

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|--|---------|
| KATA PENGANTAR | i |
| DAFTAR ISI | ii |
| DAFTAR TABEL | v |
| DAFTAR GAMBAR | vi |
| RINGKASAN | vii |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN | 3 |
| 2.1 Perkembangan Perusahaan | 3 |
| 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan | 9 |
| 2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi | 9 |
| 2.2.2 Uraian Tugas | 9 |
| 2.3 Permodalan dan Pemasaran | 14 |
| 2.3.1 Permodalan | 14 |
| 2.3.2 Pemasaran | 15 |
| 2.4 Ketenagakerjaan | 15 |
| 2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan | 16 |
| 2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja | 17 |
| 2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan | 18 |
| 2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan | 18 |
| 2.4.4.1 Tunjangan Karyawan | 18 |
| 2.4.4.2 Fasilitas Karyawan | 19 |
| 2.4.5 Jam Kerja | 19 |
| 2.4.6 Tata Tertib | 20 |
| 2.4.7 Hak dan Kewajiban | 21 |
| 2.4.8 Sistem Pengupahan | 22 |
| BAB III BAGIAN PRODUKSI | 25 |
| 3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi | 25 |
| 3.1.1 Perencanaan Produksi | 25 |
| 3.1.2 Pengendalian produksi | 27 |
| 3.2 Produksi | 28 |
| 3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi | 28 |
| 3.2.2 Mesin dan Tata Letak | 29 |
| 3.2.2.1 Mesin | 29 |
| 3.2.2.2 Tata Letak | 32 |

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

| | Halaman |
|--|----------------|
| 3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi | 32 |
| 3.2.3.1 Proses Persiapan Bahan Baku Utama dan Pembantu | 42 |
| 3.2.3.2 Proses Pemeriksaan Bahan Baku Oleh MQP | 42 |
| 3.2.3.3 Proses Relaksasi Kain | 42 |
| 3.2.3.4 Proses Pembuatan <i>Marker</i> | 42 |
| 3.2.3.5 Proses Gelar Susun Kain (<i>Spreading</i>)..... | 43 |
| 3.2.3.6 Proses Pemotongan Kain (<i>Cutting</i>) dan <i>Heat Transfer</i> | 43 |
| 3.2.3.7 Proses Penomeran (<i>Numbering</i>)..... | 45 |
| 3.2.3.8 Proses Pembundelan | 45 |
| 3.2.3.9 Proses <i>Sewing</i> dan <i>Bonding</i> | 46 |
| 3.2.3.10 Proses Pemeriksaan Hasil Penjahitan | 47 |
| 3.2.3.11 Proses Penyempurnaan (<i>Finishing</i>) Garmen | 47 |
| 3.2.3.12 Proses Pemeriksaan Hasil Penyempurnaan Garmen | 47 |
| 3.2.3.13 Proses Pelipatan dan Pengepakan | 48 |
| 3.2.3.14 Proses Pemeriksaan Hasil <i>Packing</i> | 48 |
| 3.2.3.15 Proses Pengiriman | 48 |
| 3.2.4 Sarana Penunjang Produksi | 49 |
| 3.2.4.1 Tenaga Listrik | 49 |
| 3.2.4.2 Tenaga Uap dan Pendingin Udara | 49 |
| 3.2.4.3 Proses Pengolahan Air dan Limbah | 50 |
| 3.2.4.4 laboratorium | 52 |
| 3.2.4.5 Pergudangan | 52 |
| 3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan | 53 |
| 3.3.1 Pemeliharaan Mesin | 53 |
| 3.3.2 Perbaikan Mesin | 55 |
| 3.4 Pengendalian Mutu | 55 |
| 3.4.1 Raw Material | 55 |
| 3.4.2 Proses | 56 |
| 3.4.2.1 Pengendalian Mutu Saat Proses Produksi | 56 |
| 3.4.2.2 Pengendalian Mutu Akhir Proses Produksi | 58 |
| 3.4.3 Produk | 58 |
| BAB IV DISKUSI | 60 |
| 4.1 Latar Belakang | 60 |

