

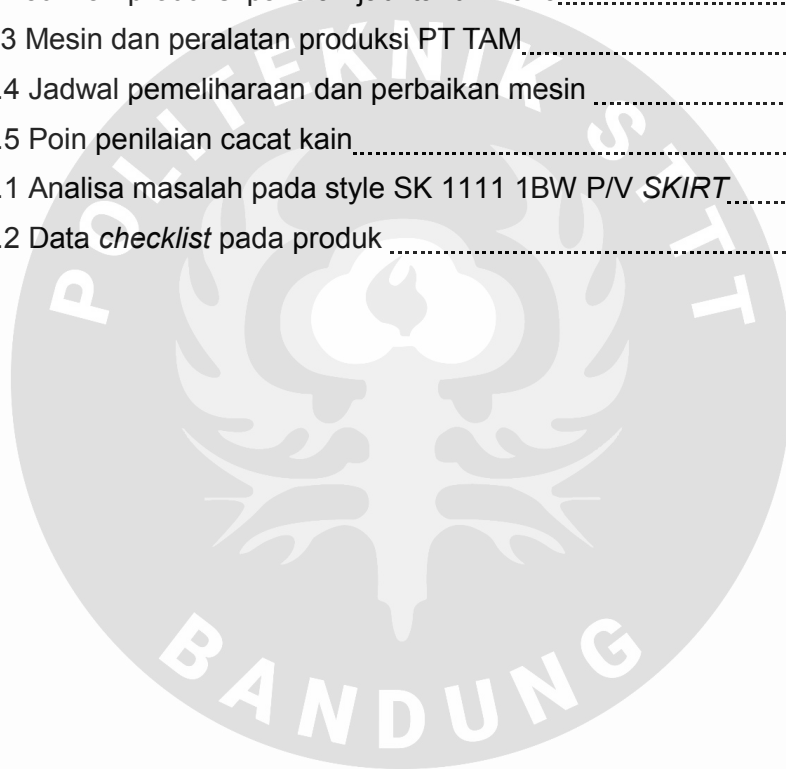
## DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI .....	ii
DAFTAR TABEL .....	iiv
DAFTAR GAMBAR .....	v
RINGKASAN .....	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Perkembangan Perusahaan .....	2
2.1.1 Sejarah Perusahaan .....	2
2.1.2 Lokasi Perusahaan .....	5
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan.....	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	10
2.2.2 Uraian Tugas .....	12
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	19
2.3.1 Permodalan .....	19
2.3.2 Pemasaran .....	19
2.4 Ketenagakerjaan .....	21
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	22
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi ( <i>Non Shift</i> ) .....	23
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	26
2.4.4 Waktu Kerja .....	27
2.4.5 Pembebasan Waktu Kerja .....	28
2.4.6 Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	30
2.4.6.1 Sistem Pengupahan.....	30
2.4.6.2 Tunjangan Karyawan.....	35
2.4.6.3 Fasilitas Karyawan .....	35
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	42
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	42
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	43
3.2 Produksi .....	44
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	44

	Halaman
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	44
3.2.3 Proses Produksi.....	46
3.2.3.1 Persiapan Produksi.....	70
3.2.3.2 Proses <i>Sewing</i> (Penjahitan).....	75
3.2.3.3 Proses <i>Finishing</i> .....	76
3.2.3.4 Proses <i>Quality Control</i> (Pemeriksaan).....	77
3.2.3.5 Proses Pengiriman.....	78
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	79
3.2.4.1 Tenaga Listrik.....	80
3.2.4.2 Tenaga Uap.....	80
3.2.4.3 Pendingin Udara.....	81
3.2.4.4 Tenaga Angin.....	81
3.2.4.5 Pengolahan Air.....	82
3.2.4.6 Gudang.....	84
3.2.4.7 Laboratorium.....	86
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	86
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	86
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	88
3.4 Pengendalian Mutu.....	91
3.4.1 Raw <i>Material</i> .....	92
3.4.2 Proses.....	93
3.4.3 Produk.....	95
BAB IV DISKUSI.....	96
4.1 Latar Belakang.....	96
4.2 Identifikasi Masalah.....	97
4.3 Pembahasan.....	97
4.4 Pemecahan Masalah.....	97
BAB V PENUTUP.....	104
5.1 Kesimpulan.....	104
5.2 Saran.....	104

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Perusahaan-perusahaan anggota Trisula Grup.....	3
Tabel 2.2 Komposisi karyawan berdasarkan tingkat pendidikan.....	22
Tabel 2.3 Komposisi karyawan berdasarkan distribusi bagian PT.Trisco 1.....	24
Tabel 2.4 Komposisi Karyawan berdasarkan distribusi bagian PT.Trisco 2.....	24
Tabel 2.5 Pengaturan waktu kerja <i>day shift</i> PT Trisco TAM.....	27
Tabel 2.6 Pengaturan waktu kerja shift PT Trisco TAM.....	28
Tabel 3.1 Daftar merek dagang dari berbagai benua/Negara.....	45
Tabel 3.2 Jumlah produksi pakaian jadi tahun 2016.....	45
Tabel 3.3 Mesin dan peralatan produksi PT TAM.....	52
Tabel 3.4 Jadwal pemeliharaan dan perbaikan mesin.....	89
Tabel 3.5 Poin penilaian cacat kain.....	93
Table 4.1 Analisa masalah pada style SK 1111 1BW P/V <i>SKIRT</i> .....	102
Tabel 4.2 Data <i>checklist</i> pada produk.....	102



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta lokasi PT Trisco Tailored Apparel Manufacturing.....	6
Gambar 2.2 Tata letak ruang lantai 1 (Satu) PT Trisco TAM.....	7
Gambar 2.3 Tata letak ruang lantai 2 (Dua) PT Trisco TAM.....	9
Gambar 2.4 Bagan struktur organisasi PT TriscoTAM.....	11
Gambar 2.5 Persentase kepemilikan saham PT Trisco TAM.....	20
Gambar 2.6 Persentase kepemilikan saham PT Trisco TAM.....	20
Gambar 3.1 Tata letak bagian produksi lantai satu PT Trisco TAM .....	47
Gambar 3.2 Tata letak bagian produksi lantai dua PT Trisco TAM .....	48
Gambar 3.3 Alur pembuatan <i>sample</i> di PT Trisco PT TAM .....	50
Gambar 3.4 Diagram alir proses produksi di PT Trisco TAM.....	51
Gambar 3.5 Diagram alir proses pengolahan air .....	83
Gambar 4.1 <i>Style specification</i> PT Trisco Tailored Apparel Manufacturing .....	98
Gambar 4.2 Diagram sebab akibat terjadinya tidak <i>matching</i> pada <i>skirt</i> kain motif kotak-kotak ( <i>checked</i> ) .....	99