

BAB I PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan sarana untuk mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja nyata dan suatu program bagi mahasiswa untuk memperdalam dan menambah ilmu pengetahuan, melatih mental, dan yang terpenting adalah melatih diri bagaimana cara bersosialisasi dengan orang lain yang mempunyai perbedaan karakter. Hal tersebut belum tentu didapatkan pada saat duduk dibangku perkuliahan secara formal.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini merupakan hasil Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT. Shafira Corporation yang berlokasi di jalan rumah sakit nomor 139 Bandung serta bagian produksi PT. Shafira corporation yang berada di dalam kawasan PT. Bintang agung di jalan rumah sakit nomor 131 Bandung, Provinsi Jawa Barat yang dimulai tanggal 30 Oktober 2016 sampai dengan tanggal 30 Desember 2016. Dalam prosesnya, perusahaan merencanakan untuk menempatkan mahasiswa di beberapa departemen. Namun, tidak semua departemen dapat menerima mahasiswa karena berbagai kendala yang ada, seperti sedang sibuk dengan pekerjaan yang sedang dikerjakan ataupun karena departemen tersebut baru menempati ruangan baru sehingga masih sibuk untuk merapikan segala sesuatunya.

Hasil dari Praktik Kerja Lapangan dituangkan dalam Laporan Praktik Kerja Lapangan yang berisi bab 1 pendahuluan tentang latar belakang Praktik Kerja Lapangan, tempat dilaksanakannya Praktik Kerja Lapangan, dan kegiatan yang dilakukan pada saat Praktik Kerja Lapangan. Hal-hal mengenai keadaan pabrik seperti perkembangan perusahaan, struktur organisasi, ditulis pada bab 2. Pada bab 3 dalam Laporan Praktik Kerja Lapangan ini terdapat pemodal, pemasaran, produksi, ketenagakerjaan dan sarana penunjang produksi.

Selain membahas mengenai uraian dan kondisi pabrik secara umum, pada bagian diskusi dalam bab 4 dijelaskan mengenai bahan sisa pada proses *spreading* (Gelar susun) pada divisi *cutting* di PT Shafira Corporation yang tidak dimanfaatkan semaksimal mungkin untuk menambah nilai bahan sisa untuk jenis artikel Inner Naura agar didapatkan manfaat semaksimal mungkin. Dan pada bab 5 dijelaskan tentang kesimpulan dan saran diskusi.