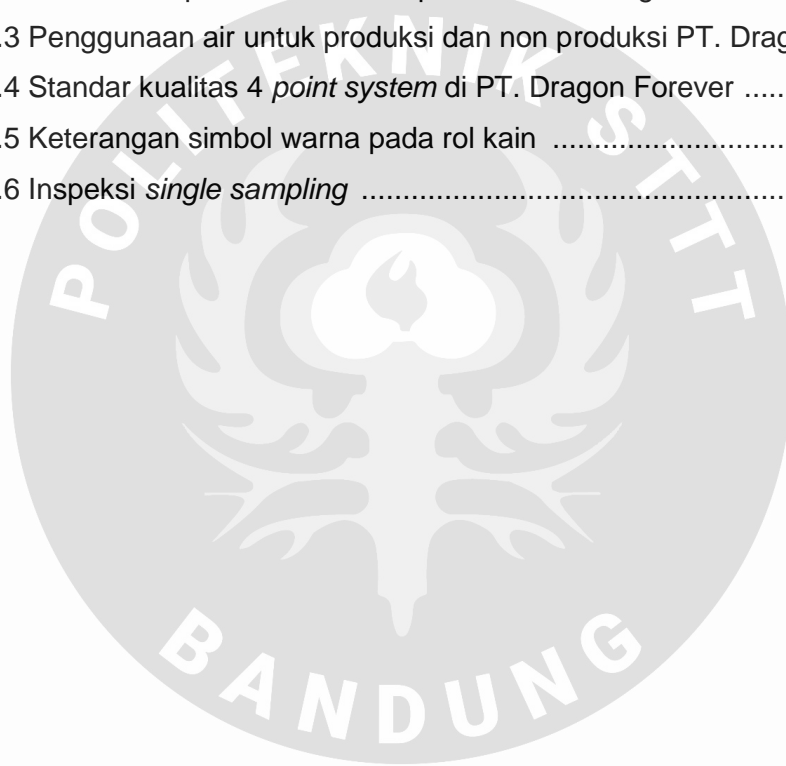
DAFTAR ISI
(Lanjutan)

| | Halaman |
|------------------------------------|----------------|
| 4.2 Identifikasi Masalah | 61 |
| 4.3 Pembahasan | 61 |
| 4.3.1 Faktor-faktor Penyebab | 62 |
| 4.3.2 Upaya Penanggulangan | 62 |
| BAB V PENUTUP | 65 |
| 5.1 Kesimpulan | 65 |
| 5.2 Saran | 65 |
| DAFTAR PUSTAKA | 66 |



DAFTAR TABEL

| | Halaman |
|--|----------------|
| Tabel 2.1 Perusahaan-perusahaan <i>Reliable Source Industrial</i> | 5 |
| Tabel 2.2 Luas tanah RSK 1 & RSK 2 | 5 |
| Tabel 2.3 Jumlah tenaga kerja berdasarkan tingkat pendidikan | 16 |
| Tabel 2.4 Distribusi tenaga kerja | 17 |
| Tabel 2.5 Tunjangan karyawan..... | 18 |
| Tabel 2.6 Jam kerja karyawan PT. Dragon Forever | 20 |
| Tabel 2.7 Perhitungan Upah Lembur | 23 |
| Tabel 3.1 Jumlah produksi PT. Dragon Forever Oktober – Desember 2016 | 28 |
| Tabel 3.2 Data mesin produksi dan non produksi PT. Dragon Forever | 29 |
| Tabel 3.3 Penggunaan air untuk produksi dan non produksi PT. Dragon Forever .. | 51 |
| Tabel 3.4 Standar kualitas 4 <i>point system</i> di PT. Dragon Forever | 55 |
| Tabel 3.5 Keterangan simbol warna pada rol kain | 56 |
| Tabel 3.6 Inspeksi <i>single sampling</i> | 59 |



DAFTAR GAMBAR

| | Halaman |
|---|----------------|
| Gambar 2.1 Denah lokasi PT. Dragon Forever | 4 |
| Gambar 2.2 <i>Layout</i> RSK 1 | 7 |
| Gambar 2.3 <i>Layout</i> RSK 2..... | 8 |
| Gambar 2.4 Struktur organisasi PT. Dragon Forever | 10 |
| Gambar 3.1 Tata letak area <i>packing</i> RSK 2 | 33 |
| Gambar 3.2 Tata letak area <i>sewing</i> RSK 1 | 34 |
| Gambar 3.3 Tata letak area <i>finish good</i> RSK 2 | 35 |
| Gambar 3.4 Tata letak area <i>sewing</i> RSK 2 | 36 |
| Gambar 3.5 Tata letak area <i>finish good</i> RSK 1 | 37 |
| Gambar 3.6 Tata letak area <i>packing</i> RSK 1 | 38 |
| Gambar 3.7 Tata letak area gudang <i>fabric</i> | 39 |
| Gambar 3.8 Tata letak area <i>cutting</i> | 40 |
| Gambar 3.9 Diagram alir proses produksi PT. Dragon Forever | 41 |
| Gambar 3.10 Diagram alir pengolahan limbah | 51 |
| Gambar 4.1 Contoh ketidakrataan jahitan..... | 61 |
| Gambar 4.2 Penempatan <i>jogi dan teflon</i> | 63 |
| Gambar 4.3 Proses penjahitan dengan pemberian <i>jogi dan teflon</i> | 63 |
| Gambar 4.4 Hasil jahitan setelah mesin diberi <i>attachment jogi dan teflon</i> | 64 |