

DAFTAR ISI

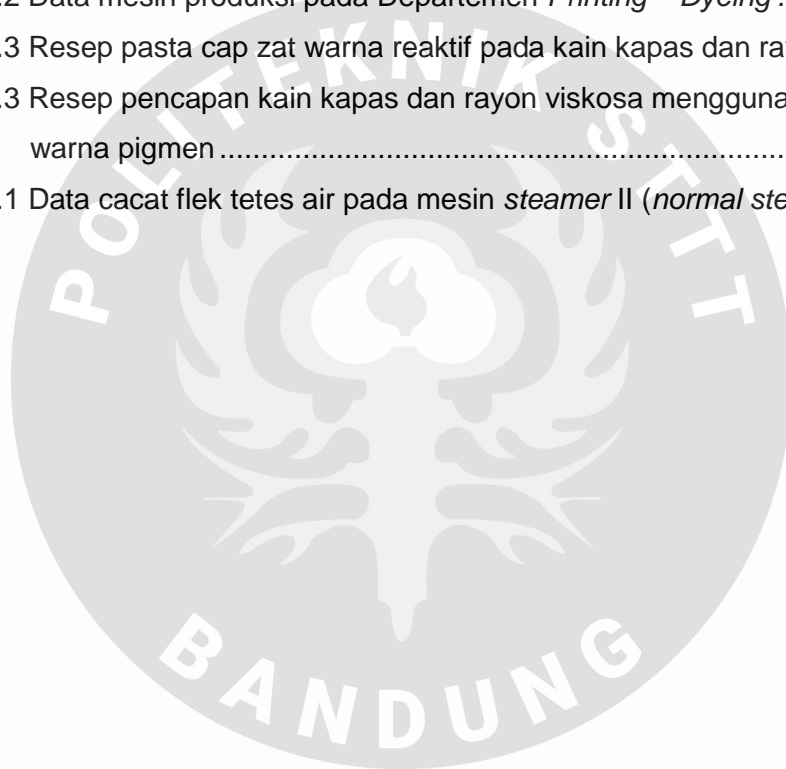
	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Sejarah Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan	4
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan	6
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	12
2.4.3 Waktu Kerja	13
2.4.4 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.5 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	16
2.4.5.1 Pengupahan	16
2.4.5.1 Fasilitas Karyawan	18
BAB III BAGIAN PRODUKSI	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	19
3.1.1 Perencanaan Produksi	19
3.1.2 Pengendalian Produksi	20
3.2 Produksi	20
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	20
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	22
3.2.3 Proses Produksi	27
3.2.3.1 Departemen <i>Pretreatment</i>	27

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
3.3.3.2 Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	43
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	67
3.2.4.1 Tenaga Listrik	67
3.2.4.2 Tenaga Uap dan Pendingin Udara	68
3.2.4.3 Pengolahan Air Proses dan Air Limbah.....	68
3.2.4.4 Laboratorium.....	70
3.2.4.5 Pergudangan	71
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	71
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	71
3.3.2 Perbaikan Mesin	73
3.4 Pengendalian Mutu.....	74
3.4.1 <i>Raw Material</i>	75
3.4.2 Proses	75
3.4.3 Produk	76
BAB IV DISKUSI	77
4.1 Latar Belakang.....	77
4.2 Identifikasi Masalah	77
4.3 Pembahasan.....	78
4.3.2 Upaya Penanggulangan Masalah	79
BAB V PENUTUP	82
5.1 Kesimpulan.....	82
5.2 Saran.....	82
DAFTAR PUSTAKA	83

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah tenaga kerja	12
Tabel 2.2 Jumlah tenaga kerja berdasarkan tingkat pendidikan.....	12
Tabel 2.3 Jumlah tenaga kerja Departemen <i>Pretreatment</i>	12
Tabel 2.4 Jumlah tenaga kerja Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	13
Tabel 2.5 Waktu kerja <i>shift</i> karyawan	14
Tabel 2.6 Waktu kerja normal (non <i>shift</i>)	14
Tabel 3.1 Data mesin produksi pada Departemen <i>Pretreatment</i>	25
Tabel 3.2 Data mesin produksi pada Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	25
Tabel 3.3 Resep pasta cap zat warna reaktif pada kain kapas dan rayon.....	56
Tabel 3.3 Resep pencapan kain kapas dan rayon viskosa menggunakan zat warna pigmen	57
Tabel 4.1 Data cacat flek tetes air pada mesin <i>steamer</i> II (<i>normal steam</i>)	77



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta lokasi PT Kusumahadi Santosa	4
Gambar 2.2 Struktur organisasi PT Kusumahadi Santosa	8
Gambar 3.1 Diagram alir pengerjaan dan pesanan barang.....	21
Gambar 3.2 Tata letak mesin dan ruang Departemen <i>Pretreatment</i>	23
Gambar 3.3 Tata letak mesin dan ruang Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	24
Gambar 3.4 Diagram alir proses produksi kain kapas dan rayon viskosa	28
Gambar 3.5 Diagram alir proses produksi Departemen <i>Pretreatment</i>	29
Gambar 3.6 Skema jalannya kain pada mesin <i>perble range</i>	38
Gambar 3.7 Skema jalannya kain pada mesin <i>mercerizer</i>	39
Gambar 3.8 Skema jalannya kain pada mesin <i>stenter</i>	41
Gambar 3.9 Skema jalannya kain pada mesin <i>inspecting</i>	42
Gambar 3.10 Diagram alir proses produksi Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	44
Gambar 3.11 Diagram alir proses pencelupan metoda <i>cold – pad – batch</i>	46
Gambar 3.12 Skema jalannya mesin <i>cold – pad – batch</i>	47
Gambar 3.13 Diagram alir proses pencelupan metoda <i>pad – dry – steam</i>	48
Gambar 3.14 Diagram alir proses pencapan.....	49
Gambar 3.15 Diagram alir proses pencapan langsung	58
Gambar 3.16 Skema jalannya kain pada mesin <i>rotary print</i>	59
Gambar 3.17 Skema jalannya kain pada mesin <i>flat print</i>	60
Gambar 3.18 Skema jalannya kain pada mesin <i>steamer</i>	61
Gambar 3.19 Skema jalannya kain pada mesin <i>washing continous</i>	64
Gambar 3.20 Skema jalannya kain pada mesin <i>sanforizer</i>	66
Gambar 3.21 Skema jalannya kain pada mesin <i>sueding</i>	66
Gambar 3.22 Jadwal perawatan mesin Departemen <i>Printing – Dyeing</i>	72