

RINGKASAN

PT Apparel One Indonesia merupakan perusahaan yang memproduksi pakaian jadi dengan *buyer* Adidas. PT Apparel One Indonesia didirikan di Kawasan Rukti Mukti Bawana yang beralamat di Tecknopark Blok-5 Kawasan Industri Tugu Wijayakusuma (KITW) Jl.Raya Semarang-Kendal Km 12 Semarang. Kawasan Rukti Mukti Bawana merupakan kawasan berikat yang mempunyai fasilitas *free of tax* (bebas pajak) dalam proses ekspor. Dengan total luas wilayah yang dimiliki adalah 13.914 m² dan kapasitas produksinya sebesar 12.000.000 potong per tahun.

Struktur Organisasi di PT Apparel One Indonesia berbentuk garis dengan pimpinan tertinggi adalah *CEO (Chief Executive Officer)*. Pada akhir tahun 2016, jumlah karyawan PT Apparel One Indonesia adalah sebanyak 2.273 orang. Karyawan tetap berjumlah 2.050 orang dan karyawan tidak tetap berjumlah 223 orang.

Perencanaan produksi di PT Apparel One Indonesia dimulai dengan proses penerimaan *order* dari *buyer*. Lalu proses pembuatan pola dan *marker* oleh departemen pola dan *marker*, perencanaan kebutuhan *material* produksi oleh *warehouse*, serta perhitungan kebutuhan benang oleh departemen *industrial engineering*. Pengendalian produksi dilakukan oleh departemen *planning production control, inventory production control, quality assurance* dan *quality control*.

Jenis produk yang dihasilkan adalah pakaian olahraga berbagai macam jenis untuk pria, wanita, dan anak-anak. Produk yang dihasilkan didominasi oleh produk berbahan dasar kain *knitting* dan sebagian produk *jacket* yang berbahan dasar kain *woven*.

PT Apparel One Indonesia memiliki mesin produksi sejumlah 1.781 unit dan mesin *non* produksi sejumlah 102 unit. Mesin produksi keseluruhannya adalah mesin jahit terdiri dari berbagai macam jenis dan perbaikan serta pemeliharannya ditangani oleh departemen *mechanical*. Mesin *non* produksi adalah mesin yang perbaikan serta pemeliharannya ditangani oleh departemen *electrical*. Sarana penunjang produksi yang dimiliki terdiri dari tenaga listrik yang berasal dari Perusahaan Listrik Negara (PLN) serta dua *genset* berdaya 230 KVA dan 500 KVA, tenaga uap yang berasal dari 1 *boiler* dan 4 *mini boiler*, penyediaan air bersih yang berasal dari tiga sumur artesis yang telah ditampung, disaring, dan disimpan pada tanki air berukuran 4.000 m³.

Bagian diskusi merupakan pembahasan mengenai penggunaan *hanger* pada bagian *quality control end line* yang merupakan alat untuk memberi perintah perbaikan produk cacat dari *quality control end line* kepada *group leader* dimana *hanger* dapat memberikan keuntungan bagi *group leader, quality control end line*, dan perusahaan dalam mengendalikan cacat pada produk yang dihasilkan.