

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>ii</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>vi</b>
<b>RINGKASAN</b> .....	<b>vii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
<b>BAB IIBAGIAN UMUM PERUSAHAAN</b> .....	<b>2</b>
2.1Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2Struktur Organisasi Perusahaan.....	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi PT Shafira Corporation .....	7
2.2.2 Uraian Tugas ( <i>Job Description</i> ).....	10
2.3Permodalan dan Pemasaran PT Shafira Corporation.....	13
2.4Ketenagakerjaan .....	14
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	14
2.4.2 Penerimaan dan Pemutusan Hubungan Tenaga Kerja .....	15
2.4.2.1Penerimaan Tenaga Kerja.....	15
2.4.2.2Pemutusan Hubungan Kerja (PHK) .....	16
2.4.2.3Pengaturan Waktu Kerja .....	17
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Tenaga Kerja .....	18
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Tenaga Kerja.....	18
2.4.4.1Sistem Pengupahan .....	18
2.4.4.2Fasilitas Kerja.....	19
<b>BAB III PRODUKSI</b> .....	<b>20</b>
3.1Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	20
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	20
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	23
3.2Produksi .....	24
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	24
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	27
3.2.3 Proses Produksi .....	32
3.2.3.1Proses Pembuatan <i>Marker</i> .....	32

	Halaman
3.2.3.2Proses Persiapan Bahan Baku Kain.....	34
3.2.3.3Proses Pengujian Kain dan Aksesoris .....	34
3.2.3.4Proses <i>Spreading</i> .....	35
3.2.3.5Proses Pemotongan.....	36
3.2.3.7Proses <i>Bundling</i> .....	38
3.2.3.8Proses Penjahitan .....	38
3.2.3.9Proses Pemasangan Aksesoris.....	40
3.2.3.10Proses <i>Finishing</i> .....	40
3.2.3.11Proses <i>Packing</i> .....	40
3.2.3.12Proses Alokasi Barang .....	40
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	41
3.2.4.1Tenaga Listrik.....	41
3.2.4.2Tenaga Uap .....	41
3.2.4.3Pendingin Udara.....	42
3.2.4.4Pengolahan dan Penyediaan Air .....	42
3.2.4.5Penanganan Limbah .....	42
3.2.4.6Laboratorium .....	42
3.2.4.7Pergudangan.....	43
3.3Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin .....	43
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	43
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	44
3.4Pengendalian Mutu .....	45
3.4.1 <i>Raw Material</i> .....	45
3.4.2 Proses.....	46
3.4.3 Produk .....	48
<b>BAB IV DISKUSI .....</b>	<b>49</b>
4.1Latar belakang .....	49
4.2Identifikasi masalah.....	50
4.3Pembahasan.....	50
4.3.1Data Pengamatan .....	50
4.3.2Proses <i>Spreading</i> .....	50
4.3.3Perhitungan.....	51
4.3.4Cara Mengurangi Kelebihan Kain.....	53
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>55</b>

	Halaman
5.1Kesimpulan .....	55
5.2Saran .....	55
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>56</b>



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah tenaga kerja berdasarkan tingkat pendidikan .....	15
Tabel 2.2 Pengaturan waktu kerja PT Shafira Corporation .....	17
Tabel 3.1 Jenis dan jumlah produksi PT Shafira Corporation pada bulan Oktober 2016 .....	26
Tabel 3.2 Jenis dan jumlah produksi PT Shafira Corporation pada bulan November 2016 .....	26
Tabel 3.3 Jenis dan jumlah produksi PT Shafira Corporation pada bulan Desember 2016 .....	27
Tabel 3.4 Data mesin produksi (bagian penjahitan) PT Shafira Corporation	29
Tabel 3.5 Data Mesin, Peralatan Produksi dan Non Produksi (Bagian Non Penjahitan) PT Shafira Corporation.....	30
Tabel 3.6 Jadwal pemeliharaan mesin PT Shafira Corporation .....	45
Tabel 3.7 <i>Four Point System</i> .....	46
Tabel 3.8 <i>Four Point System</i> .....	46
Tabel 3.9 Standar Penerimaan kain berdasarkan jumlah poin cacat .....	46
Tabel 4.1 Tabel kelebihan kain Gelar susun artikel Inner Naura.....	50

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah lokasi PT Shafira Corporation.....	3
Gambar 2.2 Denah lokasi Departemen Produksi PT Shafira Corporation 4	
Gambar 2.3 Denah tata letak ruangan kantor pusat PT Shafira Corporation	5
Gambar 2.4 Denah tata letak ruangan Departemen Produksi PT Shafira Corporation .....	6
Gambar 2.5 Struktur Organisasi PT Shafira Corporation.....	8
Gambar 2.6 Struktur Departemen Produksi PT Shafira Corporation.....	9
Gambar 3.1 Alur produksi PT Shafira Corporation .....	21
Gambar 3.2 Proses produksi PT Shafira Corporation.....	24
Gambar 3.3 Denah ruangan Departemen Produksi PT Shafira Corporation	28
Gambar 3.4 Tabel <i>Acceptances Quality Level</i> (AQL) .....	48

