

## BAB I PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan suatu bentuk kegiatan belajar di luar kampus, hal tersebut digunakan untuk memperoleh pengalaman kerja dan menambah ilmu pengetahuan sesuai dengan dunia kerja, dengan Praktik Kerja Lapangan maka mahasiswa diharapkan mampu memecahkan masalah yang di dapatkan di industri melalui kegiatan PKL dengan menerapkan ilmu pengetahuan yang sudah didapatkan selama masa perkuliahan.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini menyajikan hasil Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT Century Textile Tbk (PT Centex Tbk) yang terletak di Jalan Raya Bogor Km 27, Ciracas, Pasar Rebo, Jakarta Timur. Praktik Kerja Lapangan ini dilaksanakan selama 64 hari kerja yang dimulai tanggal 07 Oktober 2016 sampai dengan 29 Desember 2016. PT Centex Tbk memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk melakukan pengamatan dan mempelajari segala hal yang terdapat di Departemen Pencelupan. Pembelajaran yang dilakukan berdasarkan kesepakatan yang sudah ditetapkan sebelumnya antara mahasiswa dan pihak PT Centex Tbk. Pembelajaran tersebut meliputi pengamatan dan beberapa latihan kerja lapangan berdasarkan jadwal dan batasan-batasan yang telah disepakati sebelumnya, salah satunya yaitu batasan mengenai faktor keamanan (*safety first*).

Dalam Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dibahas mengenai kondisi pabrik secara umum yaitu meliputi perkembangan perusahaan, struktur dan bentuk organisasi serta uraian tugasnya, permodalan, pemasaran, ketenagakerjaan, proses produksi terutama di Departemen Pencelupan, dan sarana penunjang produksi (seperti tenaga listrik, tenaga uap, tenaga angin, instalasi pengolahan air limbah dan air proses, gudang, laboratorium).

Selain membahas uraian mengenai keadaan dan kondisi pabrik secara umum, pada bagian diskusi dijelaskan bagaimana upaya pengaturan pada mesin sanforisasi dalam proses penyempurnaan mekanik di Departemen Pencelupan, untuk jenis *article* kain PC601W dan LC4765W agar didapatkan hasil mengkeret kain setelah dilakukan pencucian tidak lebih dari 1%. Jenis kain dengan *article* tersebut adalah jenis *article* yang komposisi serat kapasnya lebih banyak dibandingkan dengan

poliester, dan konstruksi serat kapas yang berbeda terhadap arah panjang dan lebar. Komposisi serat kapas yang lebih banyak maka menyebabkan kain sangat rawan/mudah mengkeret. Oleh karena itu, perlu dilakukan pengaturan khusus pada mesin sanforisasi agar mengkeret kain yang didapatkan masih sesuai dengan standar pabrik dan dapat diterima oleh *customer*.

