

RINGKASAN

PT. Eco Smart Garment Indonesia adalah perusahaan *manufacturing* pakaian jadi yang berada di dua lokasi. Satu perusahaan berada di Desa Blumbang Kecamatan Klego Kabupaten Boyolali Jawa Tengah dan berada di Desa Canden Kecamatan Sambu Kabupaten Boyolali Jawa Tengah. PT. Eco Smart Garment Indonesia adalah salah satu anak perusahaan *manufacturing* pakaian jadi terbesar di Indonesia yaitu PT. Pan Brothers Tbk. PT. Eco Smart Garment Indonesia adalah perusahaan kerjasama antara PT. Pan Brothers Tbk dengan Mitsubishi Corporation Fashion Co., Ltd.

Mitsubishi Corporation Fashion Co., Ltd merupakan anak perusahaan dari Mitsubishi Group yang bergerak di bidang pakaian atau *fashion*. PT. Eco Smart Garment Indonesia Klego diresmikan pada tanggal 26 Agustus 2015 oleh Menteri Perindustrian Saleh Husin. Status PT. Eco Smart Garment Indonesia adalah Perseroan Terbatas (PT). Struktur organisasi PT. Eco Smart Garment Indonesia Klego adalah struktur organisasi garis dan staf dimana Direktur Utama menduduki posisi tertinggi pada struktur organisasi. PT. Eco Smart Garment Indonesia - Klego sendiri memiliki 3 *factory*, yaitu Klego 1, Klego 2a dan Klego 2b. Jumlah tenaga kerja yang terhitung hingga bulan Desember 2016 sebanyak 4.055 orang dengan pembagian Klego 1 sebanyak 2.072 orang, Klego 2a sebanyak 1.637 orang dan Klego 2b sebanyak 346 orang. Jumlah tenaga kerja berdasarkan tingkat pendidikan yaitu S2 sebanyak 2 orang, S1/D4 sebanyak 58 orang, D3 sebanyak 21 orang, SMA sebanyak 2.185 orang, SMP sebanyak 1.494 orang, SD sebanyak 4 orang, tanpa keterangan 261 orang.

PT. Eco Smart Garment Indonesia Klego menghasilkan produk seperti celana dan jaket dari *brand* Jepang dengan *Merk* UNIQLO. Hasil produksi langsung dikirim ke beberapa negara seperti Jepang, Perancis, Canada, Rusia, China, Amerika, Australia, Singapore, Korea, Indonesia, Taiwan, Thailand dan Philipine. Dengan jumlah produksi 873.853 *pieces* pada bulan Oktober – Desember 2016. PT. Eco Smart Garment Indonesia Klego menggunakan sistem *Intellocut* untuk membantu pengendalian dan perencanaan produksi pada proses *cutting* dan menggunakan metode *bundle progressive* pada proses penjahitan. Pengendalian mutu produk setiap proses dilakukan inspeksi dan setelah proses penjahitan produk harus melalui 7 tahap inspeksi. Dalam proses produksi digunakan mesin - mesin berteknologi tinggi dengan jumlah total 4.744 mesin. Pemeliharaan dan perbaikan mesin dilakukan oleh departemen mekanik, untuk menunjang produksi PT. Eco Smart Garment Indonesia – Klego menggunakan tenaga listrik berasal dari PLN dengan kapasitas daya 2.000 kVA dan 3 generator dengan kapasitas masing – masing 500 kVA, sumber air bersih berasal dari sumur *artesis*.

Pada diskusi menganalisa tentang penanganan *distribution center* untuk meminimalisir hilangnya *panel* pada proses preparation dapat disimpulkan kehilangan *panel* terjadi karena kurang terkontrolnya dalam mengalokasikan, penataan DC yang kurang tertata dan tidak adanya penjagaan khusus. Saran dari analisa yang dilakukan untuk menjadi perbaikan dalam meminimalisir *panel* yang hilang yaitu menggunakan *Form monitoring* setiap proses yang ditempel pada trolis, penataan DC menurut kartu produksi (KP) dapat memudahkan pencarian *panel* yang akan dialokasikan ke line sewing.