

BAB I PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan bagian dari kurikulum diploma empat yang harus dilaksanakan mahasiswa Politeknik STTT Bandung pada semester 7 dengan beban 12 SKS. Praktik kerja lapangan di industri tekstil dapat menjadi sarana bagi mahasiswa untuk memperdalam dan memperkaya pengetahuannya serta mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja nyata. Selama menjalani masa praktik kerja lapangan, mahasiswa diharapkan mampu untuk mengaplikasikan ilmu yang telah diperoleh selama perkuliahan melalui pengamatan dan pemahaman terhadap kegiatan produksi dan sistem manajemen pada saat melakukan praktik kerja lapangan.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun berdasarkan hasil data dan pengamatan selama Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT Kusumahadi Santosa yang berlokasi di Jalan Raya Solo-Tawangmangu Km 9,5 Jaten, Kabupaten Karanganyar, Karesidenan Surakarta. Pelaksanaan praktik kerja lapangan dilakukan selama 64 hari kerja yang dimulai dari tanggal 03 Oktober sampai dengan 16 Desember tahun 2016.

PT Kusumahadi Santosa mulai beroperasi pada tahun 1981 dengan produksi utamanya adalah kain katun dan rayon viskosa yang telah dicap maupun celup. Perusahaan ini menerapkan sistem pemasaran *job order*, maka produksi yang dilakukan mengikuti permintaan dari konsumen.

PT Kusumahadi Santosa memberikan kesempatan untuk fokus praktik lapangan di Departemen *Printing – Dyeing* dan Departemen *Pretreatment*. Selama pelaksanaan praktik kerja lapangan, penulis diberikan izin dalam memperoleh informasi produksi maupun data perusahaan serta kondisi di Departemen *Printing – Dyeing* dan Departemen *Pretreatment*. Pencarian data selama praktik kerja lapangan diperoleh dengan cara wawancara pada bagian yang bersangkutan, baik dengan manager maupun langsung kepada kepala bagian dan tinjauan langsung ke lapangan.

Kendala yang dihadapi dalam praktik lapangan adalah belum adanya sistem operasional prosedur (SOP) yang pasti dari setiap proses sehingga masih menjadi kendala antar karyawan di dalam produksi.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini berisikan V bab. Pada Bab I merupakan penjabaran dan rangkuman dari isi Bab II, III, dan IV. Pada Bab II berisikan bagian umum perusahaan yang berisikan tentang perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan, permodalan dan pemasaran serta ketenagakerjaan. Pada Bab III merupakan bagian produksi yang berisikan tentang perencanaan dan pengendalian produksi, produksi perusahaan, pemeliharaan dan perbaikan mesin. Bab IV merupakan bagian diskusi yang mendiskusikan secara kritis, analitis dan komprehensif tentang topik bahasan pada bab III, dalam hal ini penulis mendiskusikan tentang analisa cacat flek tetes air saat proses fiksasi pada kain rayon viskosa (RYP2067) hasil proses pencapan dengan zat warna reaktif di mesin *steamer (normal steam)*. Bab IV ini berisi latar belakang, identifikasi masalah dan pembahasan tentang pemecahan masalah. Bab V merupakan bagian penutup yang menyajikan kesimpulan dan saran - saran yang dapat diberikan sehubungan dengan masalah yang diamati berdasarkan hasil diskusi dari bab IV.

