | 30 |
| Gambar 3.4 Skema Jalannya Kain pada Mesin Bakar Bulu (Mesin keyaki) | 31 |
| Gambar 3.5 Skema Jalannya Kain pada Mesin Perble..... | 32 |
| Gambar 3.6 Skema Jalannya Kain pada Mesin Silket (Merserisasi) | 36 |
| Gambar 3.7 Skema Jalannya Kain pada Mesin Heat Set | 38 |
| Gambar 3.8 Skema Pencelupan Metoda Satu Bak Dua Tahap | 44 |
| Gambar 3.9 Skema Pencelupan Metoda Dua Bak Dua Tahap | 46 |
| Gambar 3.10 Skema Pencelupan Metoda Satu Bak Dua Tahap | 50 |
| Gambar 3.11 Skema Jalannya Kain pada mesin Roll Dryer | 51 |
| Gambar 3.12 Skema Jalannya pada Mesin Baker..... | 52 |
| Gambar 3.13 Skema Jalannya Kain pada Mesin Steamer | 54 |
| Gambar 3.14 Skema Jalannya Kain pada Mesin Resin..... | 56 |
| Gambar 3.15 Skema Jalannya Kain pada Mesin Sanforize..... | 58 |
| Gambar 3.16 Skema Jalannya Kain pada Mesin Calender..... | 59 |
| Gambar 3.17 Skema Jalannya Kain pada Mesin Inspeksi..... | 60 |
| Gambar 3.18 Diagram Alir Produksi Listrik PT Centex Tbk | 63 |
| Gambar 3.19 Skema Pengolaha Air Proses PT Centex Tbk..... | 64 |
| Gambar 3.20 Skema Pengolahan Limbah Cair PT Centex Tbk..... | 68 |
| Gambar 4.1 Pengaturan tombol panel shrinking meter..... | 81 |