

RINGKASAN

PT Dekatama Centra merupakan perusahaan yang bergerak di industri pakaian jadi dengan pemasaran lokal. Didirikan pada tanggal 8 Agustus 1996 yang berlokasi di Jalan Ciliwung Bandung. Perusahaan ini didirikan oleh Adrian dan Irwan. Pada tahun 2000 PT Dekatama Centra berpindah di Jalan Mekar Mulya no 33 Panghegar Bandung. Struktur organisasi dengan bentuk garis dan staf. Jumlah tenaga kerja sampai pada bulan Desember 2016 sebanyak 1171 orang Berdasarkan data ketenagakerjaan menurut tingkat pendidikan adalah SD 20,5%, SMP 29,8%, SMA 31,5%, Diploma 2,98% , dan perguruan tinggi meliputi S1 14,68% dan S2 0,25%.

Proses perencanaan produksi di PT Dekatama Centra dibagi menjadi dua yaitu proses perencanaan *produksi retail* dan *produksi uniform*. Proses perencanaan produksi produk *retail* dimulai dari pembuatan desain sampai ke bagian PPIC melakukan perencanaan produksi sebelum diturunkan kepada bagian produksi dan akhirnya proses pengiriman. Proses perencanaan produksi produk *Uniform* dimulai dari pemesanan order oleh buyer hingga menuju PPIC untuk turun produksi sampai dengan proses pengiriman produk pada buyer itu sendiri. Produk yang dihasilkan adalah *blouse*, rok, jaket, *blazer*, kemeja, celana, dan rompi dengan brand yang diusung adalah Invio, Omara dan Atmosphere. Kapasitas produksi mencapai 70.000 pieces/bulan.

Jumlah mesin produksi yang dimiliki sebanyak 852 unit sampai bulan Desember 2016. Mesin-mesin produksi tersebut berupa mesin *single needle lockstitch*, mesin obras, mesin potong kain, mesin saku bobok otomatis, mesin *puller* , mesin bordir , mesin *auto cutter* dan lain-lain. Pemeliharaan yang dilakukan yaitu membersihkan mesin yang dilakukan oleh operator sebelum dan sesudah mesin digunakan. Operator yang bertanggung jawab terhadap pemeliharaan mesin setiap harinya belum melaksanakan secara optimal. Perusahaan tidak menghasilkan limbah cair. Limbah yang dihasilkan adalah sisa kain.. Pengendalian mutu produk di PT Dekatama Centra pemeriksaan produk jadi mengacu kepada *Acceptable quality level*) AQL normal 2.5. standar AQL untuk proses pemeriksaan pakaian jadi.

Pada diskusi untuk fokus pada bagian perencanaan produksi (*sample uniform*) yaitu tentang tata cara pengaturan penyimpanan *sample uniform* agar memudahkan karyawan untuk pengambilan *sample uniform* tersaji dalam gambar 4.5 halaman 60 dengan penjelasan bahwa tidak menyimpan *sample uniform repeat* yang sudah lebih dari 2 tahun pembuatan. Pemisahan *sample uniform* untuk setiap jenis order, jenis *style* dan adanya pemberian kode untuk setiap *style* dan faktor-faktor yang menyebabkan sulitnya pencarian *sample uniform* di PT Dekatama Centra adalah faktor metoda, lingkungan dan peralatan. Faktor metoda adalah tidak adanya petunjuk pencarian sesuai tahun pembuatan *sample* yang jelas. Hanya terdapat petunjuk nama *project* dan tidak diurutkan sesuai daftar nama *project*.