

DAFTAR ISI

Halaman

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan dan Sejarah Perusahaan.....	3
2.1.1 Lokasi Perusahaan.....	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	8
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	17
2.4 Ketenagakerjaan	18
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	19
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	19
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	22
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	23
2.4.4.1 Sistem Pengupahan.....	23
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan	27
BAB III BAGIAN PRODUKSI	34
3.1 Perencanaan Produksi	34
3.1.1 Pembuatan <i>sample</i> (contoh pakaian jadi).....	35
3.1.2 Pengendalian Produksi	39
3.2 Produksi	40
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	40
3.2.2 Mesin dan Alat Penunjang Produksi.....	40
3.2.2.1 Tata letak	59
3.2.3 Proses Produksi	61
3.2.3.1 Persiapan Bahan Baku.....	62
3.2.3.2 Persiapan Bahan Pembantu.....	63

DAFTAR ISI (lanjutan)

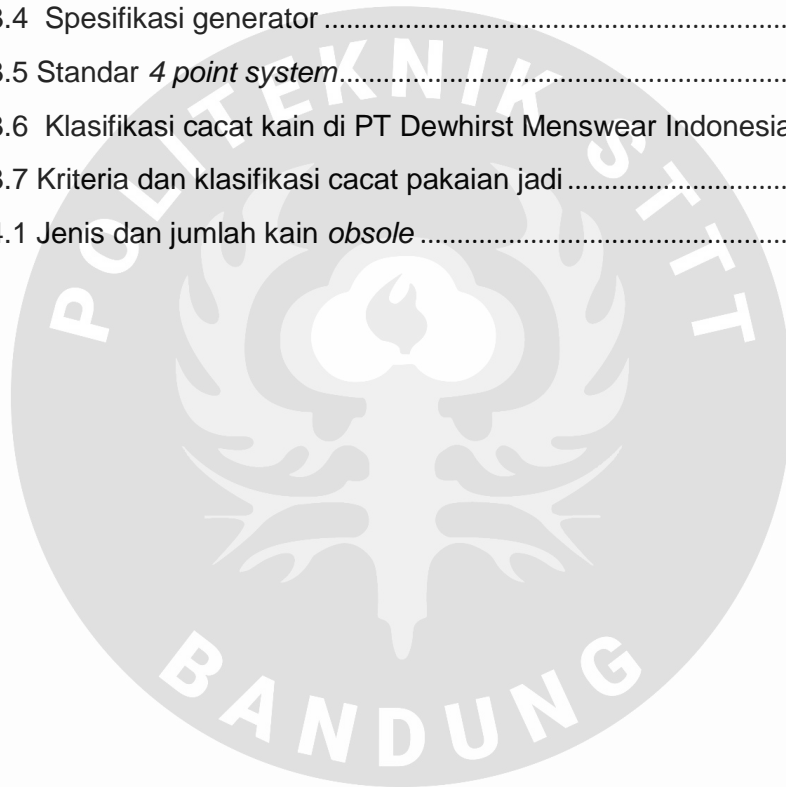
Halaman

3.2.3.3	Pembuatan Pola dan <i>Grading</i> Pola	64
3.2.3.4	Pembuatan <i>Marker</i>	64
3.2.3.5	Pemotongan (<i>Cutting</i>)	65
3.2.3.6	Proses Penjahitan (<i>Sewing</i>)	72
3.2.3.7	Penyempurnaan (<i>Finishing</i>)	74
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi.....	76
3.2.4.1	Tenaga Listrik.....	77
3.2.4.2	Tenaga Uap	78
3.2.4.3	Sumber Air	79
3.2.4.4	Pengolahan Air.....	79
3.2.4.5	Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL)	80
3.2.4.6	Laboratorium	82
3.2.4.7	Pergudangan.....	83
3.2.4.8	Bengkel.....	84
3.3.1	Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	84
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	85
3.3.2	Perbaikan Mesin	86
3.4	Pengendalian Mutu	86
3.4.1	Pengendalian Mutu Bahan Baku (<i>Raw Material</i>)	87
3.4.2	Pengendalian Mutu Proses Produksi.....	90
3.4.3	Pengendalian Mutu Produk	93
BAB IV	DISKUSI	96
4.1	Latar Belakang	96
4.2	Identifikasi Masalah.....	97
4.3	Pembahasan Masalah.....	97
BAB V	PENUTUP	102
5.1	Kesimpulan	102
5.2	Saran	102
DAFTAR PUSTAKA	103

DAFTAR TABEL

Halaman

Tabel 2.1 Penjabaran luas lahan PT Dewhirst Menswear Indonesia	7
Tabel 2.2 Jumlah karyawan berdasarkan tingkat pendidikan	19
Tabel 2.3 Jumlah karyawan baru di area produksi	20
Tabel 3.1 Jenis dan jumlah produksi PT Dewhirst Menswear Indonesia.....	41
Tabel 3.2 Data mesin-mesin produksi dan alat penunjang produksi	42
Tabel 3.3 Data meja potong	67
Tabel 3.4 Spesifikasi generator	77
Tabel 3.5 Standar <i>4 point system</i>	88
Tabel 3.6 Klasifikasi cacat kain di PT Dewhirst Menswear Indonesia.....	89
Tabel 3.7 Kriteria dan klasifikasi cacat pakaian jadi	94
Tabel 4.1 Jenis dan jumlah kain <i>obsolete</i>	101



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta lokasi PT Dewhirst Menswear Indonesia.....	5
Gambar 2.2 Tata letak bangunan PT Dewhirst Menswear Indonesia.....	6
Gambar 3.1 Diagram alir proses pembuatan <i>sample</i> pakaian jadi	36
Gambar 3.2 <i>Layout</i> Departemen <i>central cutting</i>	59
Gambar 3.3 Diagram alir proses persiapan produksi dan proses produksi.....	61
Gambar 3.4 Skema pengolahan air proses PT Dewhirst Menswear Indonesia	79
Gambar 3.5 Skema pengolahan air limbah PT Dewhirst Menswear Indonesia	81
Gambar 4.1 Kondisi gudang kain di PT Dewhirst Menswear Indonesia	98
Gambar 4.2 Tata letak (<i>layout</i>) di gudang kain	99
Gambar 4.3 Kain-kain <i>obsole</i>	100

