

RINGKASAN

PT. Eco Smart Garmen Indonesia adalah perusahaan *manufacturing* pakaian jadi yang berada di dua lokasi di Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah. Satu perusahaan berada di Desa Blumbang Kecamatan Klego Kabupaten Boyolali Jawa Tengah dan satu lagi berada di Desa Candan Kecamatan Sambi Kabupaten Boyolali Jawa Tengah. PT. Eco Smart Garment Indonesia adalah salah satu anak perusahaan *manufacturing* pakaian jadi terbesar di Indonesia yaitu PT. Pan Brothers Tbk. yang bekerja sama dengan Mitsubishi Corporation Fashion Co., Ltd. Mitsubishi Corporation Fashion Co., Ltd sendiri adalah anak perusahaan dari Mitsubishi Group yang bergerak di bidang pakaian atau *fashion*. PT. Eco Smart Garmen Indonesia Klego diresmikan pada tanggal 26 Agustus 2015 oleh Menteri Perindustrian Saleh Husin. Status PT. Eco Smart Garmen Indonesia adalah Peseroan Terbatas (PT) dengan penanaman modal yang didapat dari hasil kerjasama PT. Pan Brothers Tbk. dan Mitsubishi Corporation Co., Ltd dengan pembagian porsi *sharing* 15% oleh Mitsubishi Corporation Fashion Co., Ltd dan 85% oleh PT. Pan Brothers Group. Struktur organisasi PT. Eco Smart Garmen Indonesia Klego adalah struktur organisasi garis dan staf dimana Direktur Utama menduduki posisi tertinggi pada struktur organisasi. PT. Eco Smart Garment Indonesia - Klego sendiri memiliki 3 *factory*, yaitu Klego 1, Klego 2A dan Klego 2B. Tingkat pendidikan tenaga kerja di PT. Eco Smart Garment Indonesia – Klego yaitu S2 sebanyak 2 orang, S1/D4 sebanyak 58 orang, DIPLOMA sebanyak 51 orang, SMA/SMK sebanyak 2.185, SMP sebanyak 1.494, SD sebanyak 4 orang dan tanpa keterangan sebanyak 261 orang. Total pada bulan Desember 2016 berjumlah 4.055 orang.

PT. Eco Smart Garment Indonesia Klego menghasilkan produk seperti celana dan jaket dari brand UNIQLO. Orientasi pemasaran sebesar 95% hasil produksi dipasarkan ke beberapa negara di dunia, seperti Singapura, Thailand, Philipina, Hongkong, Cina, Korea, Jepang, Taiwan, Eropa, Amerika dan Australiadan sisanya untuk pasar lokal yaitu Indonesia. PT. Eco Smart Garment Indonesia Klego memiliki mesin kurang lebih sebanyak 4800 mesin baik mesin produksi atau mesin *non*-produksi untuk menunjang kelancaran proses produksi. Sarana penunjang produksi di PT. Eco Smart Garment Indonesia - Kelgo diantaranya Generator Pembangkit Listrik, *Stabilizer* dan *Compressor* Angin.

Diskusi yang akan dibahas pada Laporan Kerja Praktik mengenai analisa penyebab lolosnya cacat *shading* pada kain mesh *navystyle* #011A yang termasuk ke dalam jenis kain *pocketing* hingga ke proses produksi. Jenis kain *pocketing* adalah jenis kain yang akan digunakan untuk membuat *pocket* atau kantong pada suatu garmen. Tujuan diskusi ini dilakukan adalah untuk mencegah material dengan kualitas buruk berhasil lolos ke proses produksi dan menghambat proses produksi. Pembahasan pada diskusi ini akan mengkaji faktor-faktor yang diduga dapat menyebabkan material tersebut dapat lolos inspeksi *quality control*. Faktor yang diduga menyebabkan material tersebut dapat lolos adalah faktor material, faktor manusia dan faktor metode. Metode yang digunakan adalah kain jenis *pocketing* hanya melalui inspeksi *fabric*, dan tidak melewati inspeksi *panel*. Jenis kain *pocketing* seharusnya melewati inspeksi *panel* setidaknya 10% dari total kuantiti untuk mencegah hal tersebut terulang.