

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>ii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>iv</b>
<b>RINGKASAN .....</b>	<b>vi</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	<b>3</b>
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan .....	3
2.1.1 Lokasi Perusahaan .....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	8
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	8
2.2.2 Uraian Tugas .....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	16
2.4 Ketenagakerjaan.....	17
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	17
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	18
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan karyawan.....	20
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....	21
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI .....</b>	<b>29</b>
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	29
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	29
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	32
3.2 Produksi.....	33
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	35
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	35
3.2.3 Proses Produksi.....	40
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	46
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	48
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	48
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	51
3.4 Pengendalian Mutu .....	52

3.4.1. Raw Material.....	52
3.4.2 Proses .....	54
3.4.3 Produk .....	56
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	<b>57</b>
4.1 Latar Belakang.....	57
4.2 Identifikasi Masalah .....	59
4.3 Pembahasan.....	60
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	<b>63</b>
5.1 Kesimpulan.....	63
5.2 Saran.....	63
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>65</b>



## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah tenaga kerja dan Tingkat Pendidikan PT. Sansan Saudaratex Jaya Garment Industry .....	17
Tabel 2. 2 Jumlah Karyawan Berdasarkan Penempatan Bagian Kerja .....	18
Tabel 2. 3 Pengelompokkan karyawan berdasarkan pendistribusian tempat Produksi PT. Sansan Saudaratex Jaya Garment Industry .....	18
Tabel 2. 4 Pengaturan jam kerja dan waktu istirahat.....	21
Tabel 3. 1 Jenis dan Presentase Jumlah Produksi Per Bulan PT Sansan Saudaratex Jaya.....	35
Tabel 3. 3 Jadwal Pemeliharaan Mesin PT Sansan Saudaratex Jaya .....	50
Tabel 3. 4 Poin Penilaian Cacat Kain.....	53
Tabel 3. 5 Penggolongan <i>Grade</i> Kain.....	54
Tabel 4. 1 Data Pengamatan Pemindahan Blok Komponen dengan Menggunakan Mesin <i>Auto Cutter</i> Bullmer Procut 8003.....	60
Tabel 4. 2 Standar Operasional Prosedur (SOP) Pemindahan Komponen Pada Mesin <i>Auto Cutter</i> Bullmer Procut 8003.....	62

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Peta Lokasi PT Sansan Saudaratex Jaya Textile & Garmen Industry.....	5
Gambar 2.2 Denah Tata Letak Bangunan PT Sansan Saudaratex Jaya Garment .....	6
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Sansan Saudaratex Jaya Garment Industry.....	10
Gambar 2. 4 Struktur Organisasi PT Sansan Saudaratex Jaya Unit Produksi 5 .....	11
Gambar 3.1 Alur proses produksi .....	34
Gambar 3. 2 Tata Letak Mesin PT Sansan Saudaratex Jaya Unit Poduksi 5 .....	40
Gambar 4. 1 Gambar Mesin Bullmer Procut 8003 .....	58
Gambar 4. 2 Contoh Komponen yang Terbuang Ke Tempat Penampungan Limbah.....	59