

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	i
<b>DAFTAR ISI .....</b>	ii
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	iv
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	v
<b>RINGKASAN.....</b>	vi
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	1
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	3
2.1 Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	7
2.2.2 Uraian Tugas.....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	13
2.4 Ketenagakerjaan.....	14
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	14
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi ( <i>shift</i> dan <i>non shift</i> ).....	15
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	16
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	17
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI.....</b>	21
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	21
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	22
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	24
3.2 Produksi .....	25
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	25
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	26
3.2.3 Proses Produksi.....	37
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	47
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	50
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	50
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	51
3.4 Pengendalian Mutu .....	51
3.4.1 Raw Material .....	53
3.4.2 Proses .....	55

## DAFTAR ISI (Lanjutan)

	Halaman
3.4.3 Produk .....	56
<b>BAB IV DISKUSI .....</b>	<b>58</b>
4.1 Latar Belakang .....	58
4.2 Identifikasi Masalah .....	62
4.3 Pembahasan .....	62
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>65</b>
5.1 Kesimpulan .....	65
5.2 Saran .....	65
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>66</b>



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Pengelompokan jumlah karyawan berdasarkan tingkat pendidikan...	14
Tabel 2.2 Waktu Kerja Normal.....	15
Tabel 2.3 Waktu Kerja Lembur .....	15
Tabel 2.4 Waktu Kerja <i>Shift</i> .....	16
Tabel 2.5 Daftar Fasilitas Karyawan.....	19
Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Produksi Bulan Oktober - Desember 2016.....	25
Tabel 3.2 Mesin Bagian Produksi .....	27
Tabel 3.3 Mesin Bagian Non-Produksi .....	30
Tabel 3.4 Pengolahan Limbah.....	50
Tabel 3.5 Jadwal Pemeliharaan Mesin.....	51
Tabel 3.6 Klasifikasi Cacat.....	52
Tabel 3.7 Standar 4 <i>Point System</i> .....	54
Tabel 3.8 Sistem AQL ( <i>Acceptable Quality Level</i> ) .....	55
Tabel 4.1 Jenis dan Jumlah Kesalahan Alokasi Aksesoris .....	59

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah Lokasi PT Eco Smart Garment Indonesia .....	5
Gambar 2.2 Denah Tata Letak Lahan PT Eco Smart Garment Indonesia .....	6
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Eco Smart Garment Indonesia .....	10
Gambar 3.1 Tata Letak ( <i>Layout</i> ) Klego 1 .....	33
Gambar 3.2 Tata Letak ( <i>Layout</i> ) Klego 2A.....	34
Gambar 3.3 Tata Letak ( <i>Layout</i> ) Klego 2B.....	35
Gambar 3.4 Tata Letak ( <i>Layout</i> ) Area Preparation Klego 1 dan 2B.....	36
Gambar 3.5 Alur Proses Produksi PT Eco Smart Garment Indonesia .....	48
Gambar 4.1 <i>Label</i> .....	59
Gambar 4.2 Proses Alokasi Setelah Warehouse Menerima <i>Trimcard</i> .....	61
Gambar 4.3 Proses Alokasi Sebelum Warehouse Menerima <i>Trimcard</i> .....	61