

## DAFTAR ISI

|   | Halaman |
|---|---------|
| KATA PENGANTAR.....                                   | i       |
| DAFTAR ISI.....                                       | ii      |
| DAFTAR TABEL.....                                     | iv      |
| DAFTAR GAMBAR.....                                    | v       |
| RINGKASAN .....                                       | vi      |
| BAB I PENDAHULUAN.....                                | 1       |
| BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....                    | 3       |
| 2.1 Perkembangan Perusahaan.....                      | 3       |
| 2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....                 | 7       |
| 2.2.2 Uraian tugas.....                               | 8       |
| 2.3 Permodalan dan Pemasaran.....                     | 19      |
| 2.4 Ketenagakerjaan.....                              | 21      |
| 2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....              | 21      |
| 2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi..... | 23      |
| 2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan..... | 28      |
| 2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....   | 29      |
| BAB III BAGIAN PRODUKSI .....                         | 41      |
| 3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....        | 41      |
| 3.1.1 Perencanaan Produksi .....                      | 41      |
| 3.1.2 Pengendalian Produksi.....                      | 42      |
| 3.2 Produksi .....                                    | 43      |
| 3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....                  | 43      |
| 3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....                       | 44      |
| 3.2.3 Poses Produksi .....                            | 45      |
| 3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....                  | 69      |
| 3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....             | 75      |
| 3.3.1 Pemeliharaan mesin.....                         | 75      |
| 3.3.2 Perbaikan mesin.....                            | 77      |
| 3.4 Pengendalian Mutu .....                           | 79      |
| 3.4.1 Raw Material .....                              | 79      |

## DAFTAR ISI (Lanjutan)

|                               | Halaman |
|-------------------------------|---------|
| 3.4.2 Proses.....             | 80      |
| 3.4.3 Produk.....             | 80      |
| BAB IV DISKUSI.....           | 81      |
| 4.1 Latar Belakang .....      | 81      |
| 4.2 Identifikasi Masalah..... | 82      |
| 4.3 Data Pengamatan .....     | 82      |
| 4.4 Pembahasan Masalah.....   | 88      |
| 5.1 Kesimpulan dan Saran..... | 89      |
| 5.1.1 Kesimpulan .....        | 89      |
| 5.1.2 Saran .....             | 89      |
| DAFTAR PUSTAKA.....           | 90      |



## DAFTAR TABEL

|  | Halaman |
|--|---------|
| Tabel 2.1 Perusahaan-perusahaan anggota Trisula Group.....   | 5       |
| Tabel 2.2 Komposisi karyawan berdasarkan tingkat pendidikan .....  | 21      |
| Tabel 2.3 Komposisi tenaga kerja berdasarkan distribusi bagian.....  | 24      |
| Tabel 2.4 Pengaturan waktu kerja PT Trisco TAM <i>Day Shift</i> .....  | 25      |
| Tabel 2.5 Pengaturan waktu kerja untuk karyawan Shift.....   | 25      |
| Tabel 2.6 Jenis-jenis training PT Trisco TAM.....  | 28      |
| Tabel 3.1 Daftar merek dagang dari berbagai Benua.....   | 43      |
| Tabel 3.2 Jumlah produksi pakaian jadi Tahun 2016 .....  | 44      |
| Tabel 3.3 Mesin dan peralatan produksi PT Trisco TAM.....  | 50      |
| Tabel 3.4 Jadwal pemeliharaan mesin PT Trisco TAM .....  | 78      |
| Tabel 4.1 Keterangan gambar peta proses .....  | 83      |
| Tabel 4.2 Data <i>Cycle Time</i> proses pembuatan penjahitan Canvas menggunakan mesin jahit Durkopp 265-305S.....  | 84      |
| Tabel 4.3 Data <i>Cycle Time</i> proses pembuatan penjahitan Canvas menggunakan mesin jahit Jack JK-T10040 .....   | 85      |
| Tabel 4.4 Kelebihan dan Kekurangan pembuatan penjahitan Canvas pada proses <i>Sewing Zigzag</i> menggunakan mesin jahit Jack JK-T10040 dan mesin jahit Durkopp 265-305S..... | 85      |

## DAFTAR GAMBAR

|  | Halaman |
|--|---------|
| Gambar 2.1 Peta lokasi PT Trisco TAM.....  | 6       |
| Gambar 2.2 Tata letak ruang lantai 1 (Satu) PT Trisco TAM.....   | 9       |
| Gambar 2.3 Tata letak ruang lantai 2 (Dua) PT Trisco TAM .....   | 11      |
| Gambar 2.4 Struktur organisasi PT Trisco TAM.....  | 13      |
| Gambar 2.5 Persentase kepemilikan saham PT Trisco TAM .....  | 20      |
| Gambar 3.1 Tata letak area bagian produksi lantai satu PT Trisco TAM.....  | 48      |
| Gambar 3.2 Tata letak area bagian produksi lantai dua PT Trisco TAM .....  | 49      |
| Gambar 3.3 Alur pembuatan sampel di PT Trisco TAM .....  | 59      |
| Gambar 3.4 Diagram alur proses produksi di PT Trisco TAM .....   | 66      |
| Gambar 3.5 Diagram alur proses pengolahan air.....   | 72      |
| Gambar 4.1 Peta proses pembuatan penjahitan <i>Canvas</i> menggunakan mesin jahit Durkopp 265-305S dan mesin jahit Jack JK-T10040..... | 83      |

